

**Приемы работы. Выбор заготовки из предварительно сохранённого STL-файла.**

Обрабатываемая деталь показана на рис.1, 2.

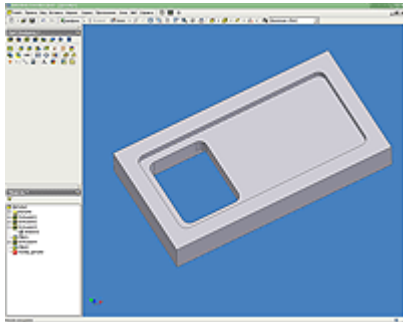


Рис. 1. Edgescam. Обрабатываемая деталь.

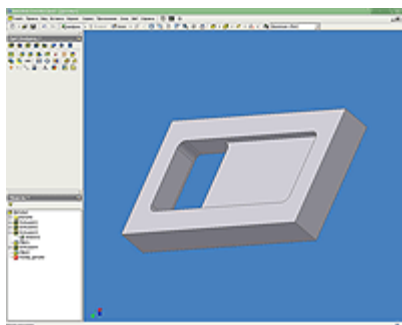


Рис. 2. Edgescam. Обрабатываемая деталь.

Обработка первой стороны детали показана на рис.3(траектория движения фрезы)

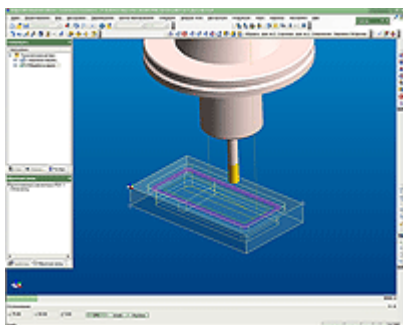


Рис. 3. Edgescam. Обработка первой стороны детали (траектория движения фрезы).

После окончания визуализации обработки, сохраняется STL-файл, при этом надо нажать на иконку "save STL" (рис.4).

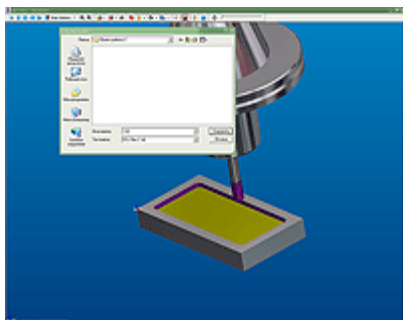


Рис. 4. Edgescam. Сохраняется STL-файл.

Создаётся новый технологический процесс на обработку второй стороны детали (открывается файл обрабатываемой детали, выбирается новая пользовательская система координат) рис.5, 6.

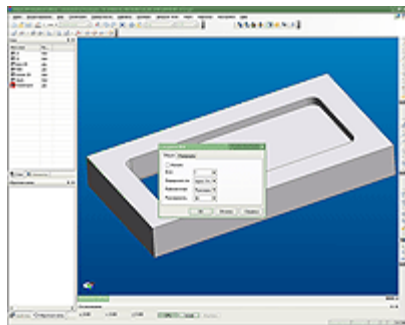


Рис. 5. Edgescam. Создаётся новый технологический процесс на обработку второй стороны детали.

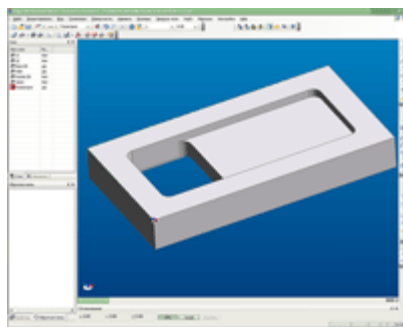


Рис. 6. Edgescam. Создаётся новый технологический процесс на обработку второй стороны детали.

Для того, что бы определить заготовку из сохранённого файла, нужно вставить сохранённый STL-файл, указав в окне "Имя" путь, где хранится нужный файл (в данном случае 123.stl) рис.7, 8.

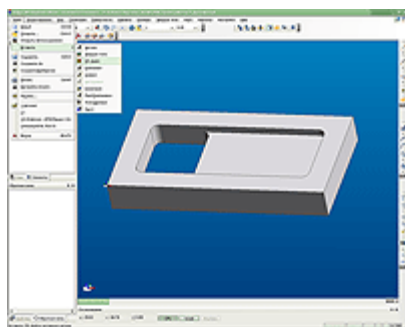


Рис. 7. Edgescam. Вставляем сохранённый STL-файл.

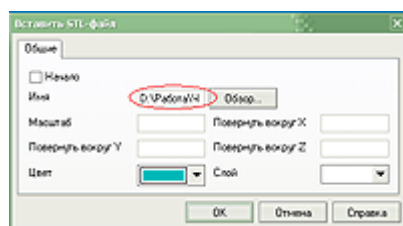


Рис. 8. Edgescam. Вставляем сохранённый STL-файл.

При создании заготовки нужно в окне "Форма" выбрать "Укажите" и после этого с помощью курсора выбрать загруженную модель из STL-файла (рис.9, 10).

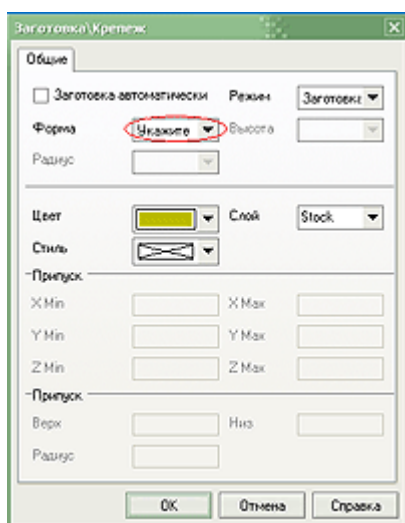


Рис. 9. Edgescam. Создание заготовки.

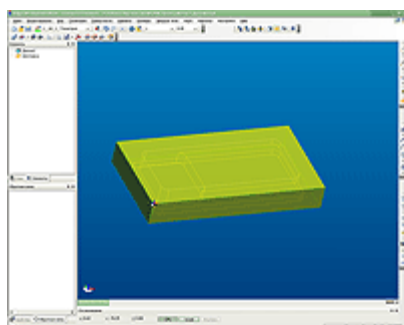


Рис. 10. Edgescam. Создание заготовки.

После выбора заготовки перейти в режим обработки и обработать деталь рис.11.

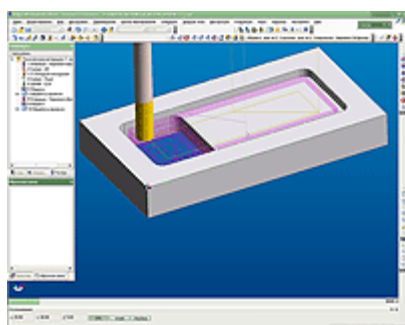


Рис. 11. Edgescam. После выбора заготовки перейти в режим обработки и обработать детали.

Обработанная деталь показана на рис.12, 13.

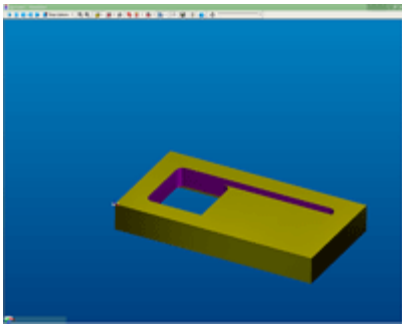


Рис. 12. Edgescam. Обработанная деталь.

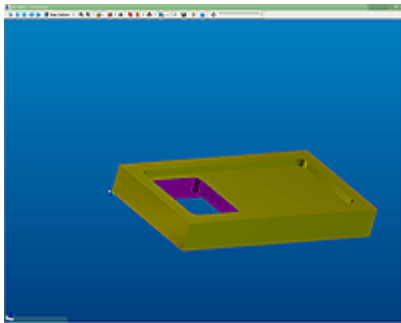


Рис. 13. Edgescam. Обработанная деталь.

Такой прием выбора заготовки применяется для того, чтобы избежать холостых проходов при задании стандартной заготовки, т.е. сократить время обработки + получить реальную картину визуализации, которая позволяет выявить ошибки связанных с выбором глубины обработки при создании техпроцесса.