

## Приемы работы. Использование в качестве заготовки 3D модели созданной в Autodesk Inventor

Обрабатываемая деталь представлена на рис.1. Часто перед обработкой детали на станках с ЧПУ, заготовка проходит ряд операций на универсальном оборудовании. Поэтому целесообразно при создании УП в Edgescam использовать заготовку, которая непосредственно будет обрабатываться на станке с ЧПУ.

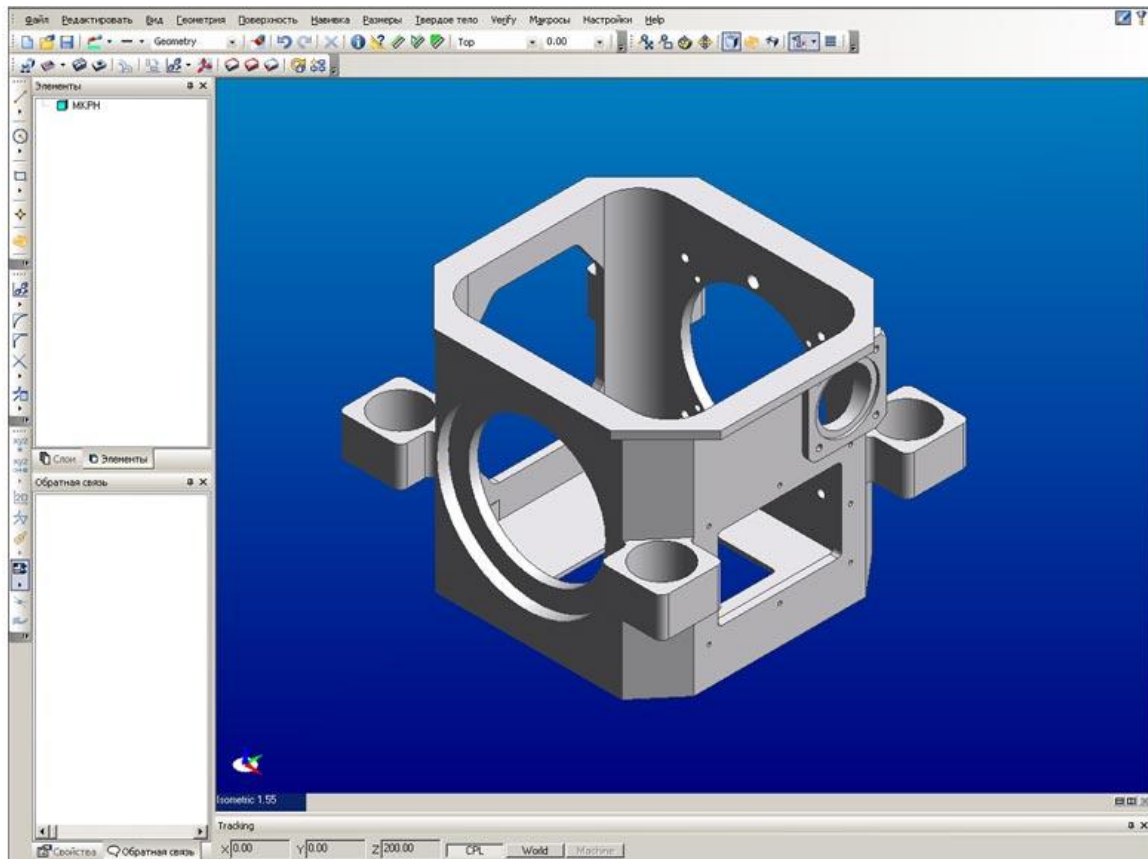


Рис. 1. Обрабатываемая деталь

В данном случае используется 3D модель заготовки, которая была создана в соответствии технологического процесса обработки детали (рис.2).

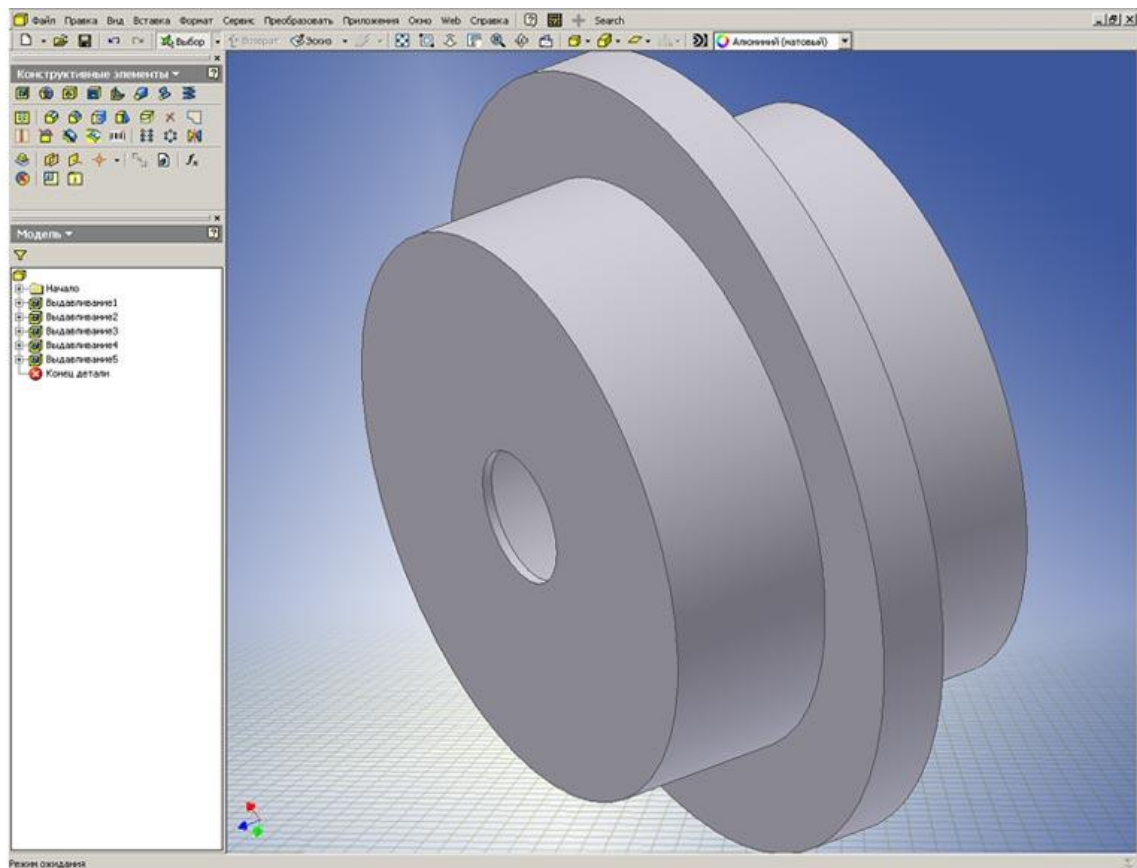


Рис. 2. 3D-модель заготовки

После открытия 3D модели детали в Edgesat , необходимо загрузить заготовку, для этого следует открыть вкладку «Файл», «Вставить», «Твёрдое тело» (рис.3).

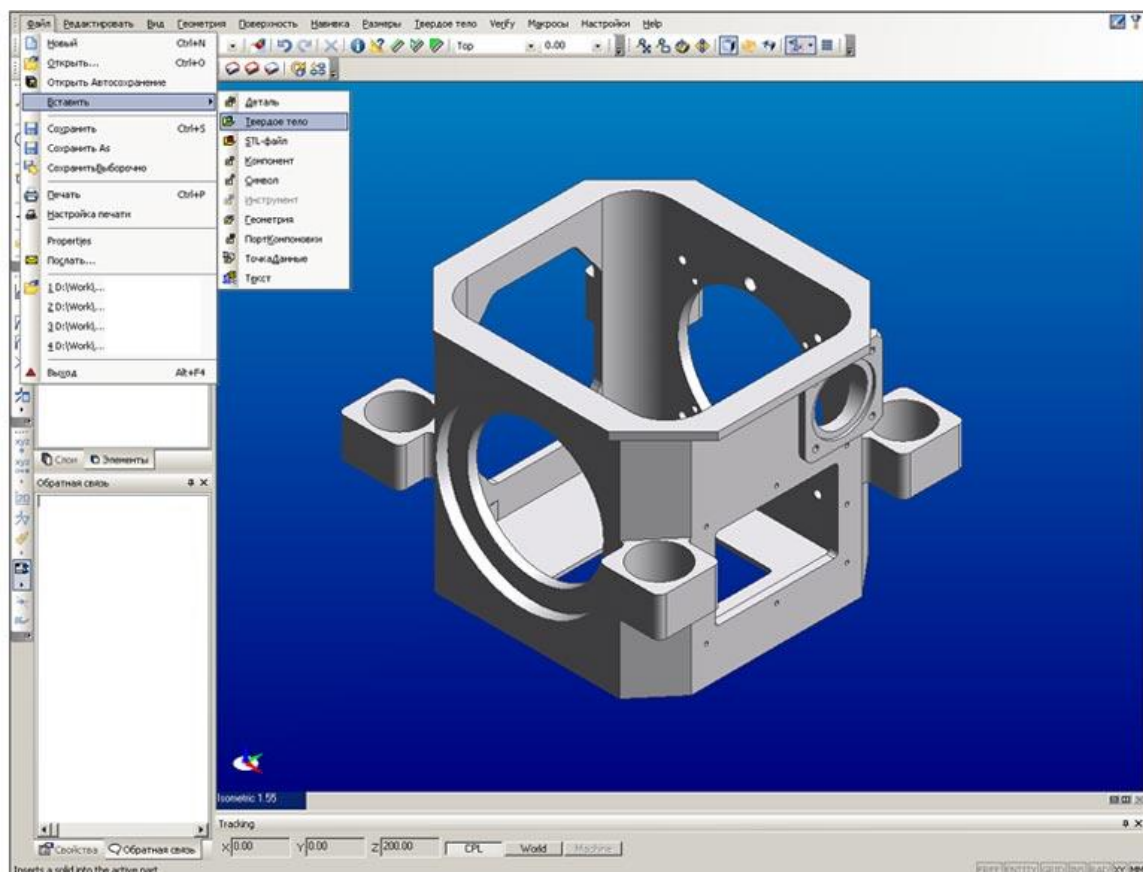


Рис. 3. Загрузить заготовку

В появившемся окне (рис.4) с помощью кнопки «Обзор» выбрать нужный файл с 3D моделью заготовки. Так же в этом окне можно определить масштаб модели, повернуть на определённый угол вокруг любой оси, выбрать слой и цвет вставленной заготовки. Для правильного определения местоположения заготовки относительно обрабатываемой детали используются команды вращения и переноса (рис.5, 6).

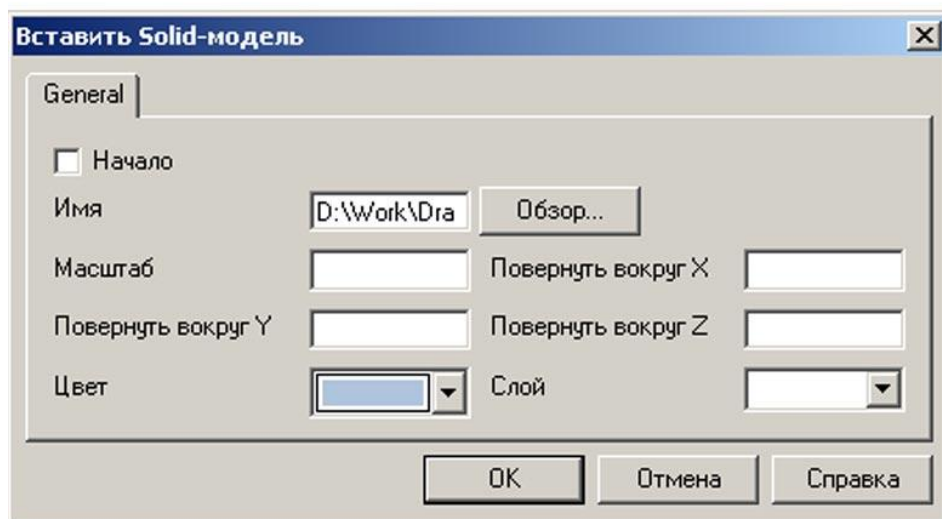


Рис. 4. Загрузить заготовку

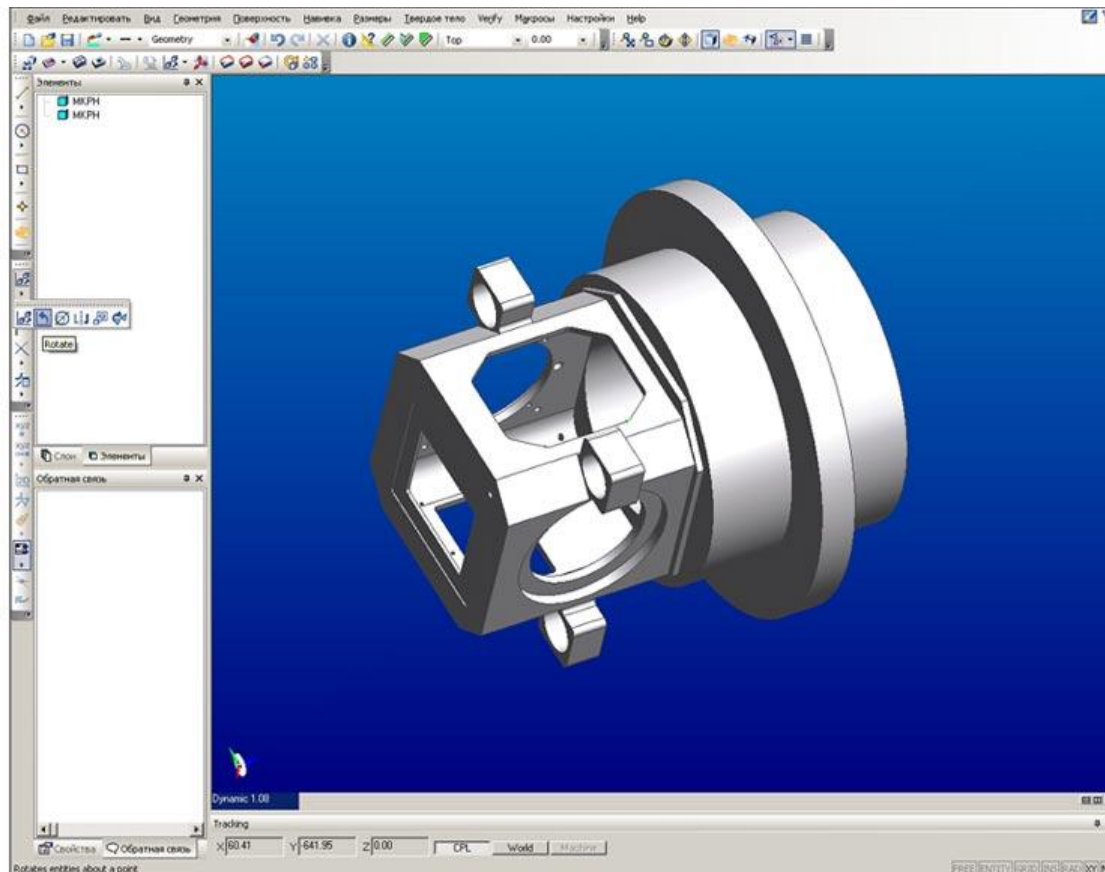


Рис. 5. Команды вращения и переноса



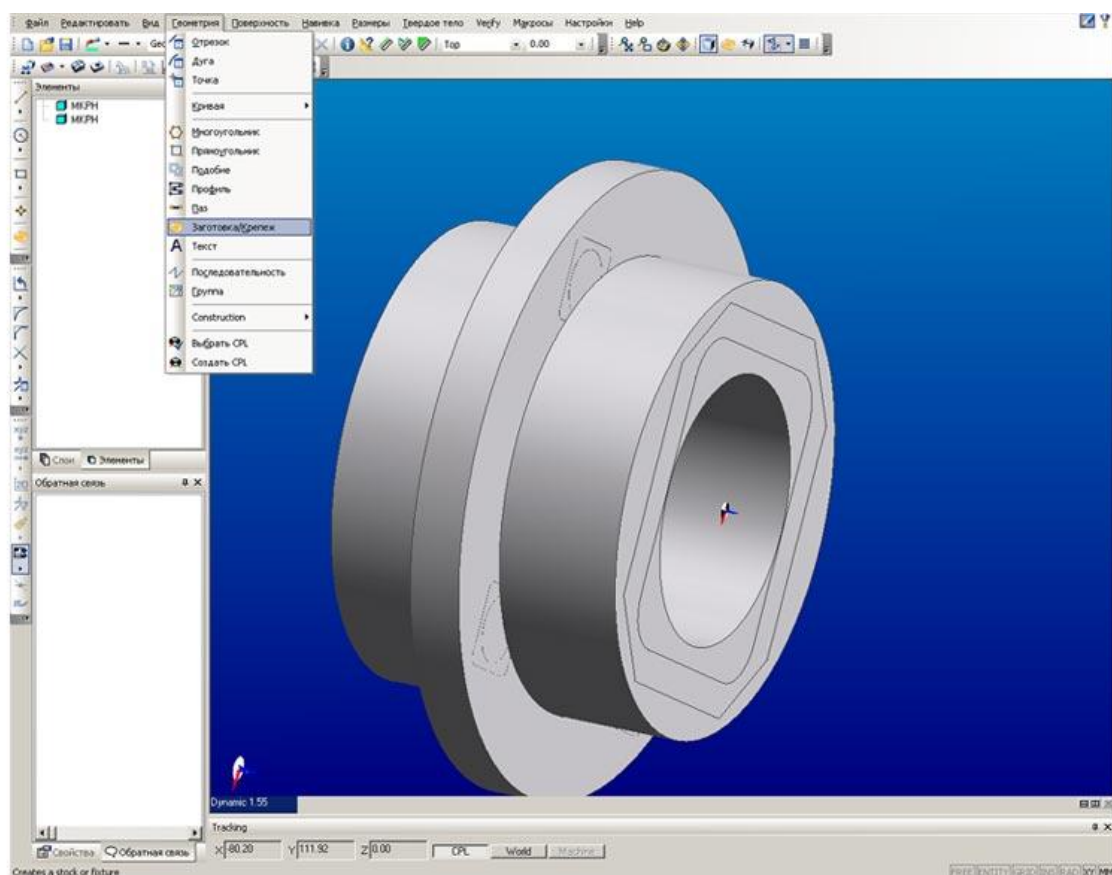


Рис. 7. Заготовка. Крепеж

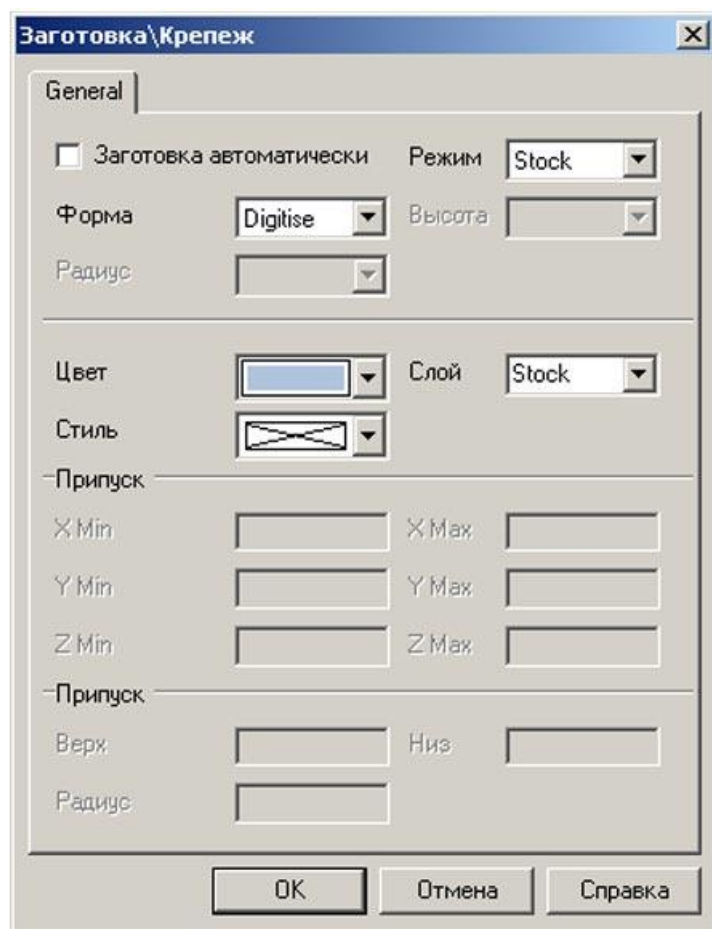


Рис. 8. Определить цвет, заготовки, слой и стиль линий отображения

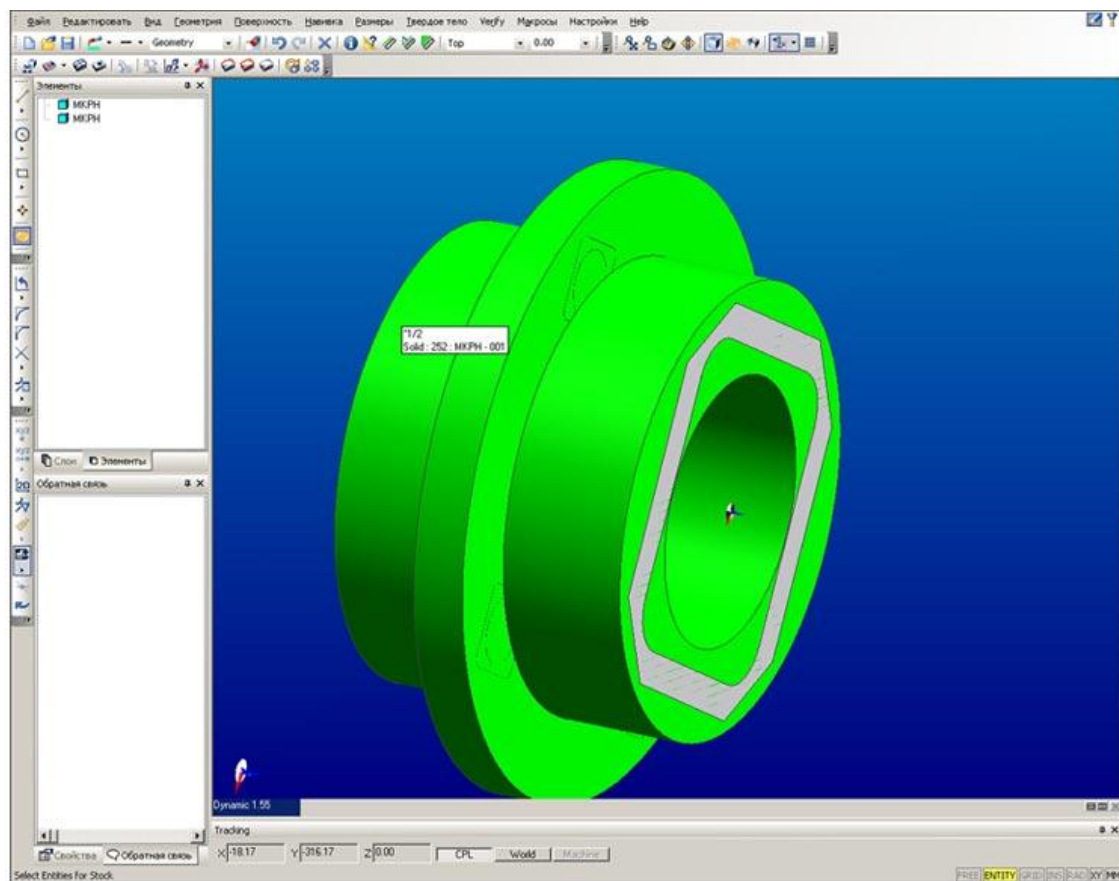


Рис. 9. Указать 3D-модель заготовки

Полученный результат приведён на рис.10, 11, 12.

Приведённый метод определения заготовки с использованием 3D модели позволяет, упростить написание УП, за счёт своей наглядности, избежать ошибок и «холостых» проходов режущего инструмента.



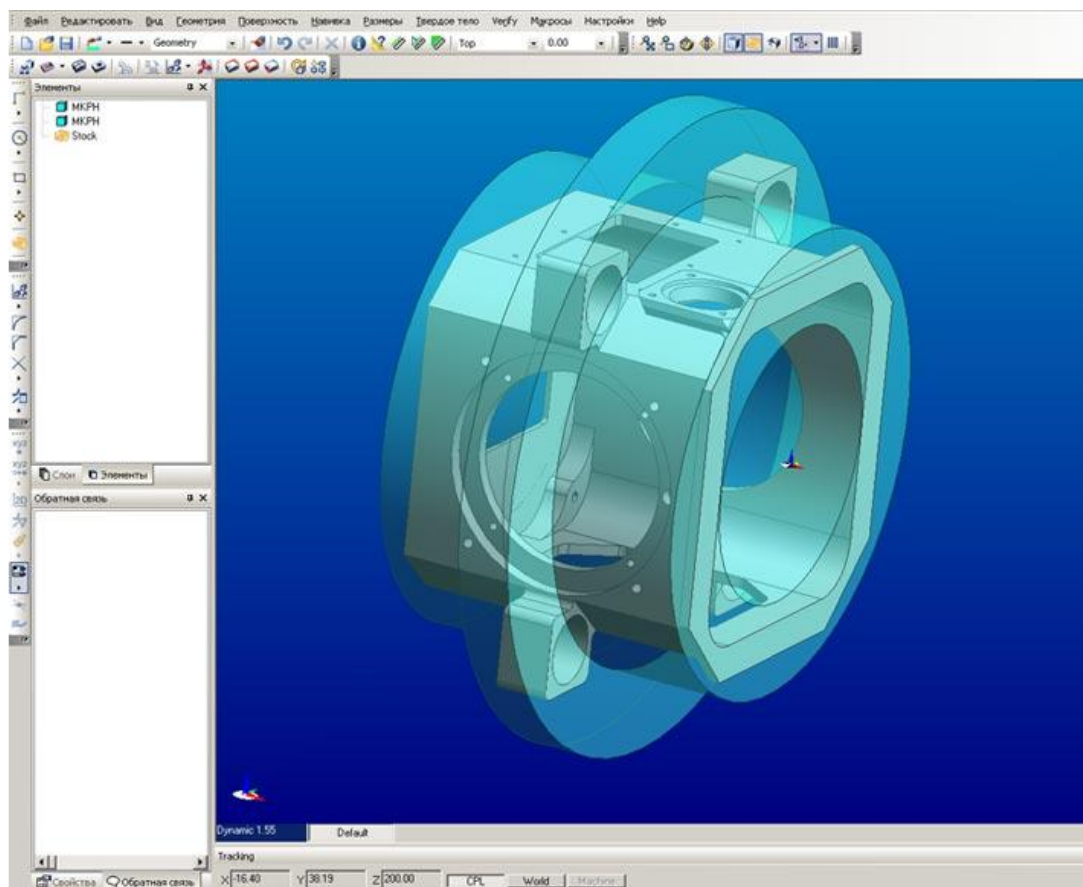


Рис.10. Полученный результат

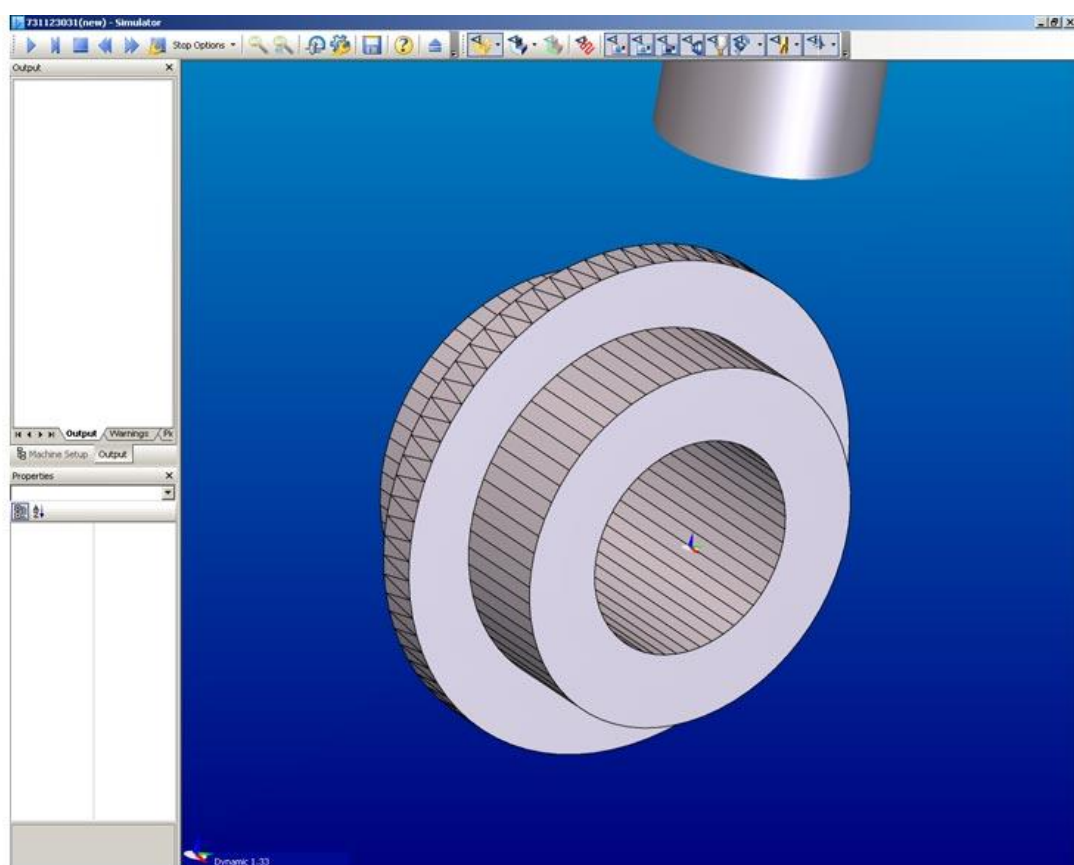


Рис. 11. Полученный результат

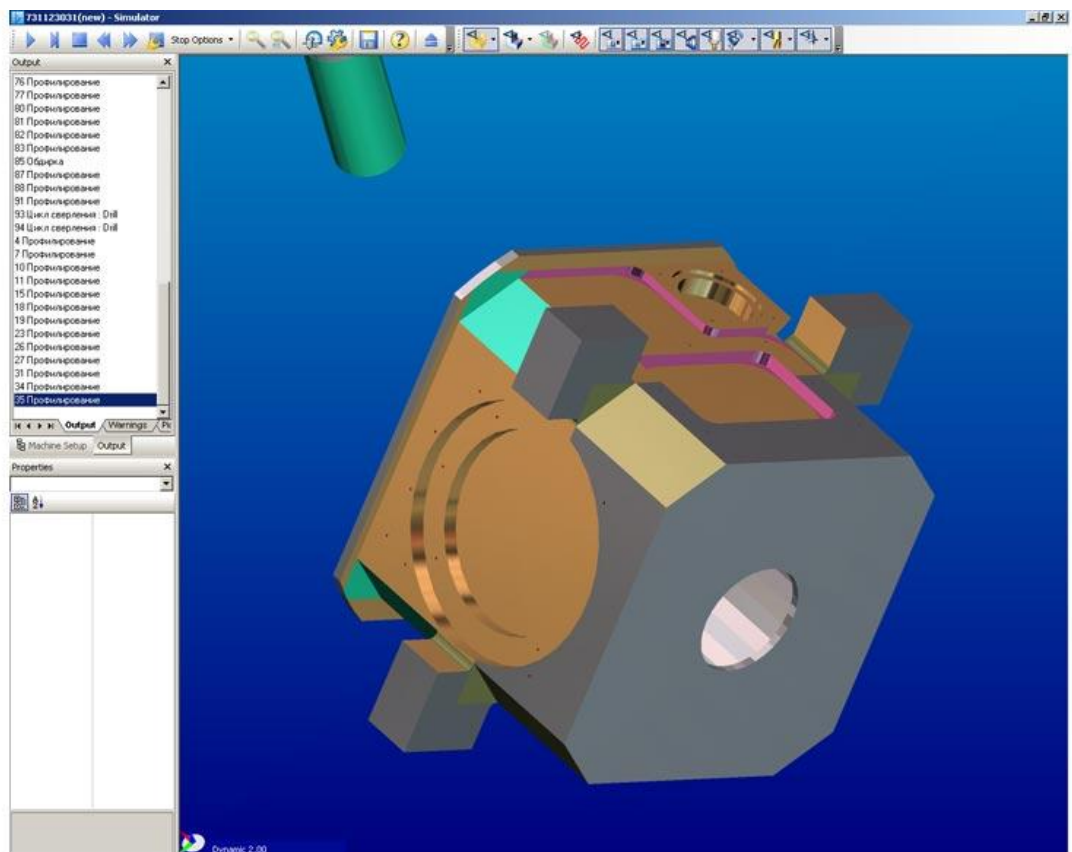


Рис. 12. Полученный результат