Приемы работ. Операция обработки № 3

Выбираем ОБРАБОТКА | Созданием карманов

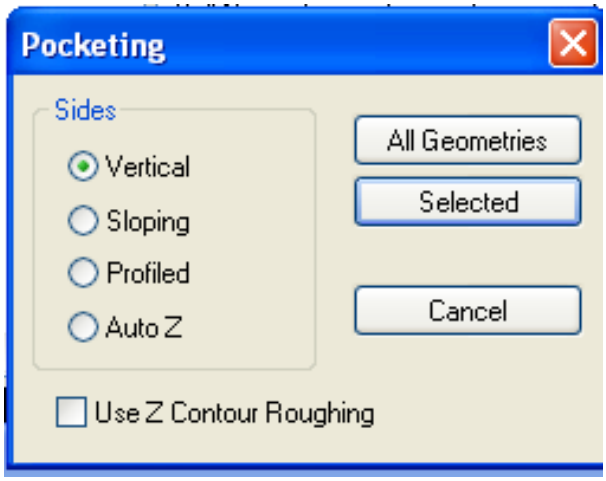

Рис. 1

Нажимаем “Selected” . Дальше выбираем всё как указано на скриншотах

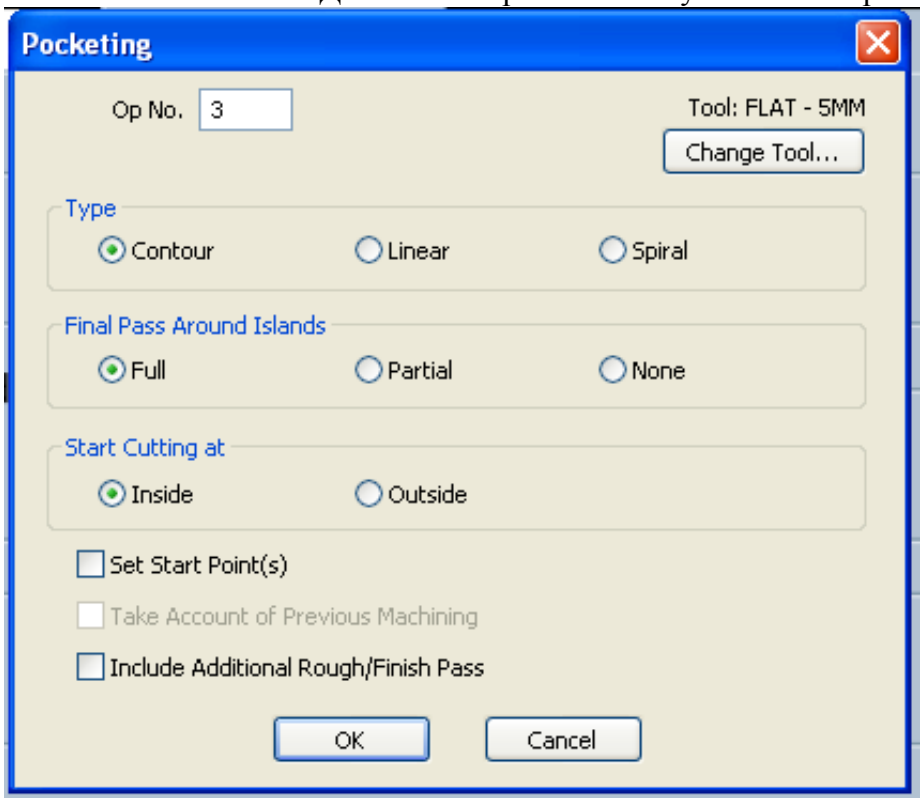

Рис. 2

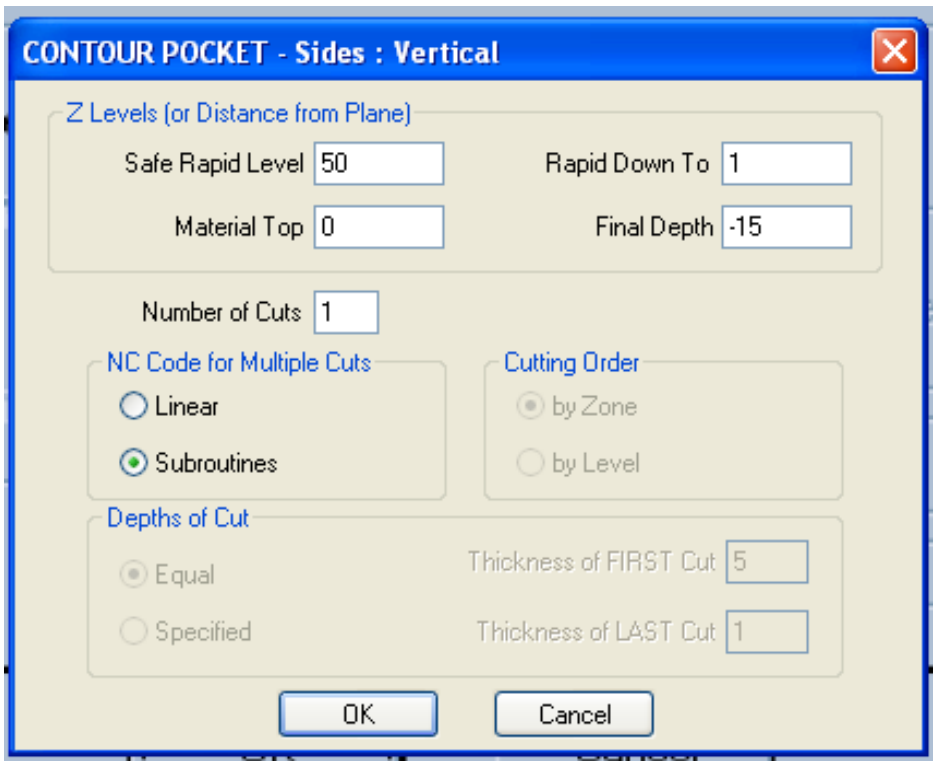

Рис. 3

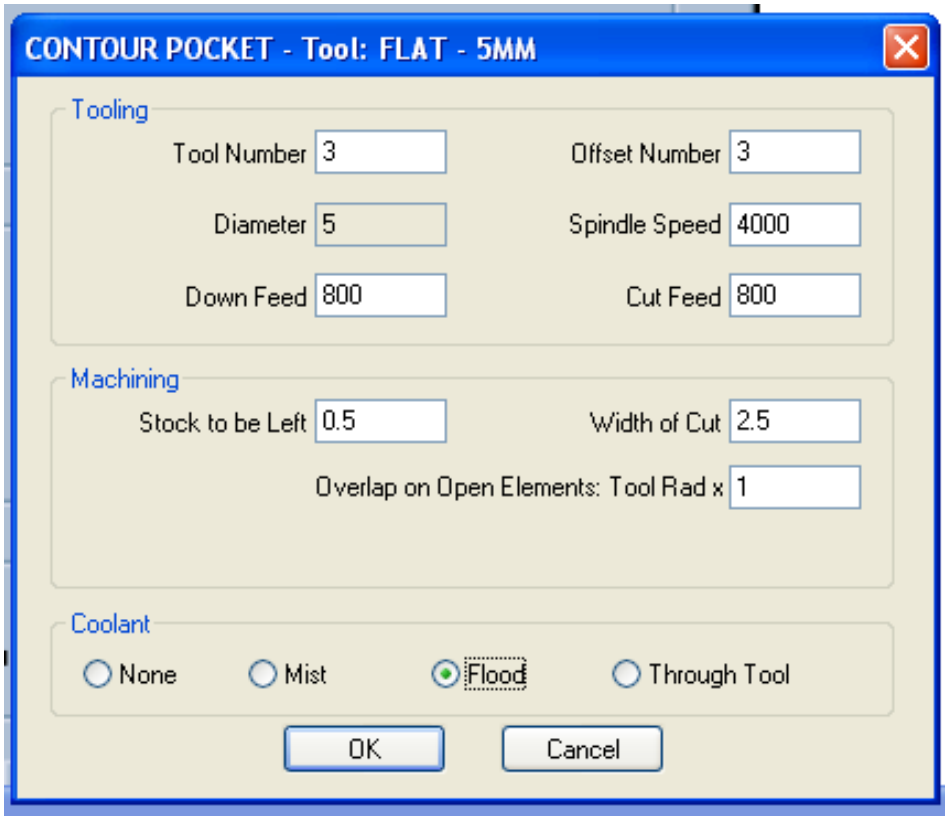

Рис. 4

Дальше выбираем центральную внешнюю окружности и внутренний прямоугольник. Они окрашиваются в синий цвет. Нажимаем ПКМ или Finish.

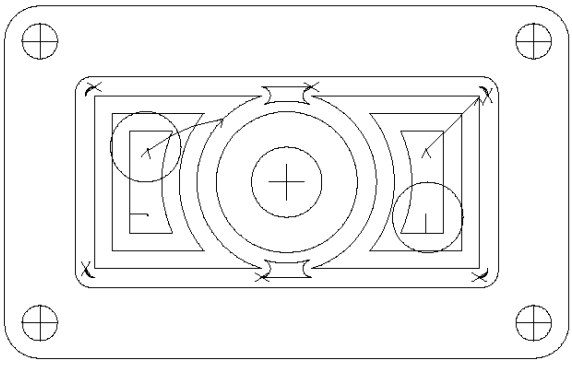

Рис. 5

Путь инструмента для создания карманов теперь отображается.
5-мм инструмент будет обрабатывать только те места, который 10-мм инструмент не может обработать.

Подвод/отвод инструмента
На этом этапе, дуга входящая/выходящая может быть применена к инструменту 5-диаметра.
Это позволит инструменту обработать участок, где ранее материал был уже удален.
Инструмент не будет отводиться между резанием.

Выберите ОБРАБОТКА | Подвод отвод/инструмента
В появившемся диалоговом окне выбираем опции, как показаны на скриншоте

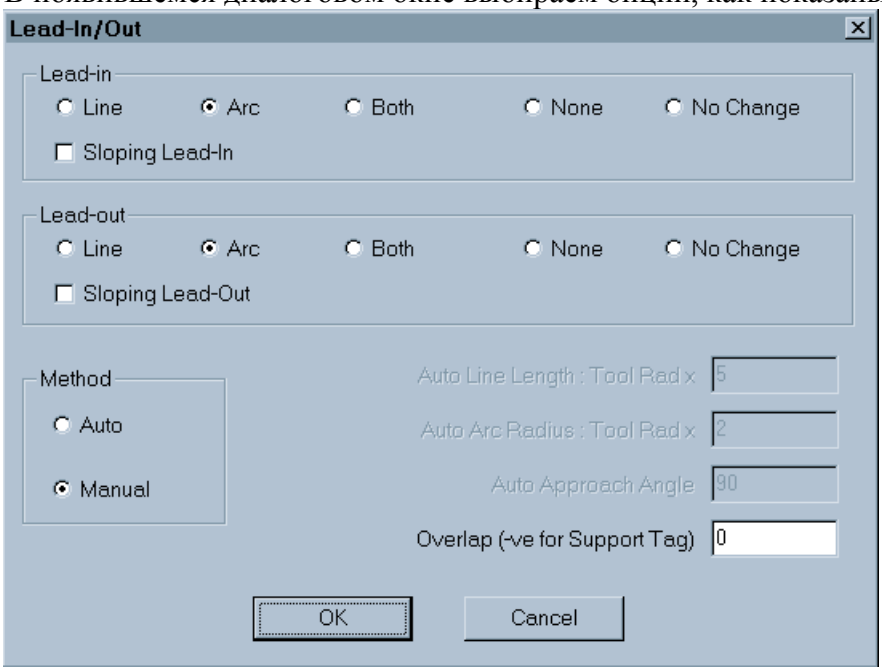

Рис. 6

Когда все завершено, нажмите ОК. Диалоговое окно исчезает, и командная строка просит вас указать путь инструмента. Кликните на путь инструмента в углу.

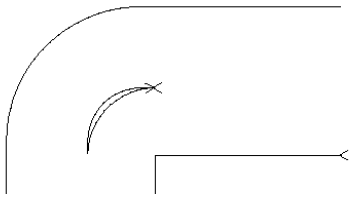

Рис. 7

Затем командная строка просит вас указать позицию «подвод в» (выбираем подходящую точку, как на скриншоте). Затем командная строка просит вас выбрать позицию «вывод из». Нажимает F6 и кликаем на конец позиции «подвод в».

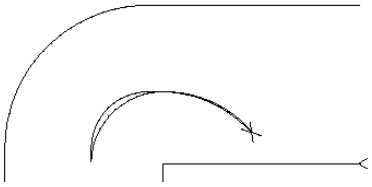

Рис. 8

Повторите тоже самое для трёх остальных углов.

Чтобы проделать тоже самое с путями инструмента в середине, для начала нужно нажать на ВИД | Увеличить Окно(ctrl+w) и нарисовать окно вокруг верхней части середины путей инструмента

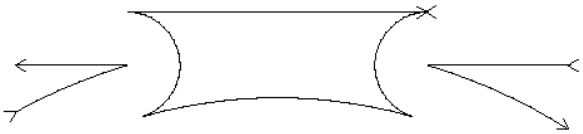

Рис. 9

Командная строка просит вас выбрать путь инструмента. Нажимаем ЛКМ на путь инструмента в середине верха.

Командная строка просит вас выбрать позицию «приведения в». Поместите курсор в возможную стартовую точку и нажмите ЛКМ.

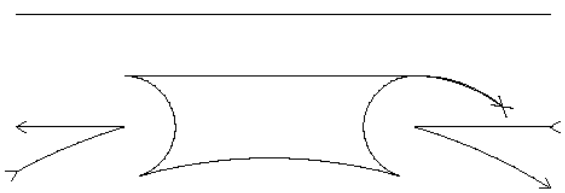

Рис. 10

Командная строка просит вас выбрать позицию «вывод из». Нажимаем F6 и кликаем по стартовой точке «приведения в» позиции.

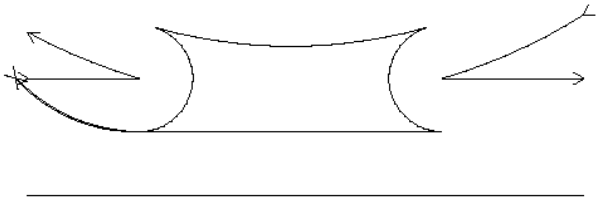

Рис. 11

То же самое делаем с нижней частью.

ВЫБОР ИНСТРУМЕНТА

Следующая операция – это чистовое профилирование кармана. Это не требует нового инструмента, 5-мм инструмент подойдет. Для того чтобы система всё правильно рассчитала, необходимо выбрать новый материал резания.

СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ

Выберите ОБРАБОТКА | Выбор материала

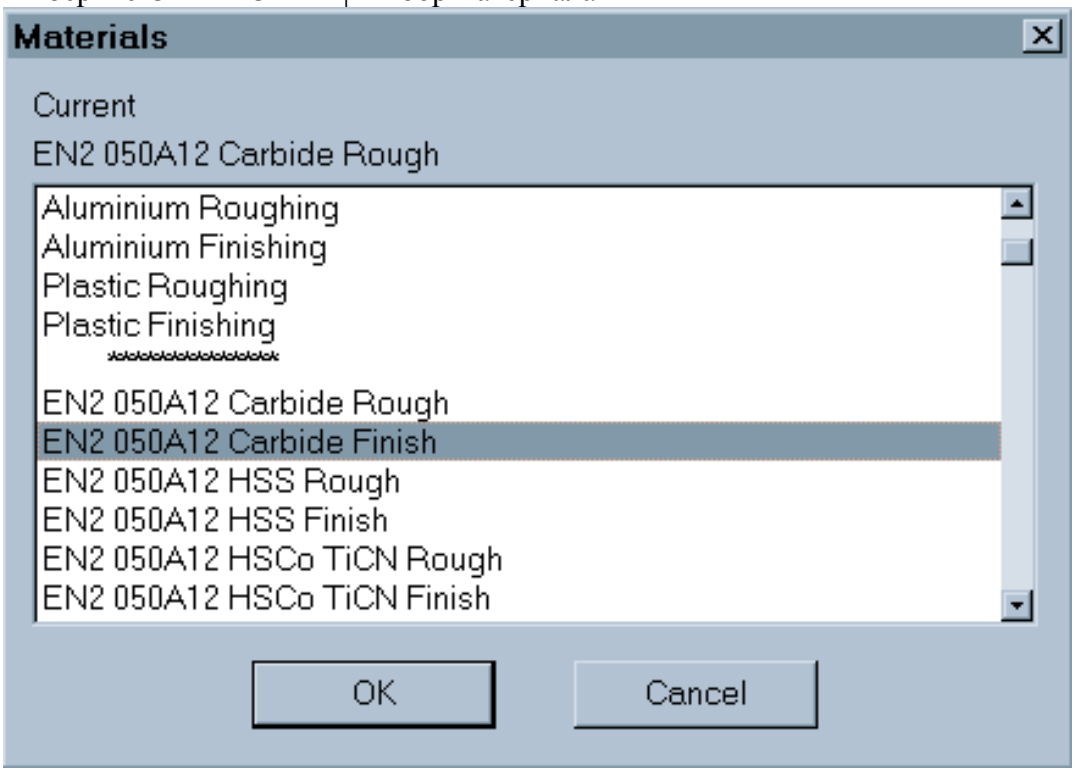

Рис. 12

Выберите EN2 050A12 Carbide Finish

ВЫБОР ИНСТРУМЕНТА

Выберите ОБРАБОТКА | Выбор инструмента

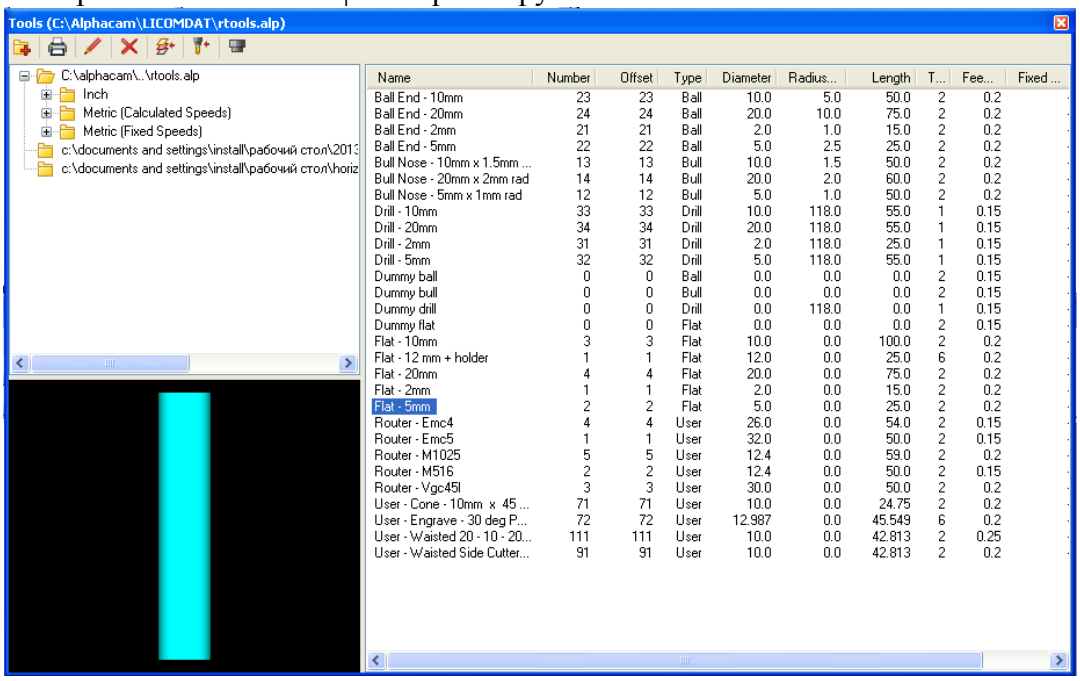

Рис. 13

Выберите Flat – 5mm

Обязательно подтвердите выбор!