

Приемы работ. Подготовка для обработки

Необходимо задать верные начальные условия, прежде чем задавать обработку

ВЫБИРАЕМ ПОСТПРОЦЕССОР

Выбираем ФАЙЛ > Постпроцессор. Доступные станки показаны.

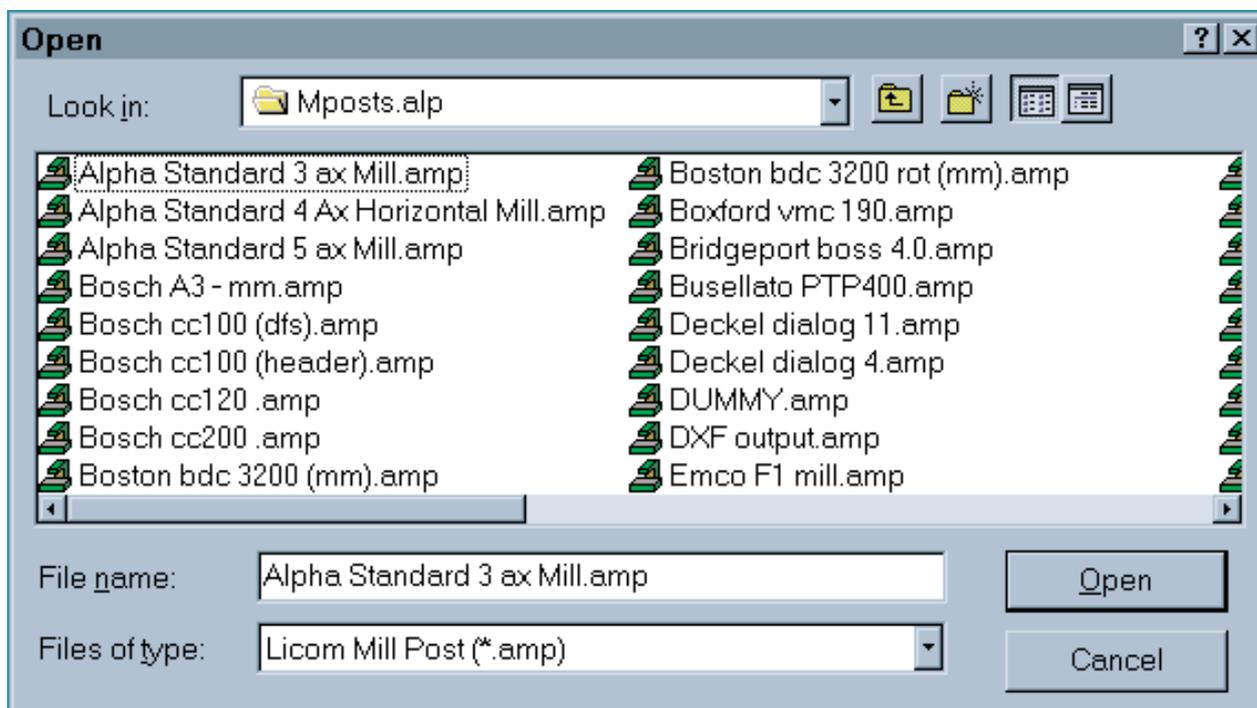


Рис. 1

УСТАНОВЛИВАЕМ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Установка режимов резания включает в себя установку, каким образом инструмент будет обходить компонент. Условия должны быть установлены только для геометрий, напротив которых Инструмент приводится в движение. Направления Инструмента по умолчанию устанавливаются в направлении определенном по часовой стрелке CW и траектория – центр инструмента.

Для показа направления движения инструмента выбираем ВИД > Опции показа > Предварительное отображение инструмента.

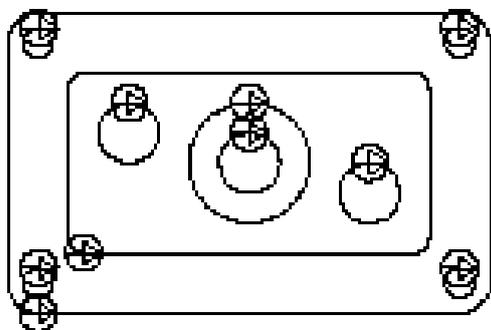


Рис. 2

В соответствии с перечнем операций, необходимо настроить следующие условия резания: внутренний прямоугольник и окружность с 20-диаметром должны резаться против часовой стрелке CCW с инструментом, расположенным на внутренней стороне от элемента.

Окружность с 40-диаметром, должна резаться в направлении CW с инструментом, расположенным на внешней стороне от элемента.

В дополнение к установке направления инструмента и стороны резания, также может быть необходимо изменить положение точки, в которой начинается обработка профиля. В этом случае, необходимо переместить начальную точку на внутренний прямоугольник,

НАПРАВЛЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА

Выберите ОБРАБОТКА | Направление инструмента

Отображается диалоговое окно с двумя секциями. Левая часть задает направление резания, а правая часть задает сторону относительно элемента, где находится инструмент при резании. Сторона резания определяется во время поиска в направлении резания.

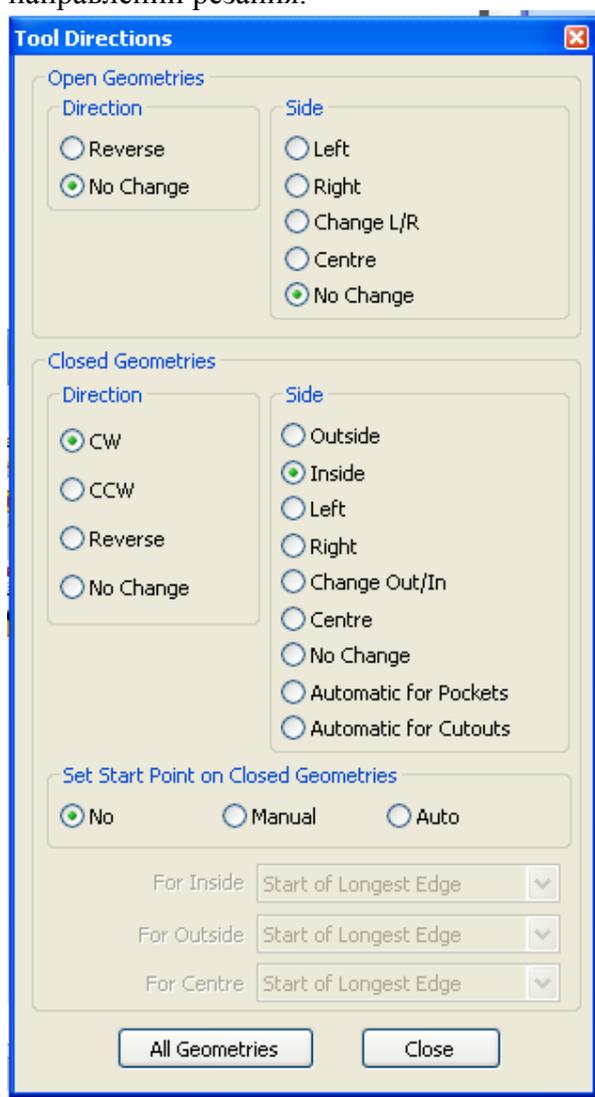


Рис. 3

Нажмите опцию CCW (против часовой стрелки), чтобы задать направление и нажмите кнопку Inside (Внутри). Когда выбор сделан, нажмите на кнопку Selected (Выбранные) Данная опция позволяет выбрать геометрию, в которой будут применены направления инструмента.

Нажмите ЛКМ по 3-м окружностям с 20 диаметром внутреннего прямоугольника.

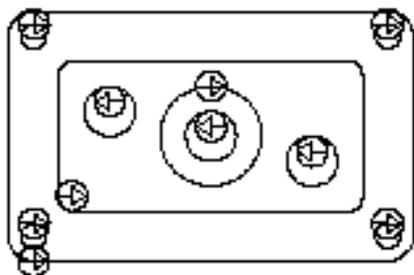


Рис. 4

Выберите еще раз ОБРАБОТКА | Направление инструмента

Выберите еще раз SW опцию, чтобы задать направление и нажмите кнопку Outside (Вне).

Когда выбор сделан, нажмите на кнопку Selected (Выбранные)

Выберите окружность с 40 диаметром

НАЧАЛЬНАЯ ТОЧКА

Так как это не очень хорошая практика - начинать обработку с внутреннего угла, мы переместим начальную точку в середину левого вертикального края внутреннего прямоугольника

Выберите РЕДАКТИРОВАТЬ | Начало, Порядок | Начальная точка

Выберите УТИЛИТЫ | Привязка | Середина . Щелкните ЛКМ по левому краю внутреннего прямоугольника.