

Приемы работ. Операция обработки № 4 – Чистовое профилирование

Выберите ОБРАБОТКА | Черновое или чистовое профилирование.
Затем выберите всё, как показано на скриншотах

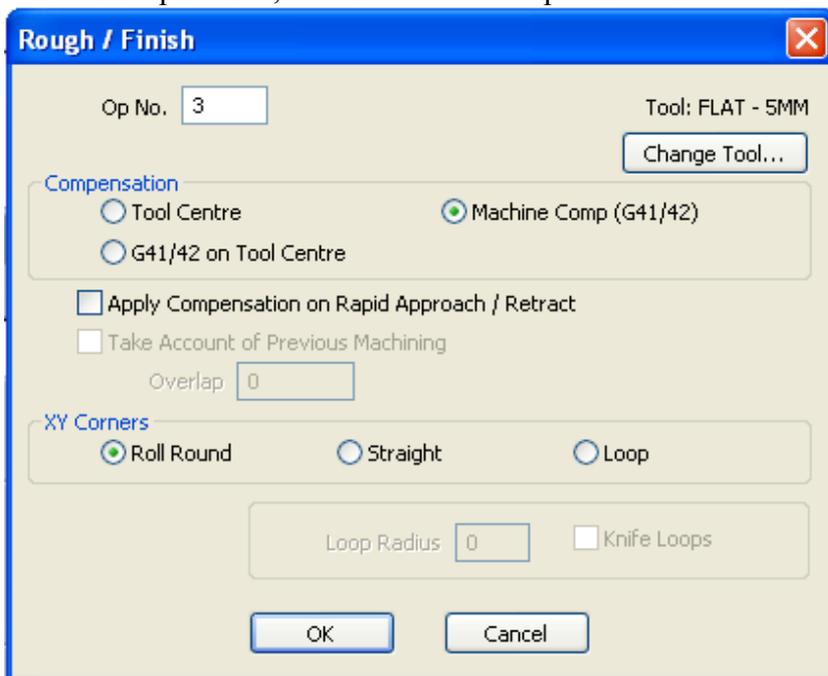


Рис. 1

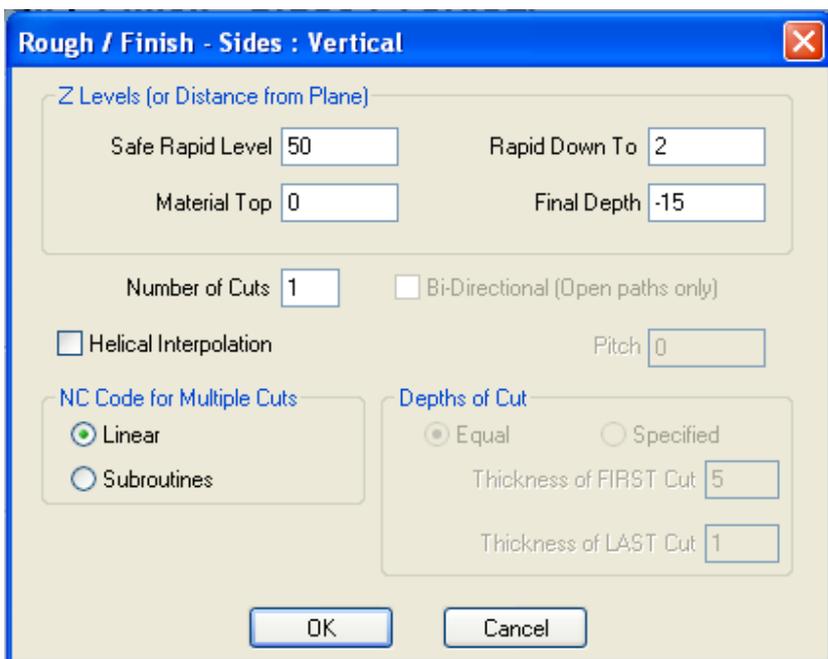


Рис. 2

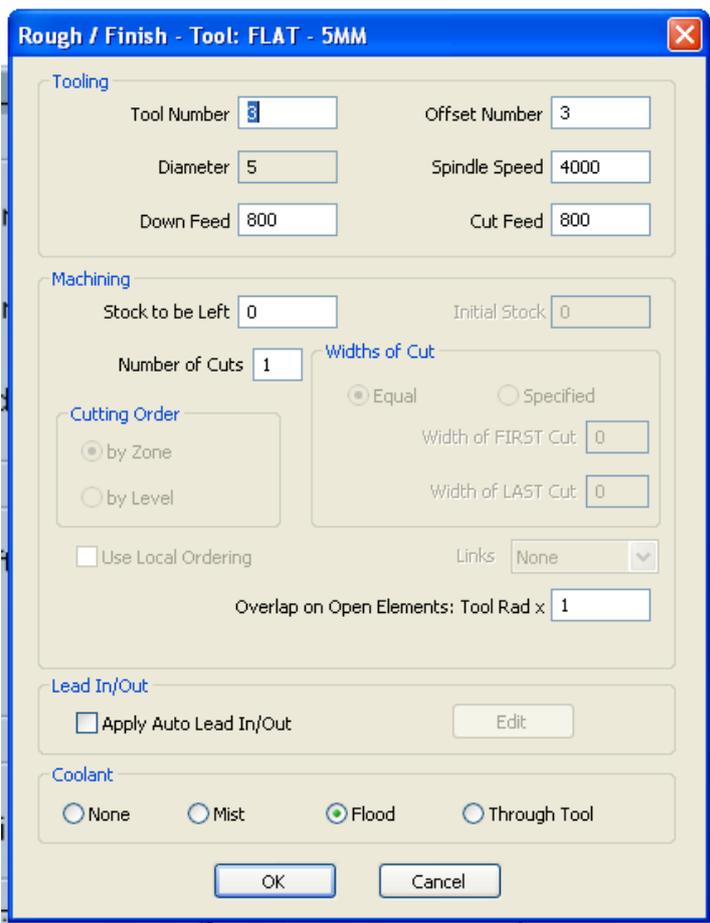


Рис. 3

Затем диалоговое окно закрывается и командная строка просит вас выбрать геометрии. ЛКМ на средний внешний круг и внутренний прямоугольник. Они окрашиваются в синий. Нажмите ПКМ или Finish

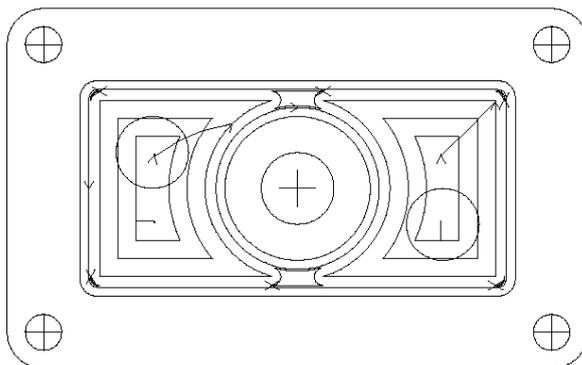


Рис. 4

Выберите ОБРАБОТКА | Подвод/отвод инструмента
Выберите опции как указано на скриншотах

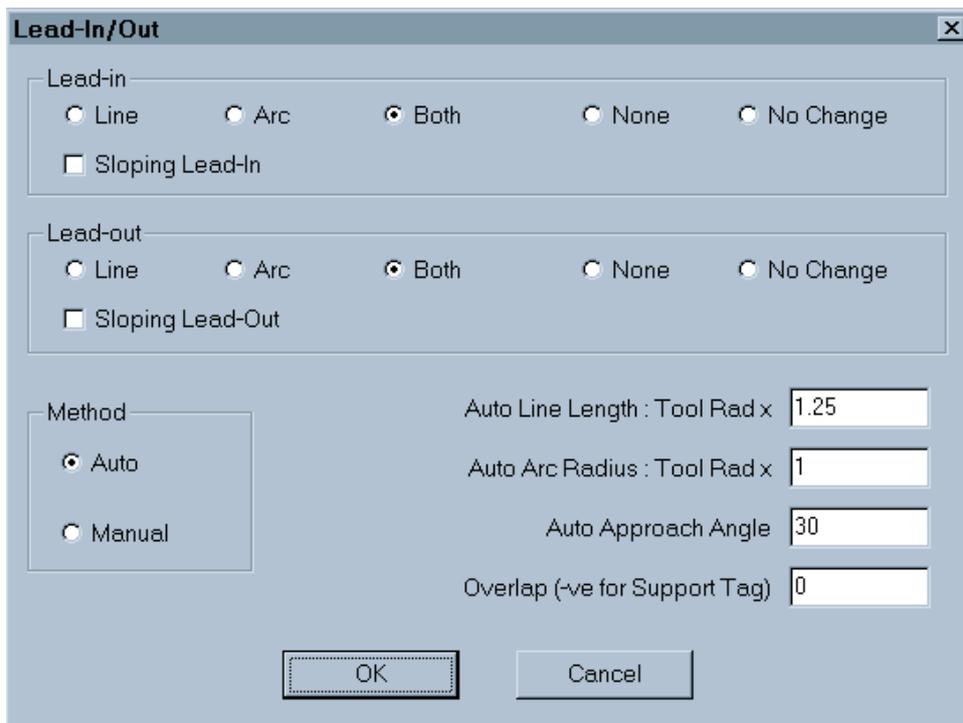


Рис. 5

Диалоговое окно исчезает и командная строка просит вас указать путь инструмента. Выберите профилирующий путь инструмента вокруг внутреннего кармана и втулки (для наглядного примера смотрите в скриншоты)

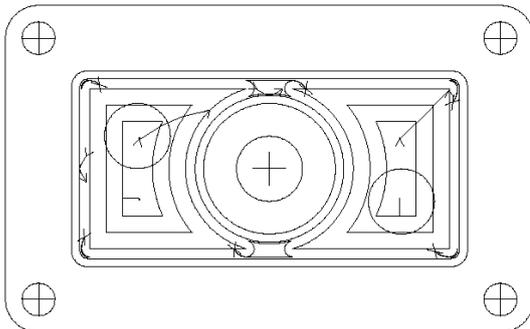


Рис.6

СОЗДАНИЕ ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ СОЗДАНИЯ КАРМАНОВ. ЧЕРТИМ ОКРУЖНОСТИ.

Для создания направляющих отверстий для операции по созданию карманов, вам нужно начертить 10мм отверстия на возможных позициях

Выберите ГЕОМЕТРИЯ | Окружность | Центр + диаметр

Выберите диаметр : 10

Используйте F7 чтобы найти линию между начальной и конечной точками пути инструмента по созданию кармана на ЛЕВОЙ стороне.

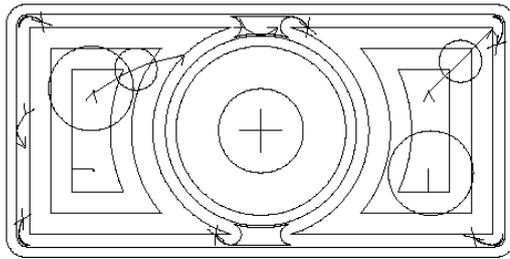


Рис.7

СВЕРЛЕНИЕ НАПРАВЛЯЮЩИХ ОТВЕРСТИЙ.

ВЫБОР ИНСТРУМЕНТА

Операция 5 – сверление обоих направляющих отверстий для операции создания карманов и для просверливания 20мм отверстий в нижней части кармана.

СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ.

Выберите ОБРАБОТКА | Выбор материала

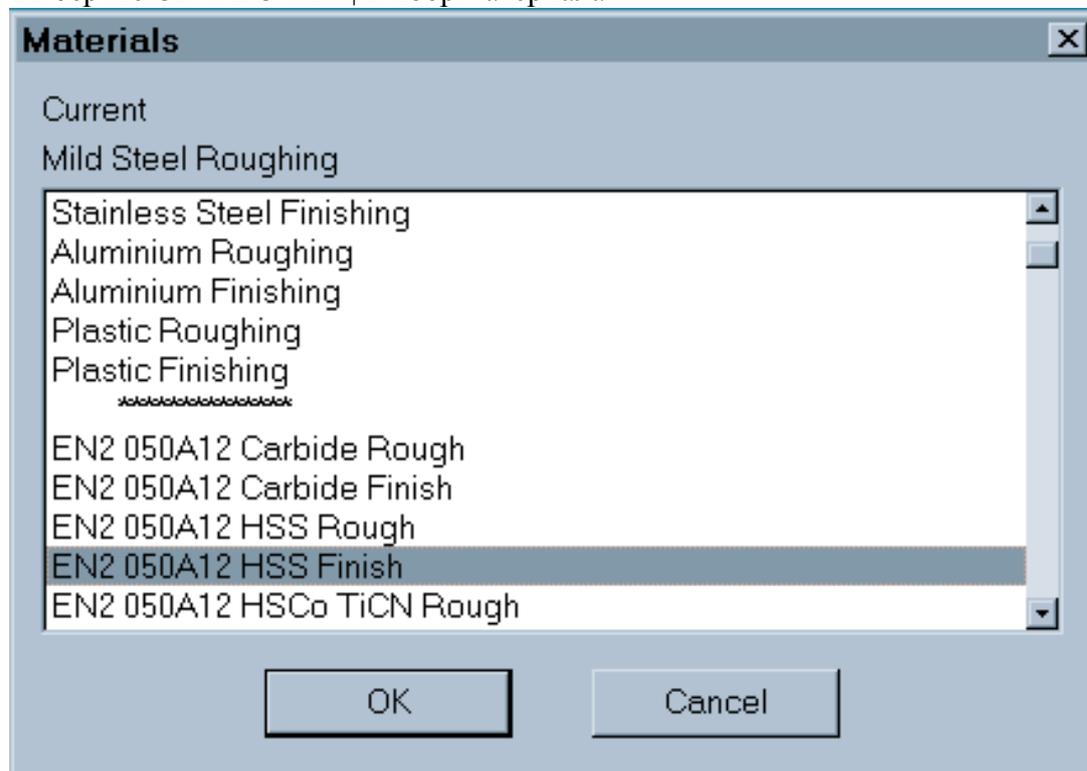


Рис. 8

Выберите EN2 050A12 HSS Finish

ВЫБОР ИНСТРУМЕНТА

Выберите обработка | Выбор инструмента

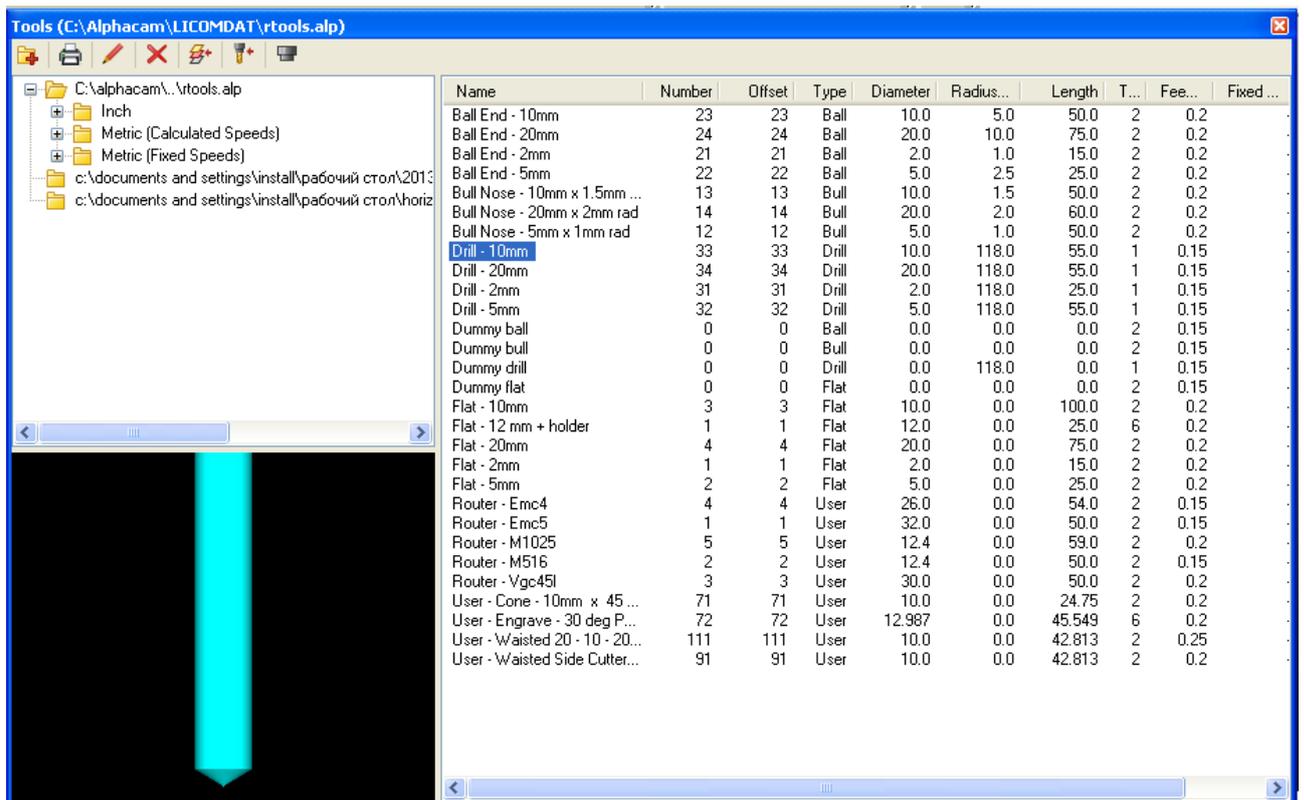


Рис. 9

Выберите Drill – 10mm, И обязательно подтвердите.