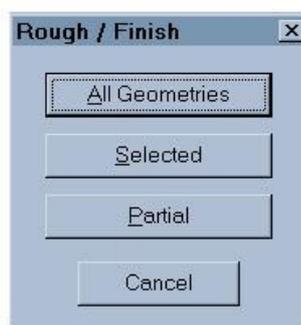
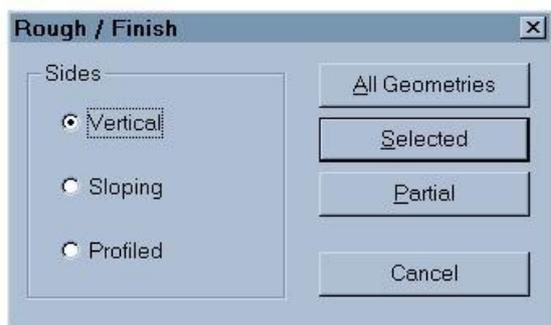


Функционал обработки

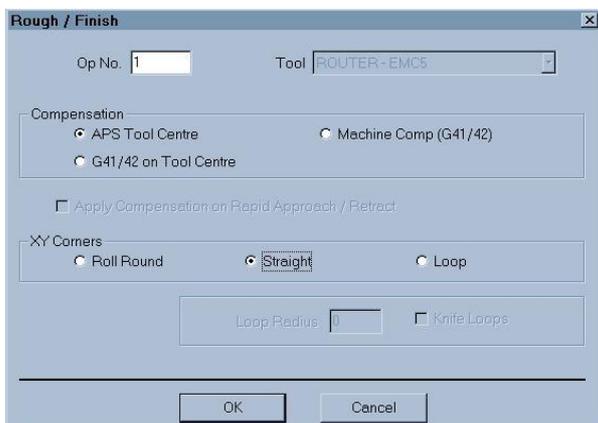
Операция 1. Профиль внутренней геометрии

Выбрать **MACHINE| Rough or Finish**. (Обработка | черновая или чистовая)

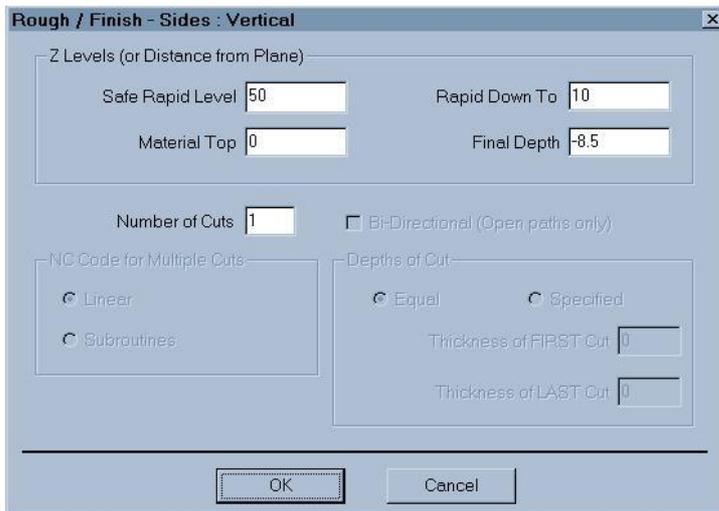
Прим. - Первое появляющееся диалоговое окно различается в модулях Advanced и Standart.



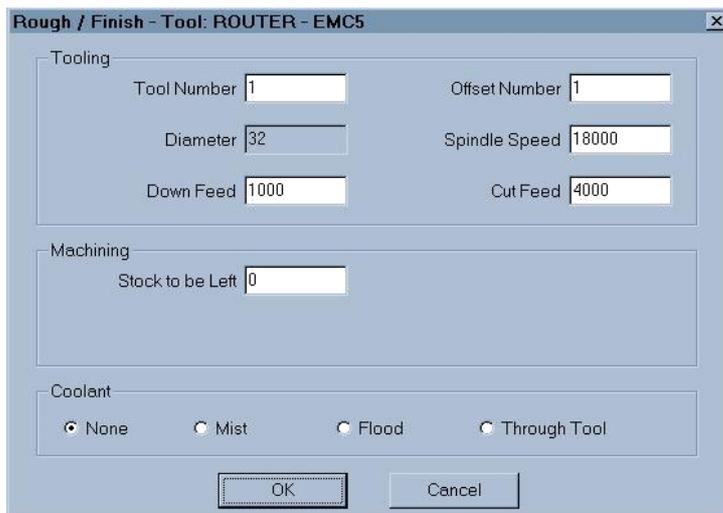
Кликните левой кнопкой мыши на кнопку **Selected** и появится второе диалоговое окно.



Задать параметры, как показано на рисунке. После завершения кликнуть левой кнопкой мыши на **OK**, и появится третье диалоговое окно.

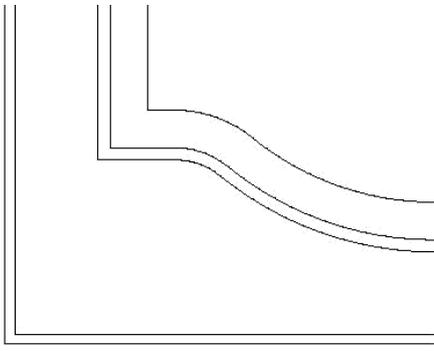


Задаем высоту безопасности по Z, глубины обработки, число проходов. Установить параметры, как показано на рисунке. После завершения кликнуть левой кнопкой мыши на **OK**, и появится четвертое диалоговое окно.



Задать номер инструмента, оффсет, расположение заготовки, опции охлаждения, как показано на рисунке. После завершения кликнуть левой кнопкой мыши на «**OK**».

Диалоговое окно исчезает, и в командной строке предлагается выбрать геометрические элементы. Кликнуть левой кнопкой мыши на внутренний профиль: он становится синим. Кликнуть левой кнопкой мыши на **Finish (ESC)**



Появляется изображение траектории движения инструмента.

Опции отображения.

На этом этапе Вы можете использовать некоторые из различных доступных вариантов отображения. Команды могут быть найдены в меню **VIEW | Display Options**.

Чтобы увидеть область срезанного инструментом материала, нажмите иконку материала, затем выберите **R**

Чтобы вернуть изображение в обычное состояние, выберите иконку материала, а затем на **R**

Чтобы посмотреть этот инструмент в динамическом виде, выбрать иконку инструмента, трассировку и **3D**

Экран автоматически разделяется на 4 вида и для динамического отображения инструментов. Чтобы снова вернуться к динамическому виду, выберите **R**

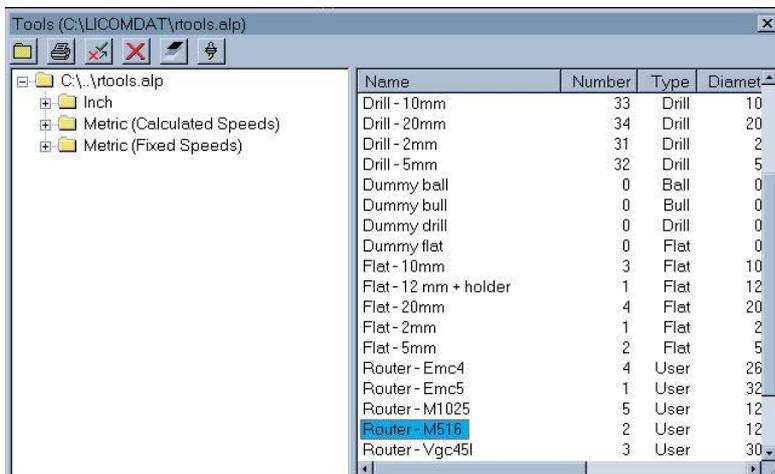
Для возврата к обычному изображению, выбрать иконку инструмента, трассировку и **R**

Выбор инструмента

До выбора инструмента для первой операции, необходимо выбрать скорость резания для материала и цикла обработки резанием. В данном случае, в этом нет необходимости, так как они не изменились.

Выбрать инструмент

Выбрать **MACHINE| Select Tool**. Появится диалоговое окно библиотеки инструментов.



Выбрать инструмент **Router – M516**, затем кликнуть левой кнопкой мыши на иконку инструмента. Диалоговое окно библиотеки инструмента исчезает, а появляется схематичное изображение инструмента.

В командной строке будет предложено нажать клавишу "**Enter**", чтобы подтвердить выбор инструмента, или нажать "**Esc**", чтобы вернуться в диалоговое окно библиотеки инструмента. Нажать кнопку со стрелкой.

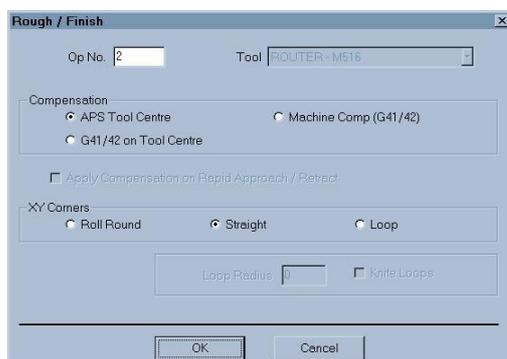
Операция 2

Профилирование, чтобы обработать дно рельефа до обработки фаски. Между стандартными моделями. Для стандартных функций.

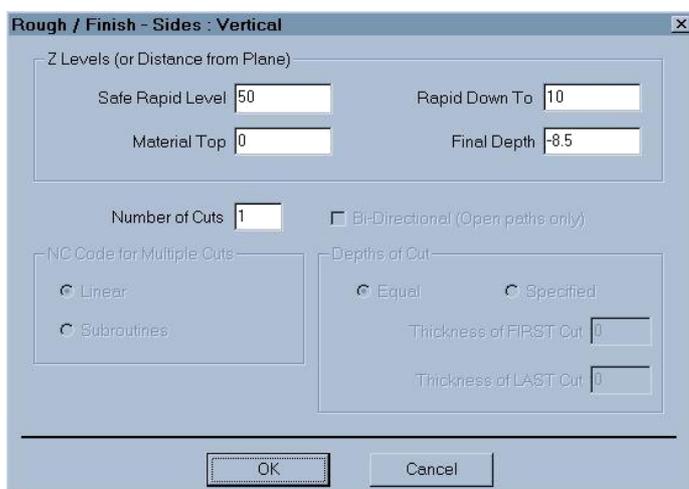
Выбрать **MACHINE| Rough or Finish**.

Первое появляющееся диалоговое окно различается в модулях Advanced и Standart.

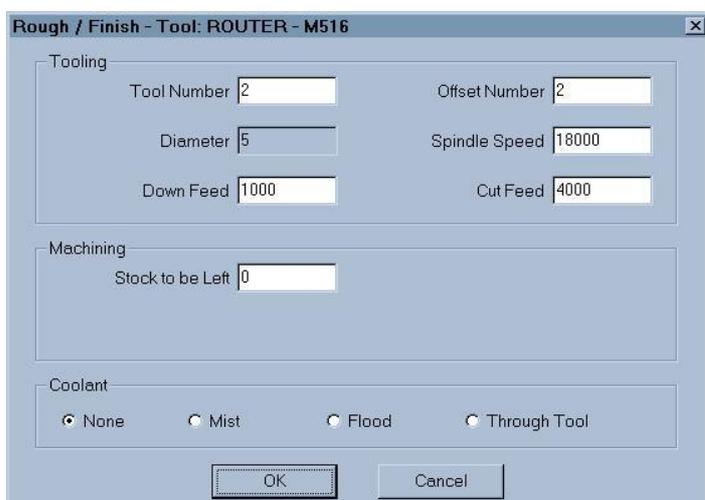
Кликните левой кнопкой мыши на кнопку «Selected» и появится второе диалоговое окно.



Установить параметры, как показано на рисунке. После завершения кликнуть левой кнопкой мыши на **ОК**, и появится третье диалоговое окно.



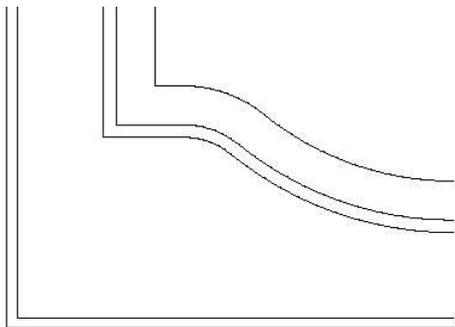
Установить параметры, как показано на рисунке. После завершения кликнуть левой кнопкой мыши на «**ОК**», и появится четвертое диалоговое окно



Задать номер инструмента, оффсет, расположение заготовки, опции охлаждения, как показано на рисунке. После задания кликнуть левой кнопкой мыши на «**ОК**».

Диалоговое окно исчезает, и в командной строке будет предложено выбрать геометрические элементы. Кликнуть левой кнопкой мыши на внутренний профиль фаски: он становится синим.

Кликнуть левой кнопкой мыши на кнопку. **Finish (ESC)**



Появляется траектория перемещения инструмента.

Операция 3. Гравирование фаски для получения острого угла.

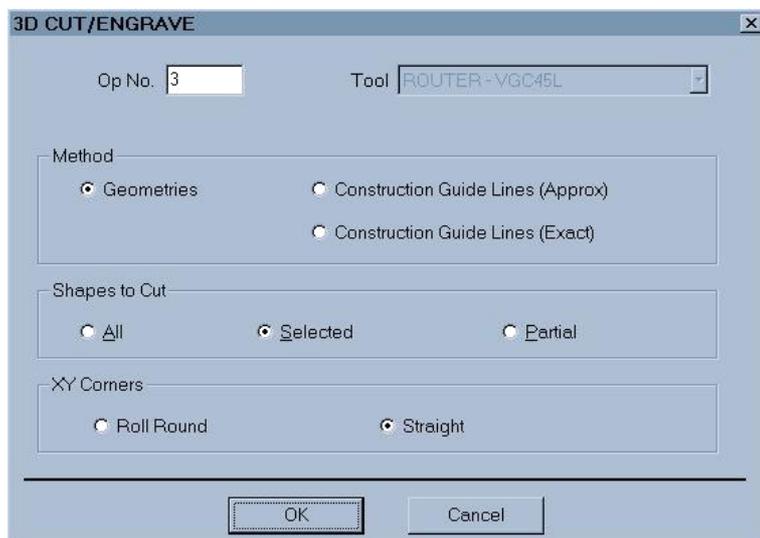
Выбрать **MACHINE | Select Tool**. Кликнуть на иконку - Выбрать инструмент **Router - Vgc45l**.

Нажать «**Enter**», чтобы подтвердить команду и загрузить инструмент.

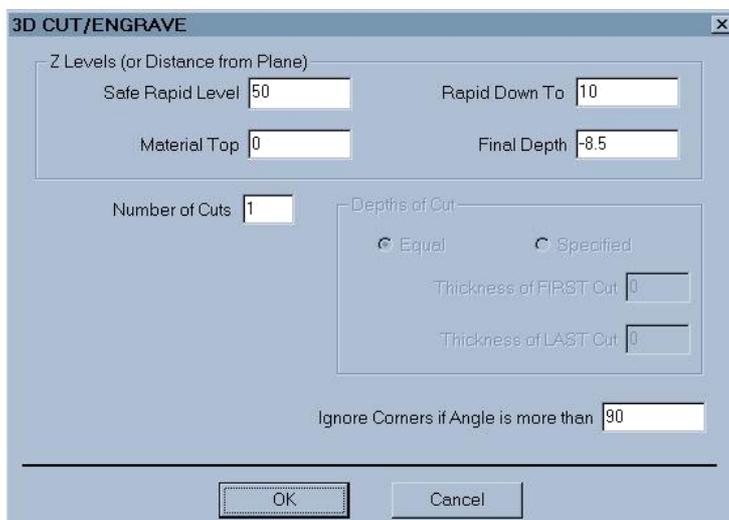
Выбрать **MACHINE | 3D Engraving**. (Обработка/3D гравирование)

Alphasam отобразит три диалоговых окна

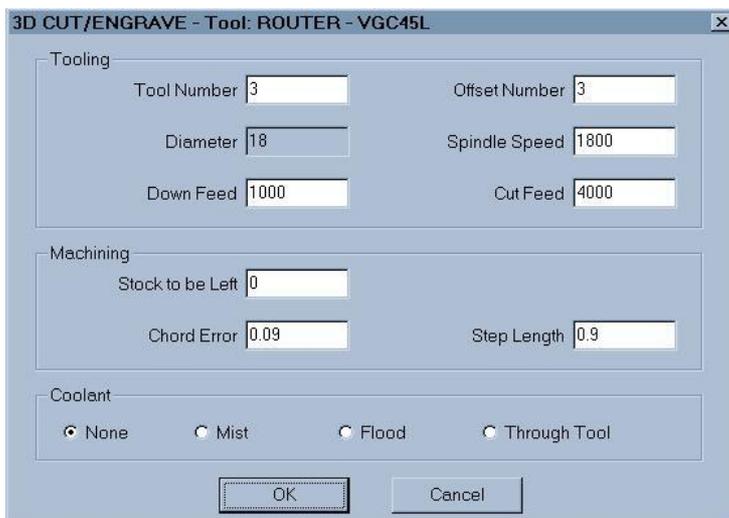
Соответствующие значения остаются прежними с предыдущей операции.



После завершения кликнуть левой кнопкой мыши на «ОК», и появится второе диалоговое окно.



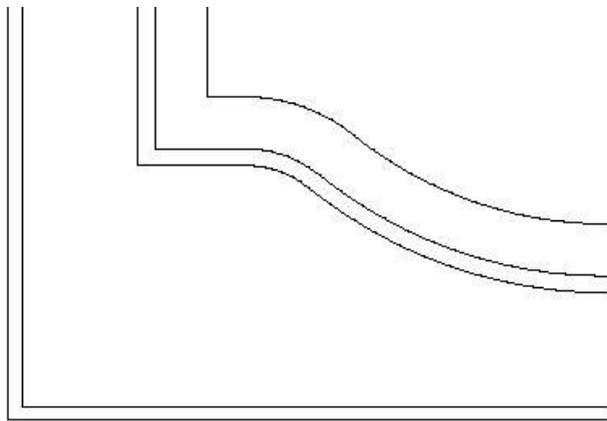
После завершения кликнуть левой кнопкой мыши на «ОК», и появится третье диалоговое окно.



Задать номер инструмента, оффсет, расположение заготовки, опции охлаждения, как показано на рисунке. После завершения кликнуть левой кнопкой мыши на «ОК».

Диалоговое окно исчезает, и в командной строке предлагается выбрать геометрические элементы для обработки. Кликнуть левой кнопкой мыши на верхний профиль фаски: он становится синим.

Кликнуть левой кнопкой мыши на — подтверждение **Finish (ESC)**



Нажать кнопку "**Esc**", чтобы закончить выбор и прорисовать траекторию.

Чтобы просмотреть созданный NC код выбрать **File | List NC Code** (файл | список NC кодов). Отображается экран списка. Выбрать **List All** (весь список) и ввести любые необходимые данные для ЧПУ (номер программы и т.д.). Затем отобразится NC программа. Чтобы вернуться к графическому виду, нажмите кнопку **Cancel** (Отмена).

Операция 4. Профилирование внешней геометрии фасонным резцом.

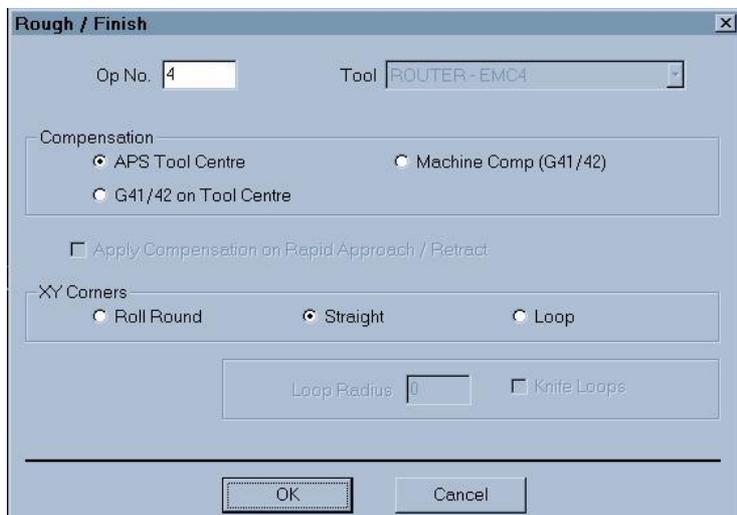
Выбрать **MACHINE | Select Tool**. Выбрать инструмент **Router — Emc4**.

Нажать **Enter** чтобы подтвердить (принять) и загрузить инструмент.

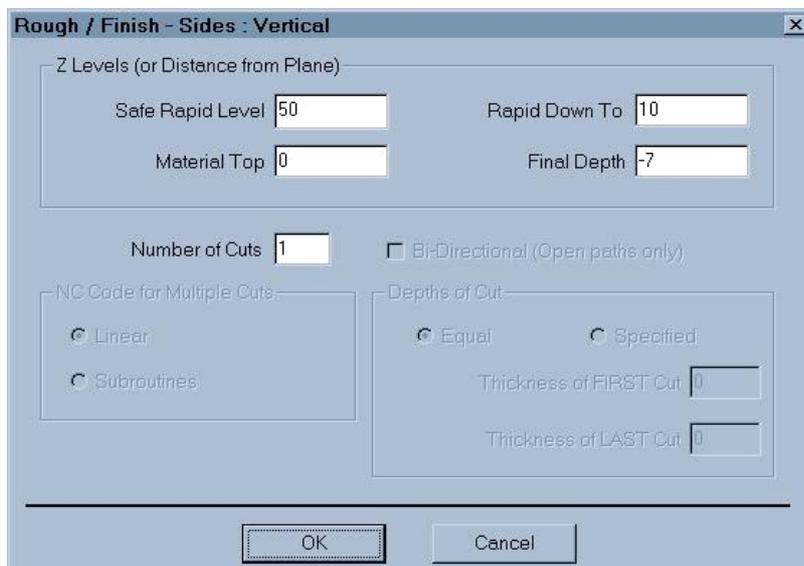
Выбрать **MACHINE| Rough or Finish**. (выбрать обработку — черновую или чистовую)

Первое появляющееся диалоговое окно различается в модулях **Advanced** и **Standart**.

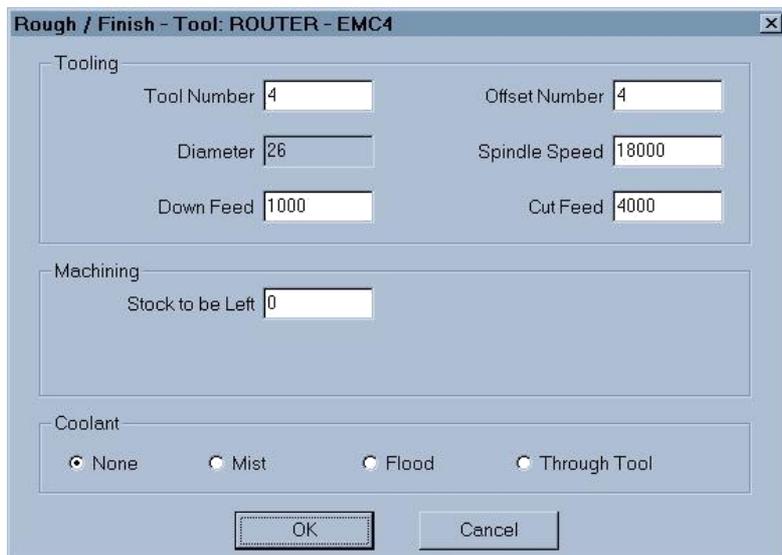
Обработка геометрии фасонным резцом



Кликнуть левой кнопкой мыши на кнопку «Selected» и появится второе диалоговое окно.



После завершения кликнуть левой кнопкой мыши на «ОК», и появится третье диалоговое окно.

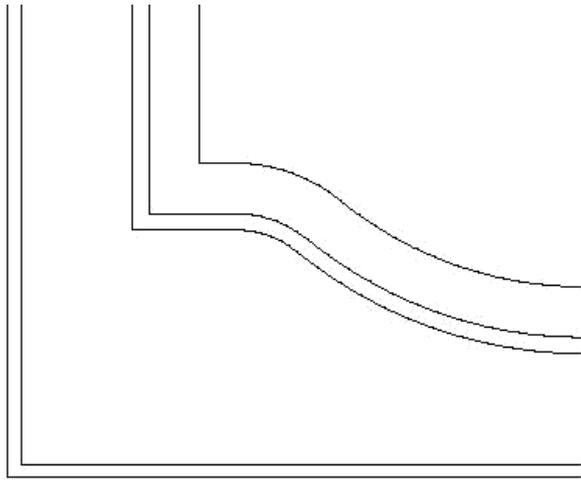


Задать параметры, как показано на рисунке. После завершения кликнуть левой кнопкой мыши на «ОК», и появится четвертое диалоговое окно.

Задать номер инструмента, оффсет, расположение заготовки, опции охлаждения, как показано на рисунке. После завершения кликнуть левой кнопкой мыши на «ОК».

Диалоговое окно исчезает, и в командной строке будет предложено выбрать геометрические элементы. Кликнуть левой кнопкой мыши на верхний профиль фаски: он становится синим

Кликнуть левой кнопкой мыши **Finish (ESC)**



Появляется траектория перемещения инструмента.

Операция 5. Профилирование внешней геометрии прямоугольной фрезой.

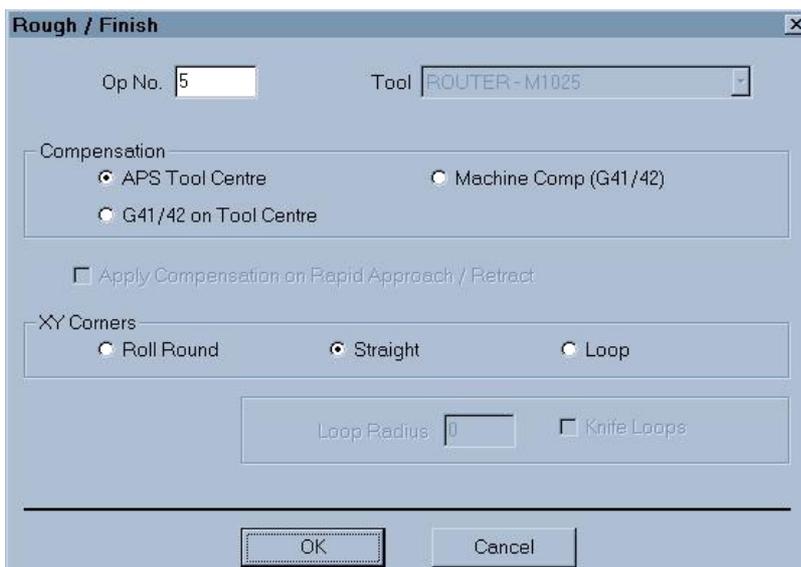
Выбрать **MACHINE | Select Tool**. Выбрать инструмент **Router – M1025**

Нажать “Enter”, чтобы принять и загрузить инструмент.

Выбрать **MACHINE | Rough or Finish**.

Первое появляющееся диалоговое окно различается в модулях Advanced и Standart.

Кликнуть левой кнопкой мыши кнопку **Selected** и отобразится второе диалоговое окно.



Задать параметры, как показано на рисунке. После завершения кликнуть левой кнопкой мыши на «ОК», и появится третье диалоговое окно.

Rough / Finish - Sides : Vertical

Z Levels (or Distance from Plane)

Safe Rapid Level: 50 Rapid Down To: 10

Material Top: 0 Final Depth: -13

Number of Cuts: 2 Bi-Directional (Open paths only)

NC Code for Multiple Cuts

Linear

Subroutines

Depths of Cut

Equal Specified

Thickness of FIRST Cut: 11.75

Thickness of LAST Cut: 1.25

OK Cancel

Задать параметры, как показано на рисунке. После завершения кликнуть левой кнопкой мыши на «ОК», и появится четвертое диалоговое окно.

Rough / Finish - Tool: ROUTER - M1025

Tooling

Tool Number: 5 Offset Number: 5

Diameter: 10 Spindle Speed: 18000

Down Feed: 1000 Cut Feed: 4000

Machining

Stock to be Left: 0

Coolant

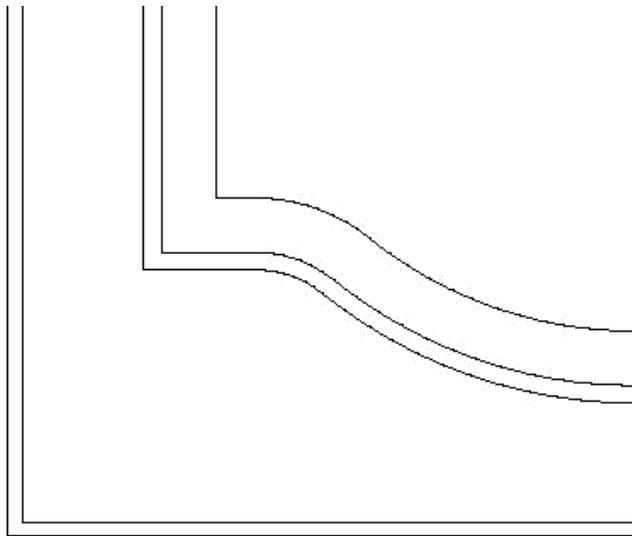
None Mist Flood Through Tool

OK Cancel

Задать номер инструмента, оффсет, расположение заготовки, опции охлаждения, как показано на рисунке. После завершения кликнуть левой кнопкой мыши на «ОК».

Диалоговое окно исчезает, и в командной строке будет предложено выбрать геометрические элементы. Кликнуть левой кнопкой мыши на внешний профиль фаски: он становится синим.

Кликнуть на **Finish (ESC)**

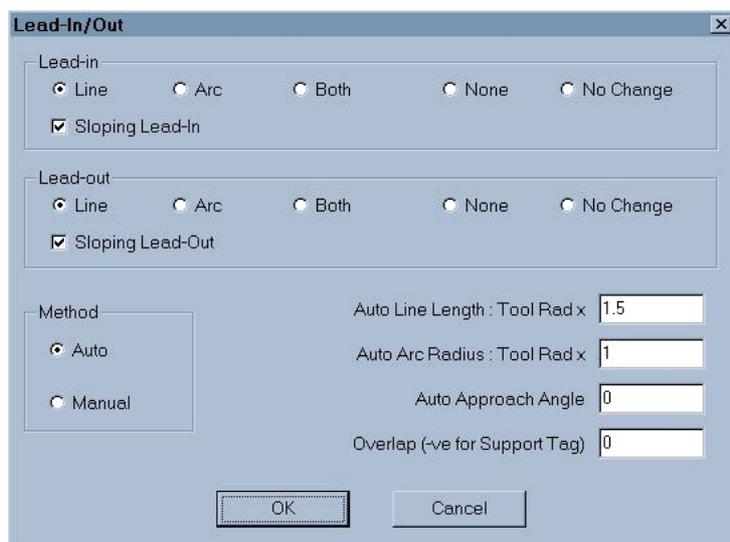


Появляется траектория перемещения инструмента

Lead In/Out Подвод/Отвод

Выбрать Machine | Tool – Lead In/ Out

Появляется диалоговое окно. Есть несколько секций, где используется каждый параметр подвода/отвода.

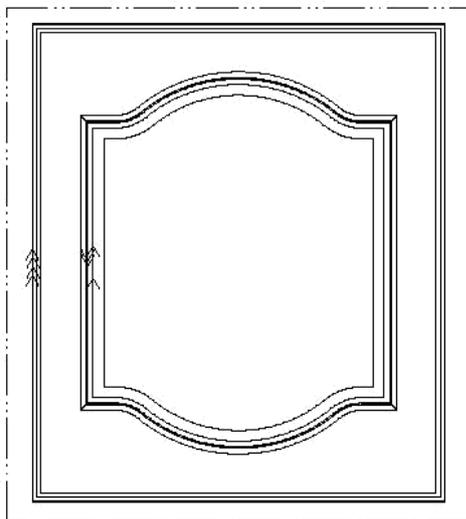


Задать параметры подвода/отвода, радиуса, угла и длины подвода, как показано на рисунке. После завершения левой кнопкой мыши кликнуть на «ОК».

Эти параметры вызывают быстрый подвод и отвод инструмента и угла подъема винтовой линии (резьбы), углом подъема резьбы касательно к обработке.

Выделить все геометрические элементы, перетащив окно выбора вокруг всего изображения.

рисунок. Выбранных траектории изменяют цвет с зеленого на синий, чтобы показать, что они были выбраны.



Чтобы указать примерное положение, как показано на рисунке, укажите курсором и нажмите ЛКМ.

Для второго угла перетащите прямоугольник так, чтобы вошли все траектории инструмента и нажмите ЛКМ.

Нажмите **Finish (ESC)**, чтобы завершить выбор и применить подвод/отвод инструмента к выбранным траекториям перемещения инструмента.