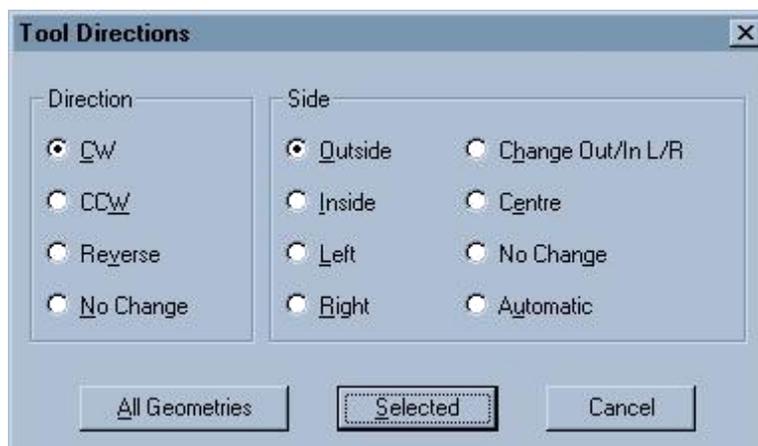


## Направление движения инструмента

Выбрать **MACHINE | Tool Directions**

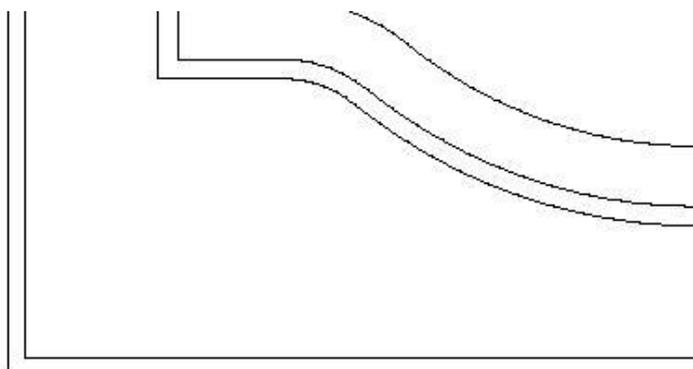
Отображается диалоговое окно с 2 частями. В левой части задается направление резания, а в правой части задается расположение инструмента, в котором он позиционируется при обработке. Сторона резания определяется по направлению резания.



Кликните иконку в опции **CW** (по часовой стрелке), чтобы определить направление и кликните на иконку опции **Outside (вне)**. Если выбор верен, то кликните на кнопке **Selected**.

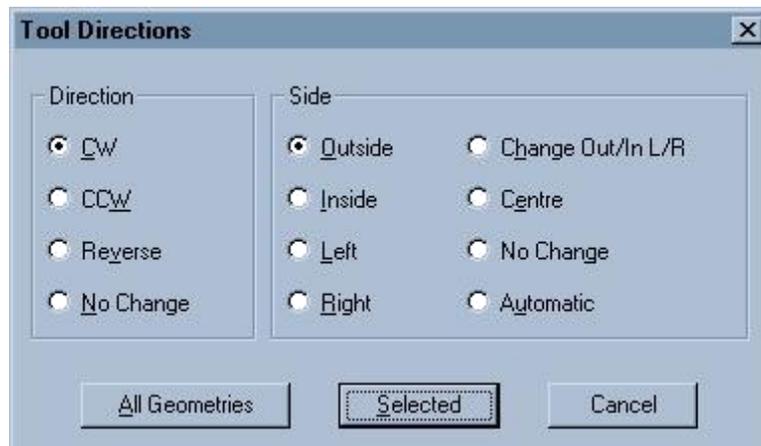
Кнопка **Selected** позволяет Вам выбрать геометрию, по которой задается направление движения инструмента.

Кликнуть левой кнопкой мыши на два внешних прямоугольника и внутренний профиль



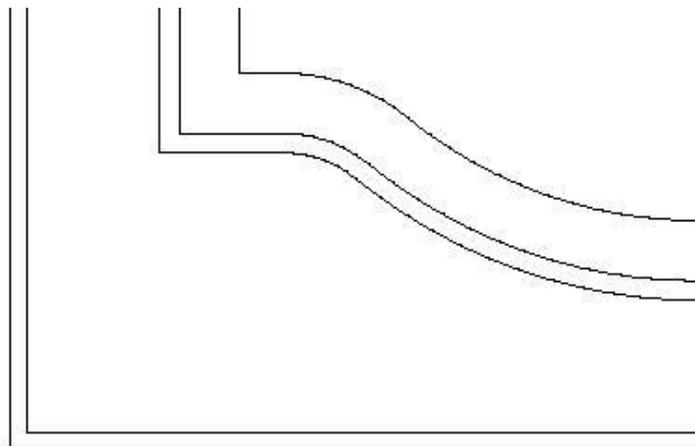
Выбрать меню **VIEW | Redraw R Ctrl+R**, чтобы очистить изображение.

Еще раз выбрать **MACHINE | Tool Directions**



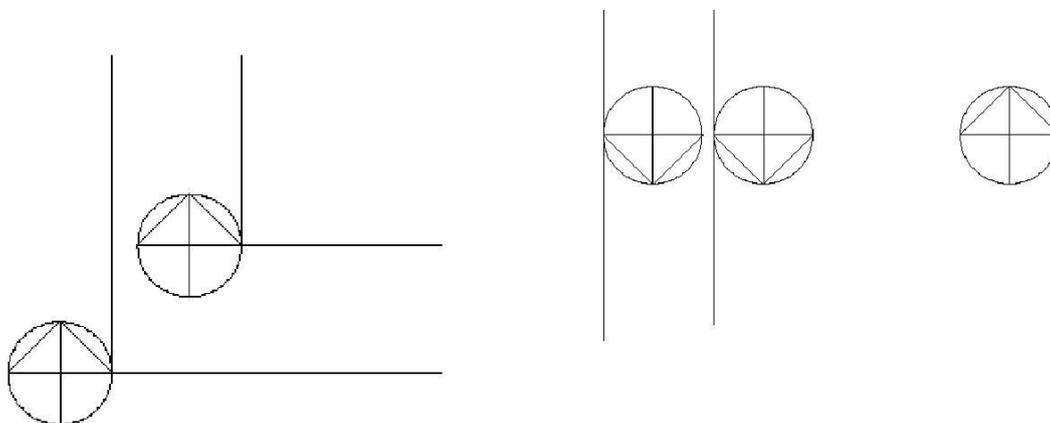
Кликнуть на опцию **CCW** (против часовой стрелки), чтобы установить направление и кликнуть иконку на опции **Inside**. Если выбор верен, то кликните на кнопке **Selected**.

Кликните на верхнюю и нижнюю часть профиля фаски.



Выбрать VIEW| Redraw R Ctrl+R, чтобы очистить изображение.

Изображения инструментов показаны на рисунке.



## Начальная точка

Так как не рекомендовано начинать обработку с внутреннего угла, и деталь должна быть спозиционирована, переместим начальную точку в середину левой вертикальной границы профилей и прямоугольников.

Выбрать **EDIT | Start, Order | Start Pt Ctrl+F**

Выбрать **UTILS | Snaps | middle of F7**. Кликнуть на левой границе профилей и прямоугольников, еще раз выбрать фиксировать центр каждого геометрического элемента.

Выбрать **VIEW | Redraw R Ctrl+R**, чтобы очистить изображение.

Изображение инструмента должно соответствовать следующей схеме:

