

Приемы работы. Обработка наружного контура детали с использованием прижимов

Обрабатываемая деталь показана на рис.1.

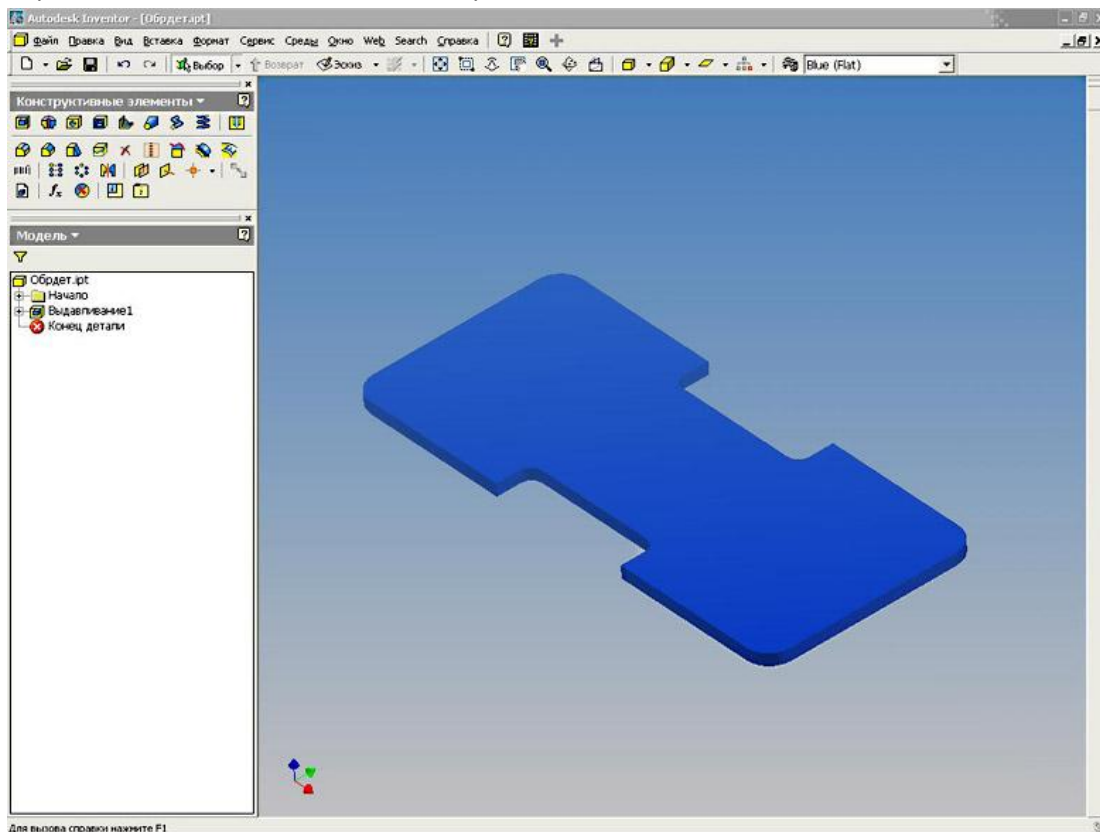


Рис. 1 Обрабатываемая деталь

В CAD-системе смоделировать рабочий стол станка, прижимы и обрабатываемую деталь (рис.2)

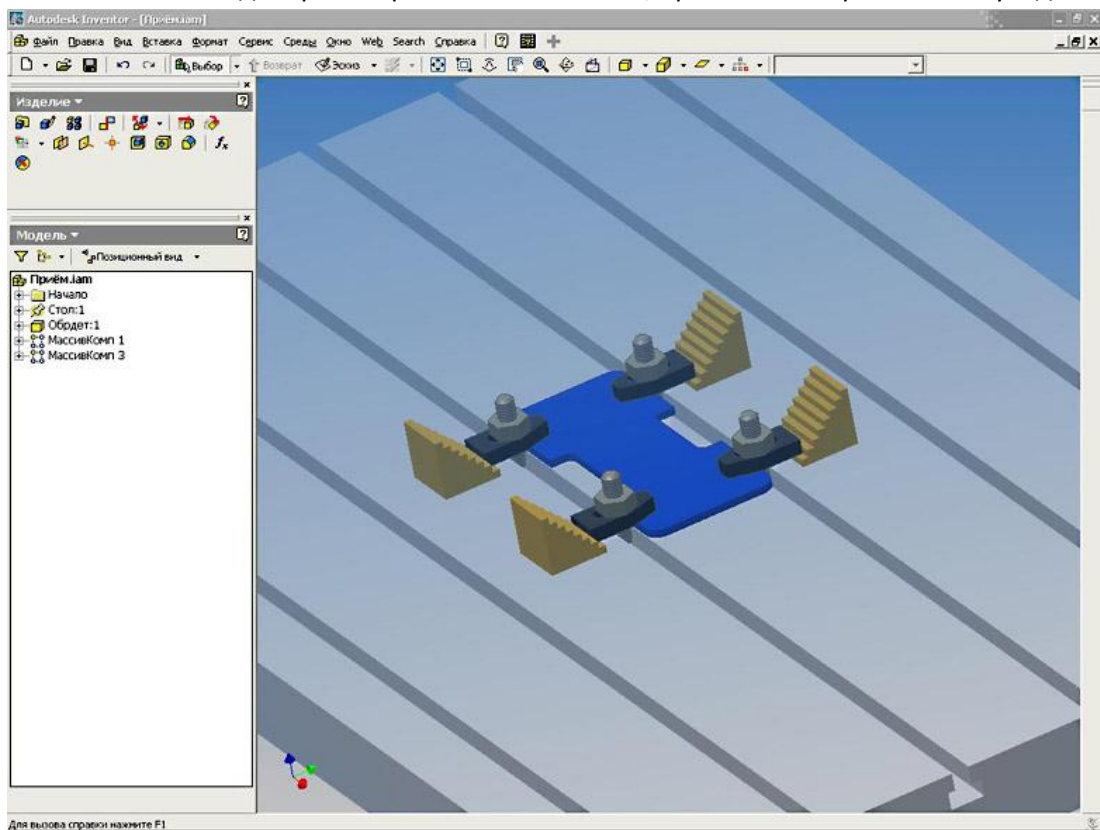


Рис. 2 Моделируем рабочий стол станка, прижимы и обрабатываемую деталь
Загрузить Edgesat и открыть сборку (рис.3, 4)

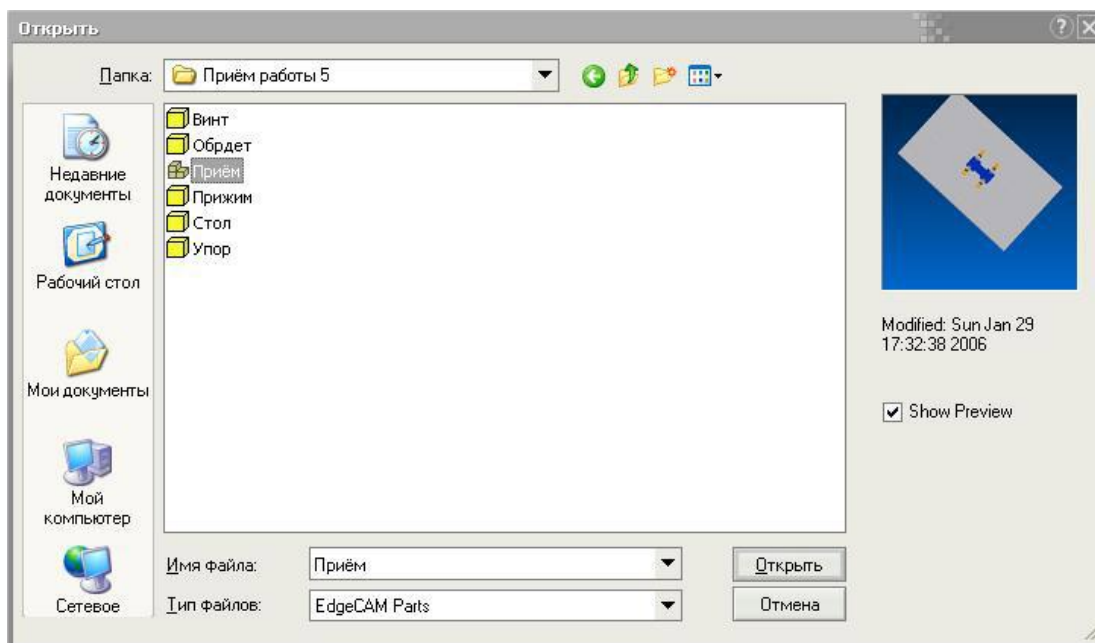


Рис. 3 Загрузить Edgesat

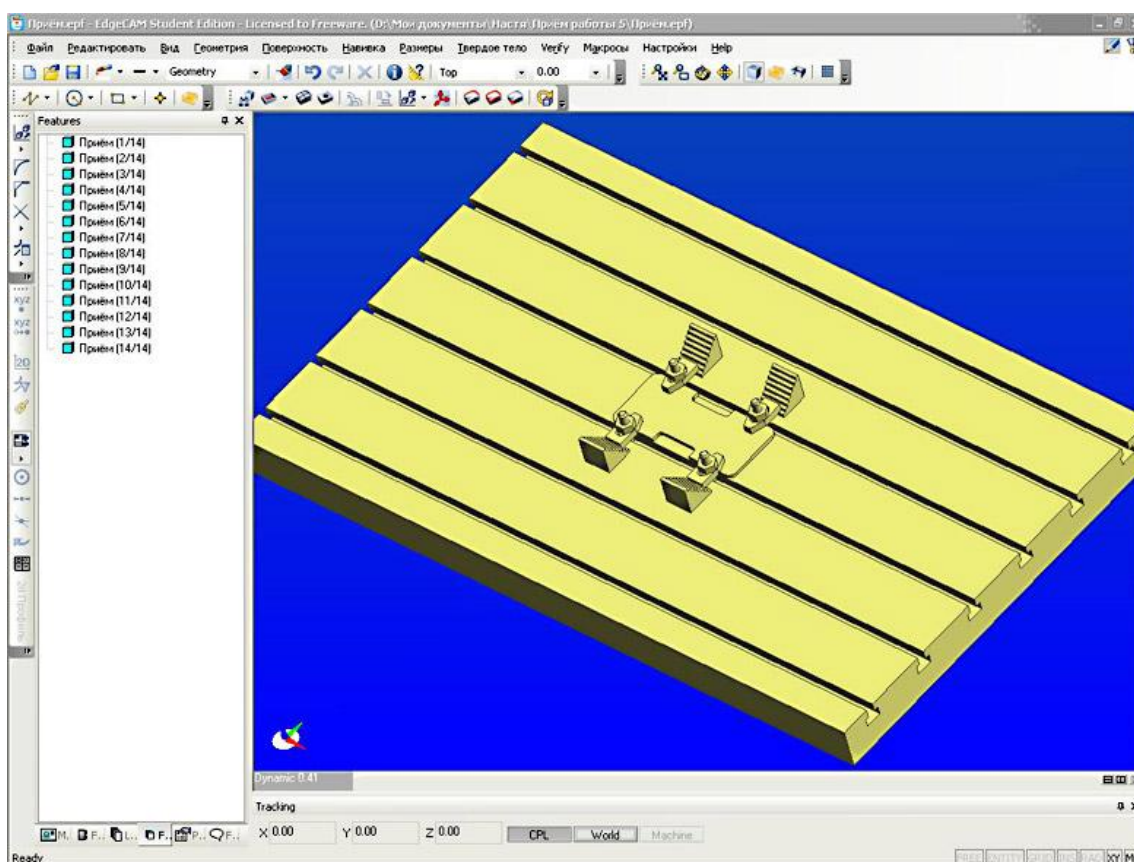


Рис. 4 Открываем сборку в Edgesat

Определить элементы сборки, которые относятся к крепежу (рис.5, 6), для этого надо выбрать из вкладки «Геометрия» команду «Заготовка/Крепёж», в строке режим поставить «Fixture», а в форме- «Digitise», после нужно указать все детали относящиеся к крепежу (стол, прижимы, винты, упоры и т.д.)

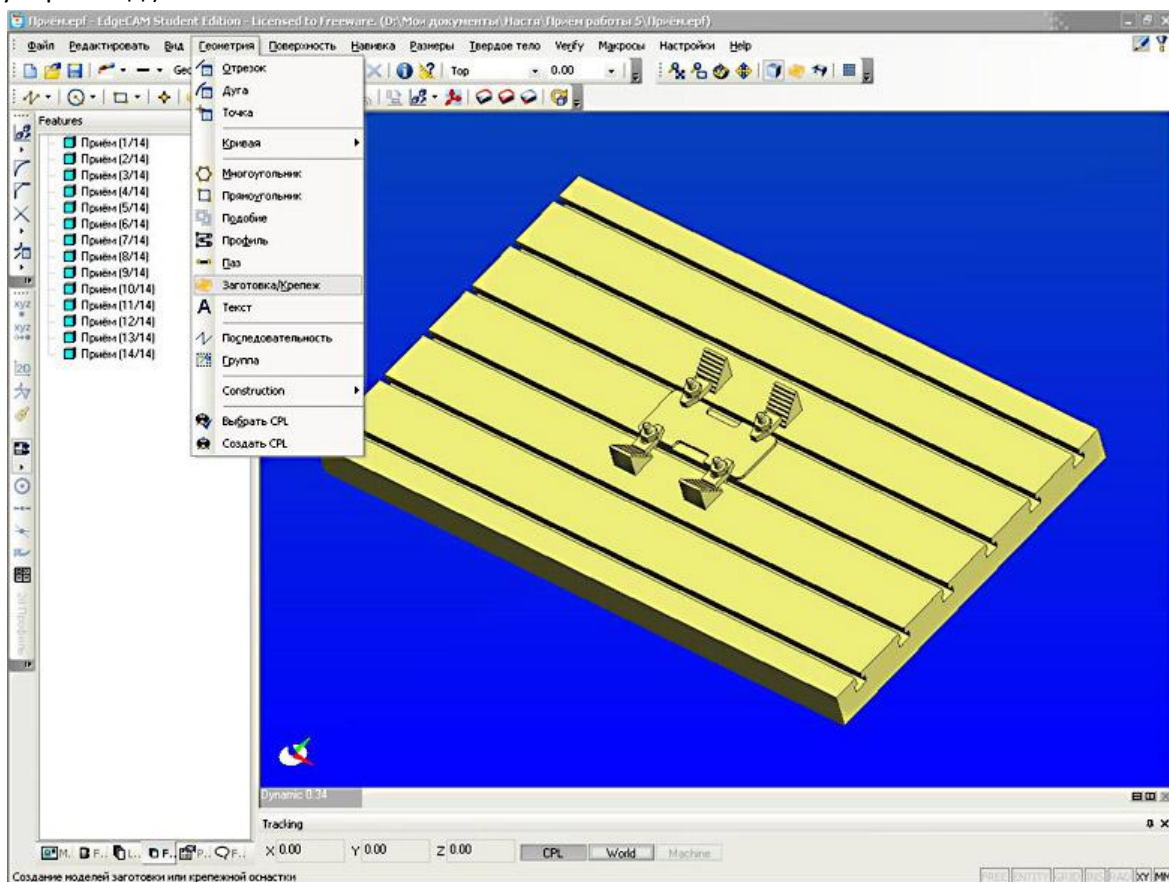


Рис. 5 Определяем элементы сборки



Рис. 6 Вкладка «Геометрия»

Создать заготовку и новую ПСК (рис.7), и перейти в режим обработки

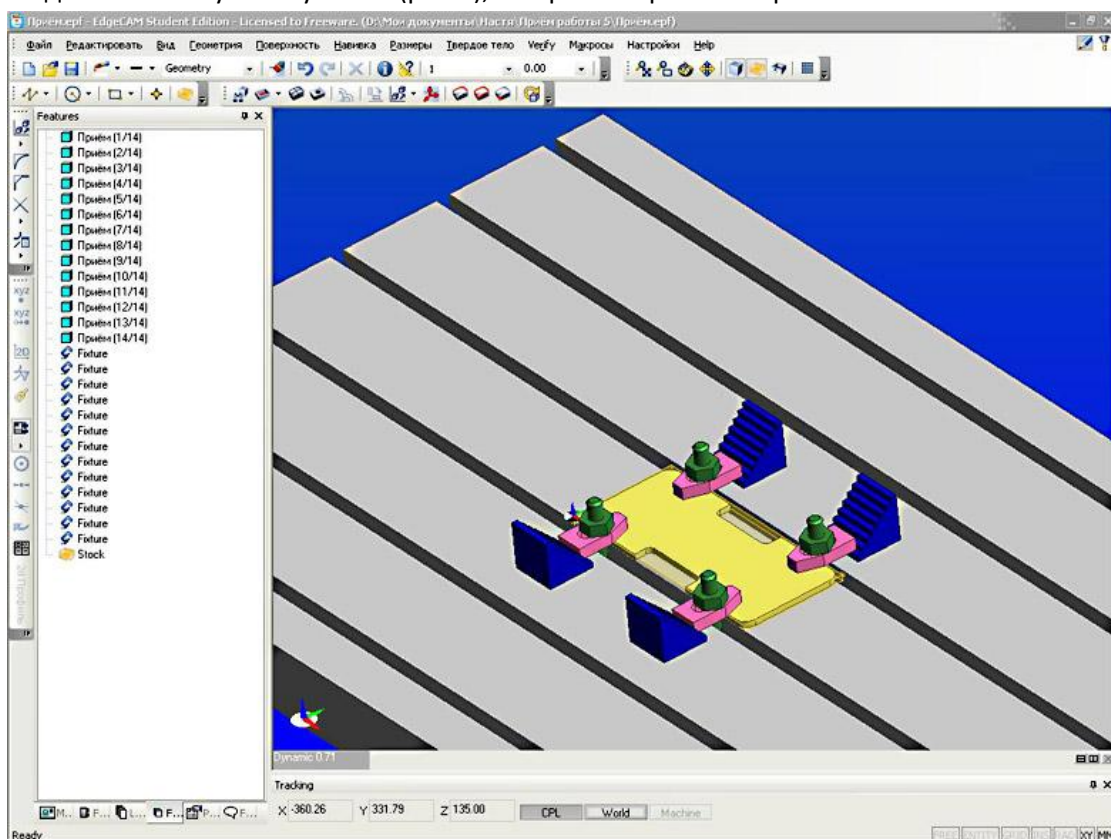


Рис. 7 Создаем заготовку и новую ПСК

Сначала будет обрабатываться нижняя часть контура детали, а потом верхняя. Для этого требуется обновить крепёж, вкладка «М-функции» команда «Обновить заготовку/крепёж» (рис.8). Сначала нужно выбирать тот крепёж, который будет прижимать заготовку (в данном случае стол, два верхних упора, два прижима, два винта с гайками) при обработке нижней части контура (рис.9). Потом выбрать тот крепёж, который мешает обработке (два нижних упора, два прижима, два винта с гайками), и подавить их в окне слои (рис.10)

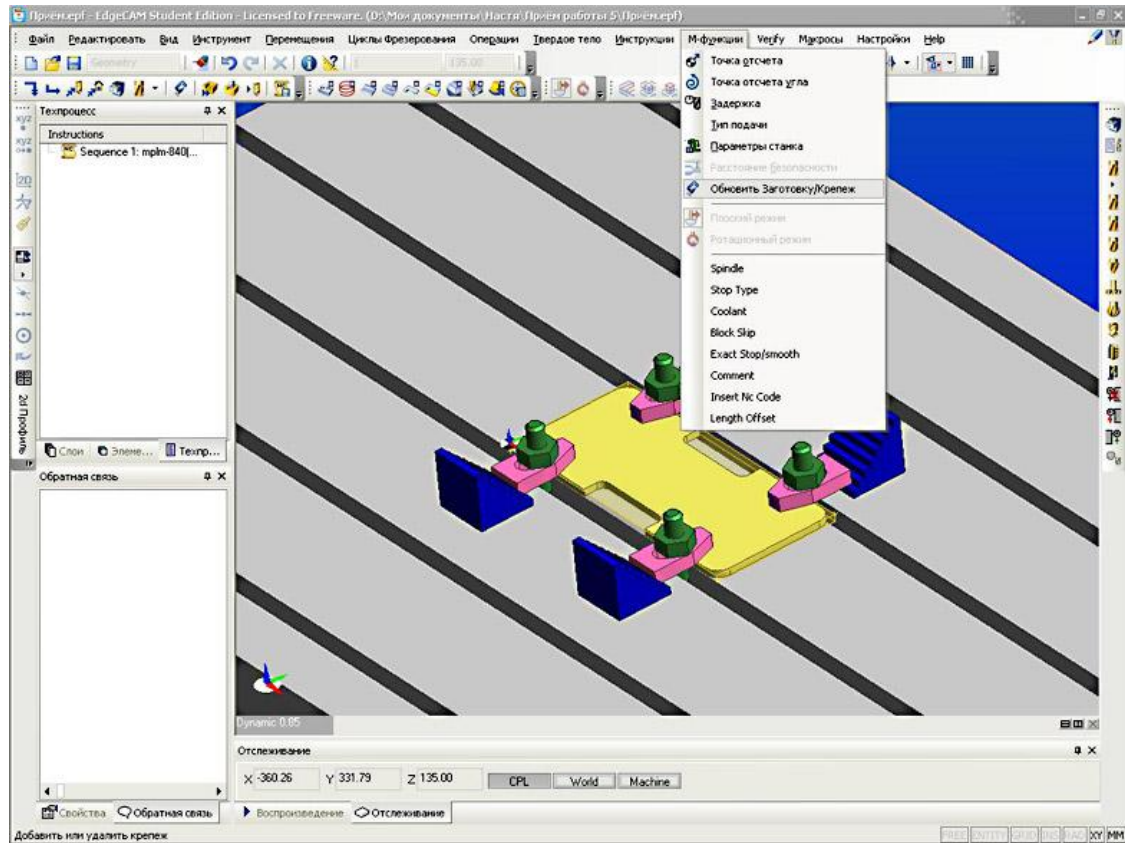


Рис. 8 Обновить заготовку/крепёж

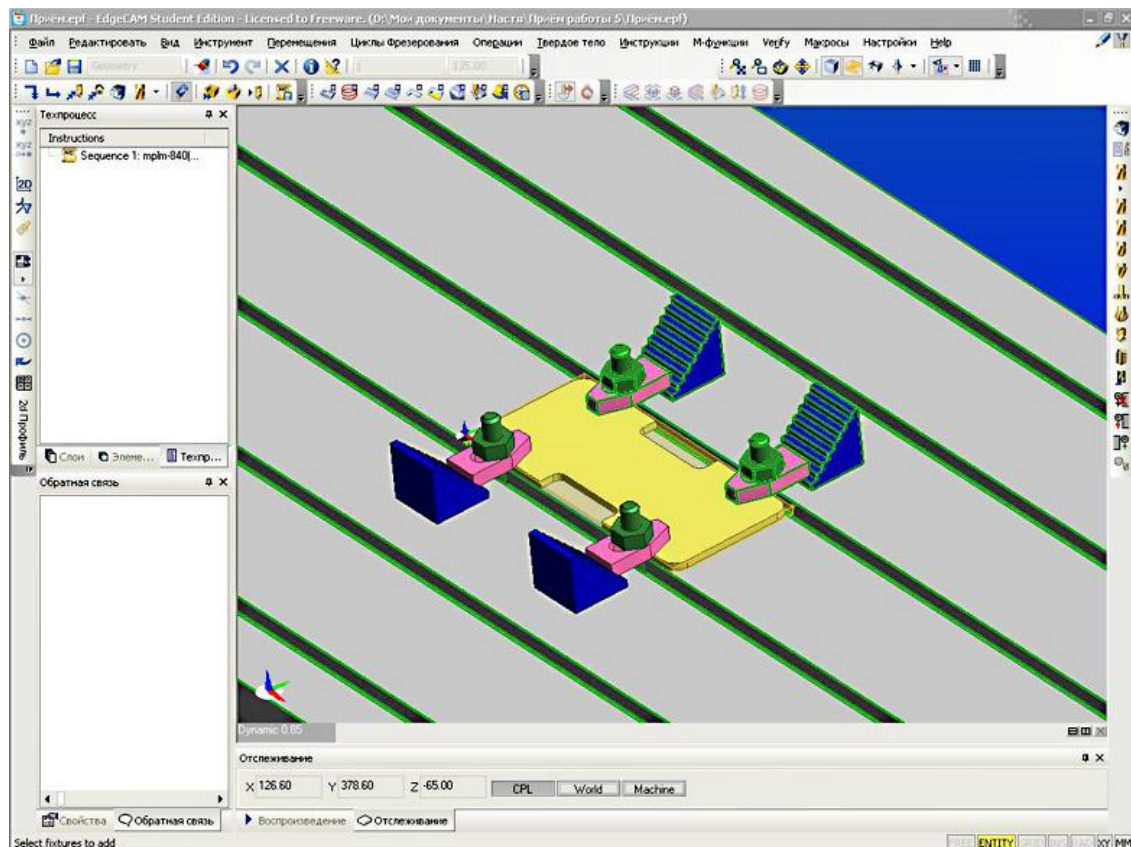


Рис. 9 Выбрать крепёж, который будет прижимать заготовку

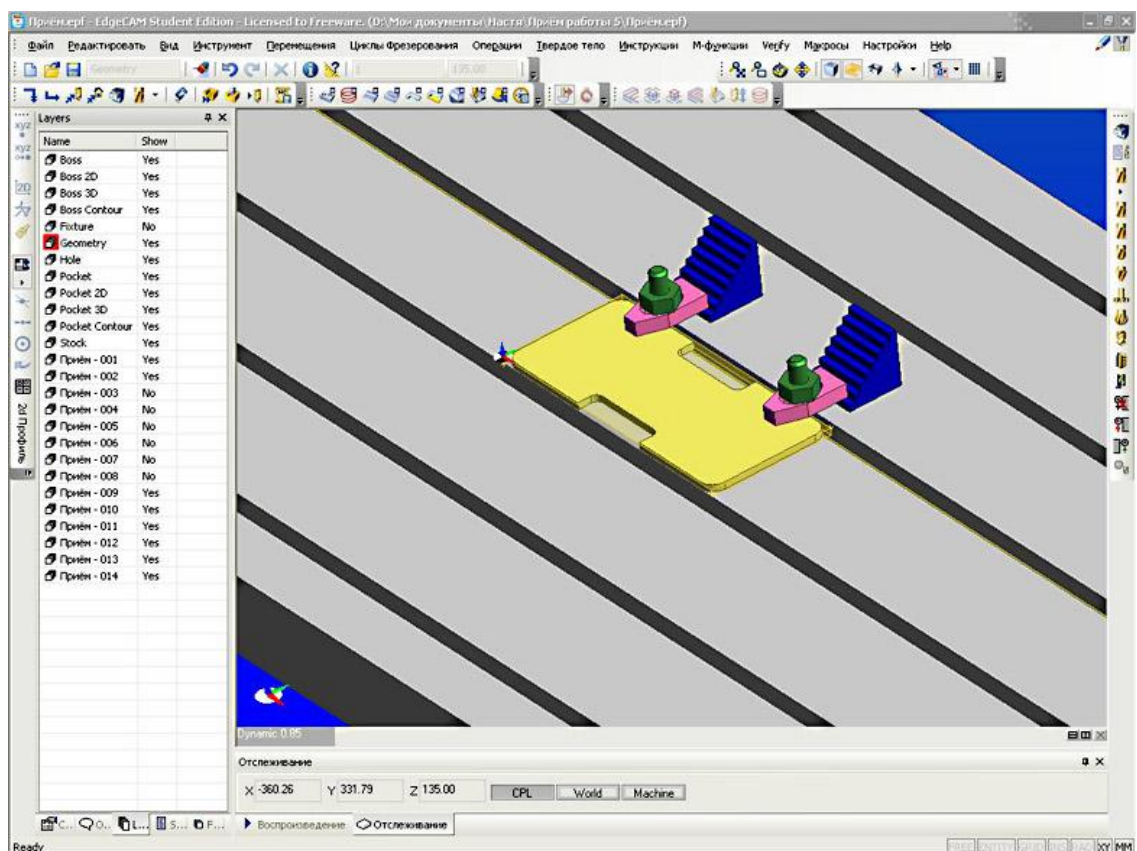


Рис. 10 Подавить крепёж, который мешает обработке

Выбрать инструмент для обработки и обработать нижнюю часть контура (рис.11, 12, 13)

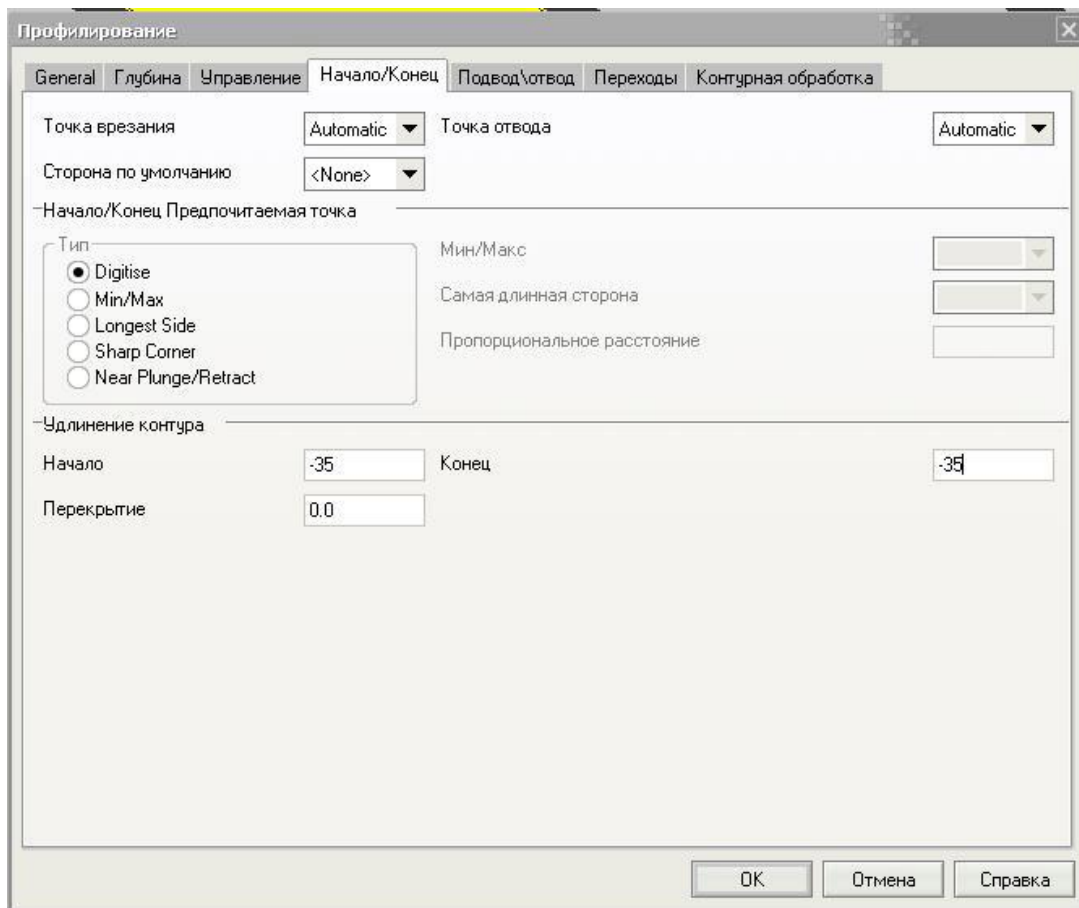


Рис. 11 Выбрать инструмент для обработки

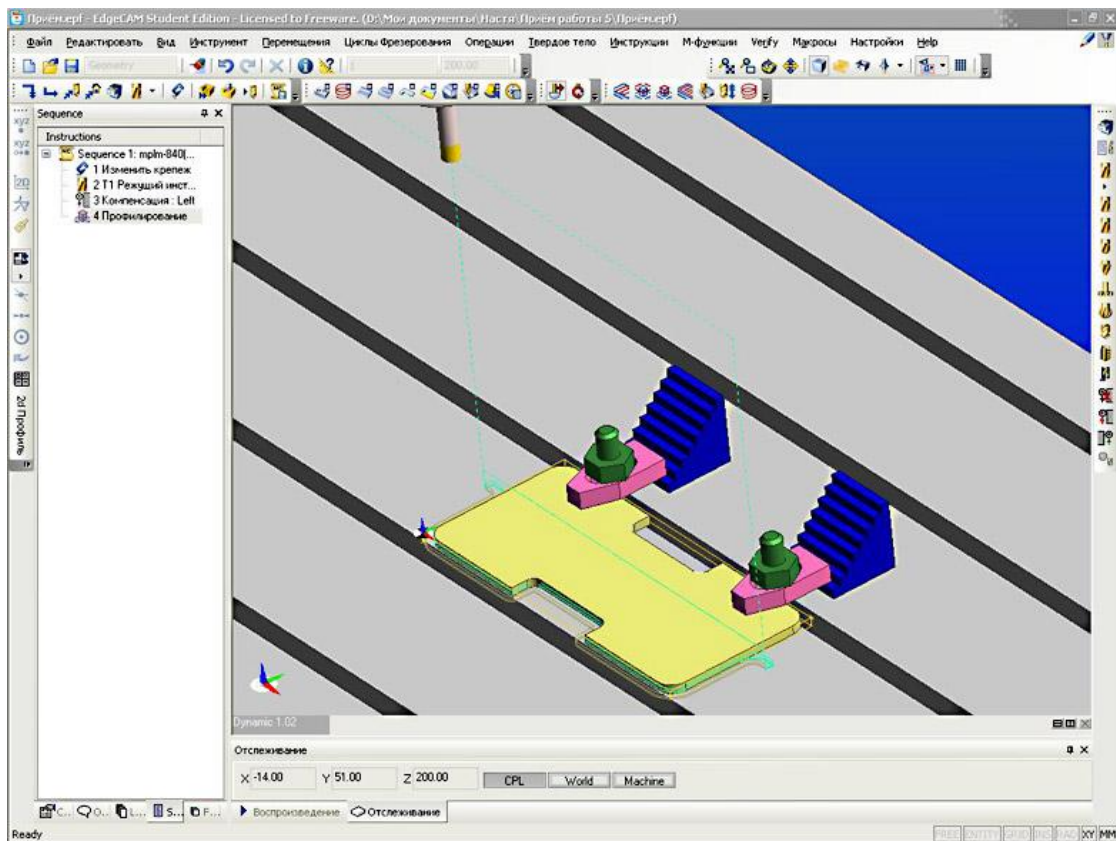


Рис. 12 Обработать нижнюю часть контура

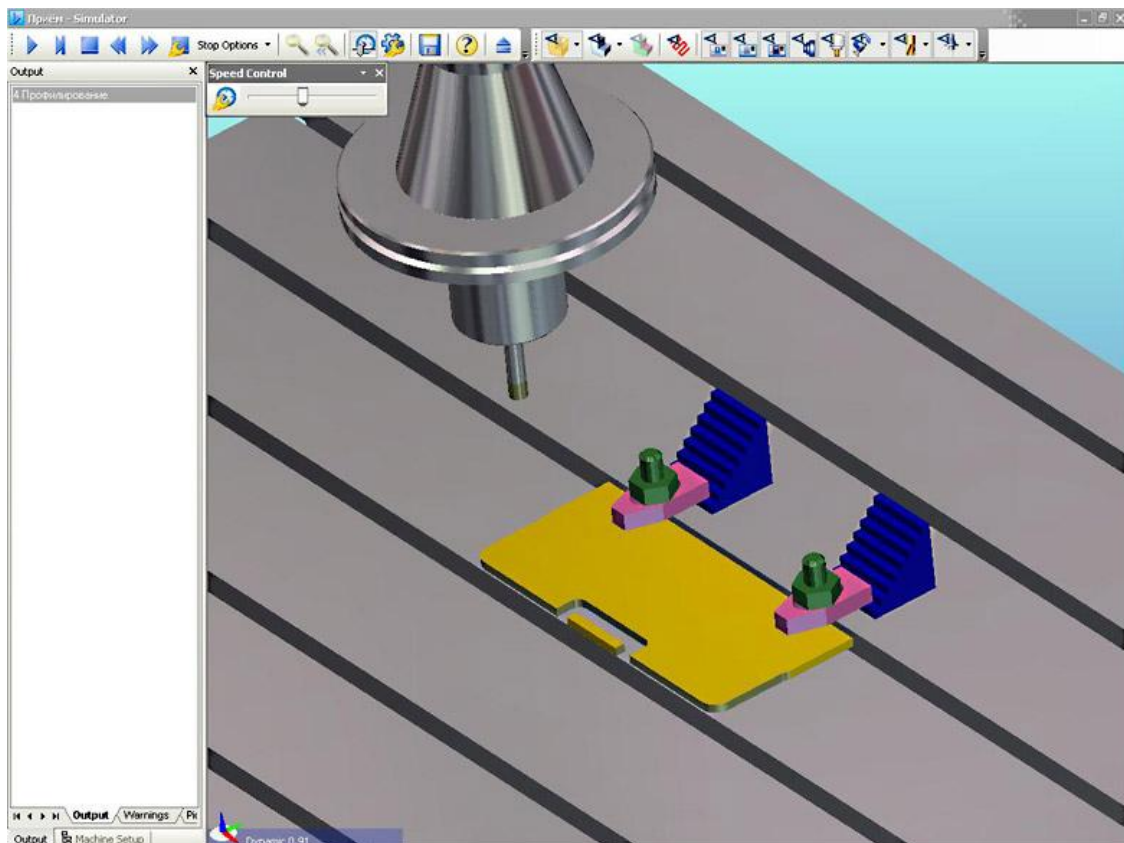


Рис. 13 Обработать нижнюю часть контура

После обработки одной стороны в программе нужно поставить техостанов для смены прижимов (вкладка «М-функции», команда «Stop type») (рис.14, 15)

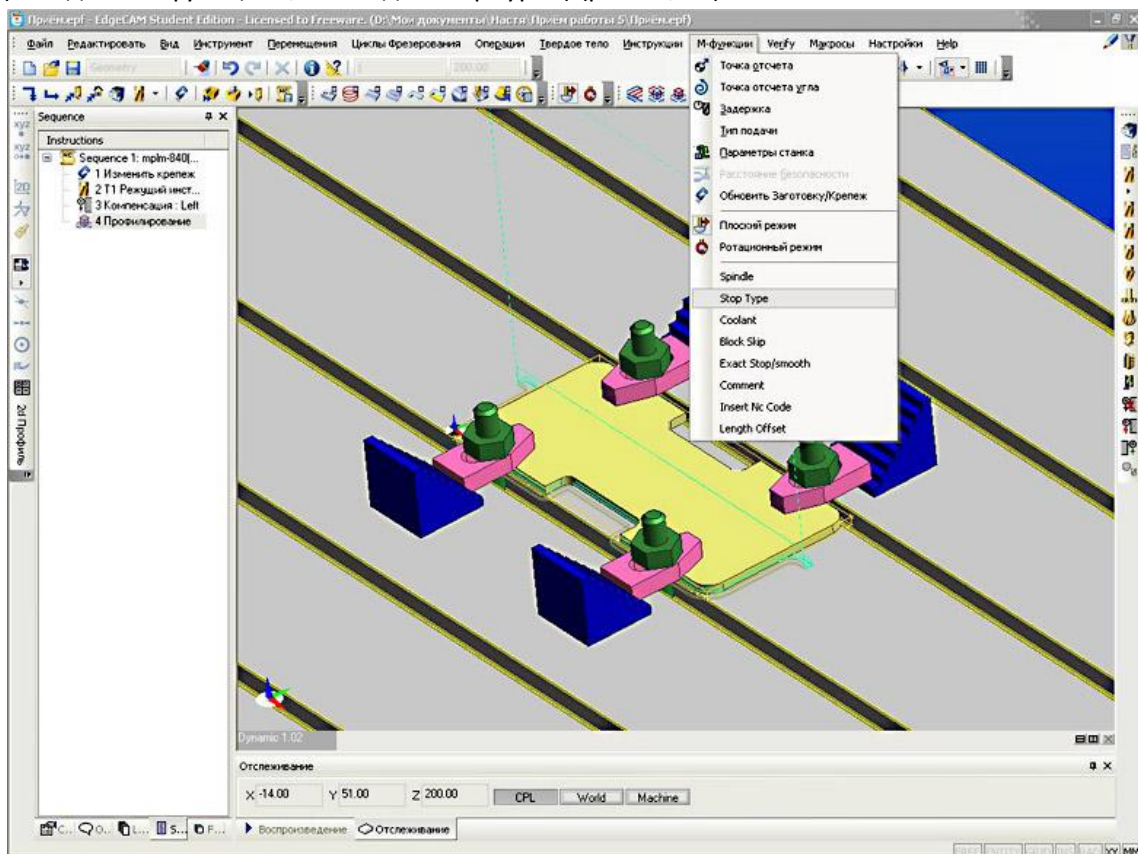


Рис. 14 После обработки одной стороны в программе нужно поставить техостанов

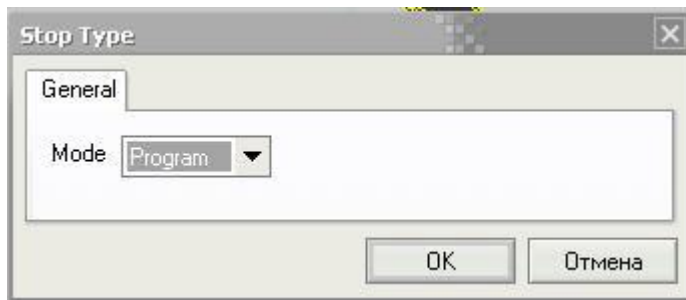


Рис. 15 Вкладка «М-функции», команда «Stop type»

Переопределить крепёж и подавить неиспользуемый в обработке (рис.16, 17). Здесь нужно уже оставить тот крепёж, который прижимает заготовку снизу(рис.16), а подавить верхний крепёж, который мешает обработке(рис.17)

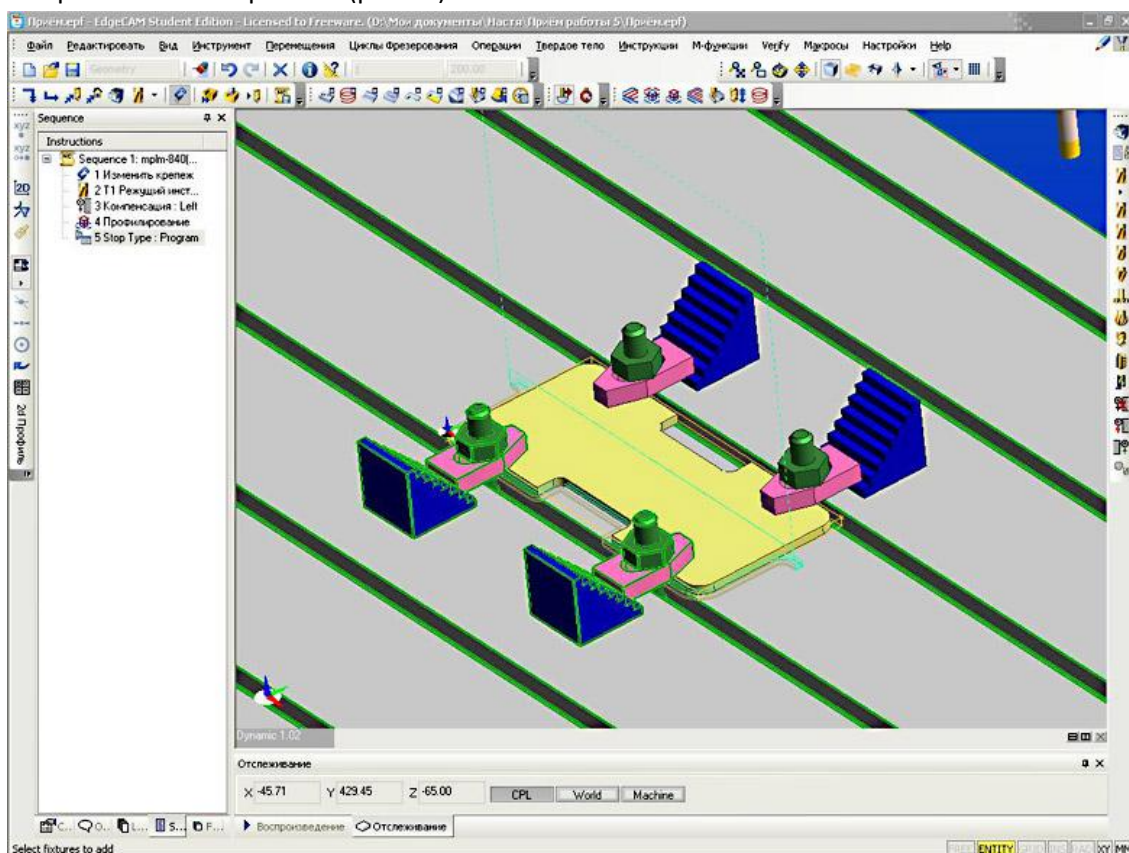


Рис. 16 Переопределить крепёж

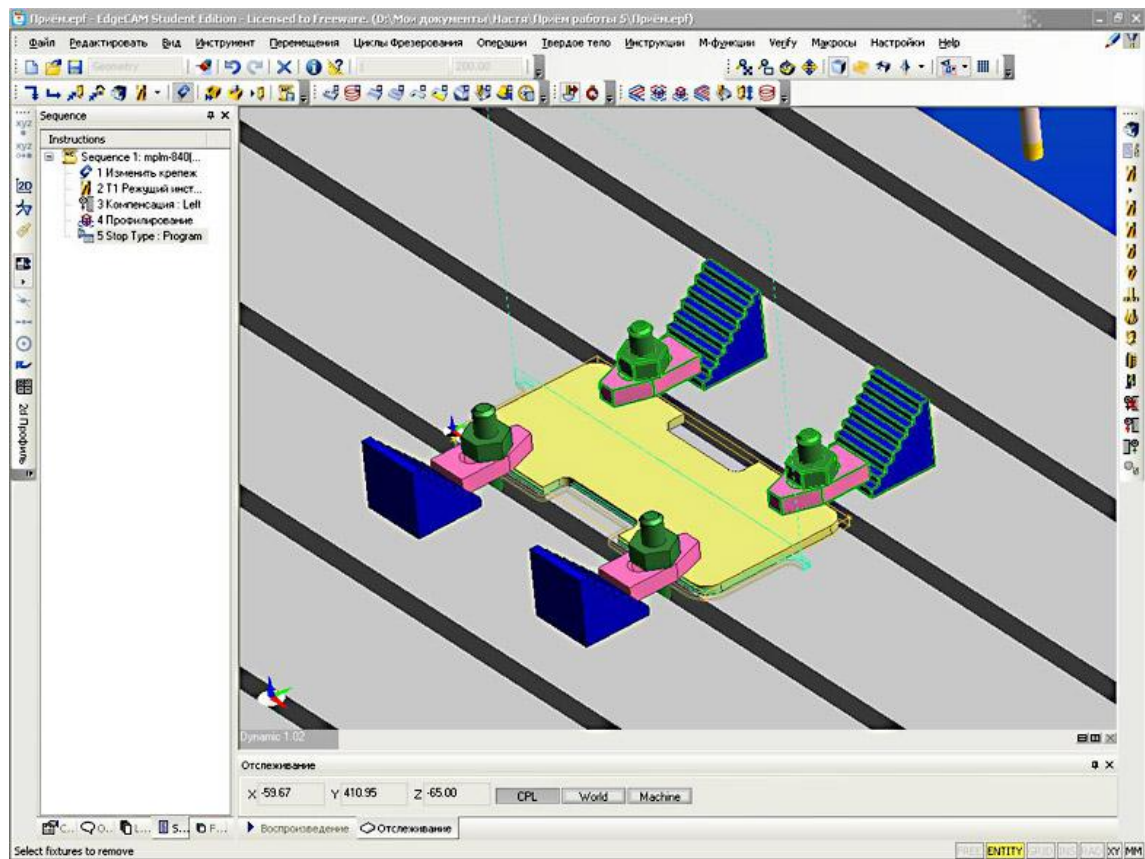


Рис. 17 Подавить крепёж неиспользуемый в обработке

Обработать верхнюю часть детали (рис. 18)

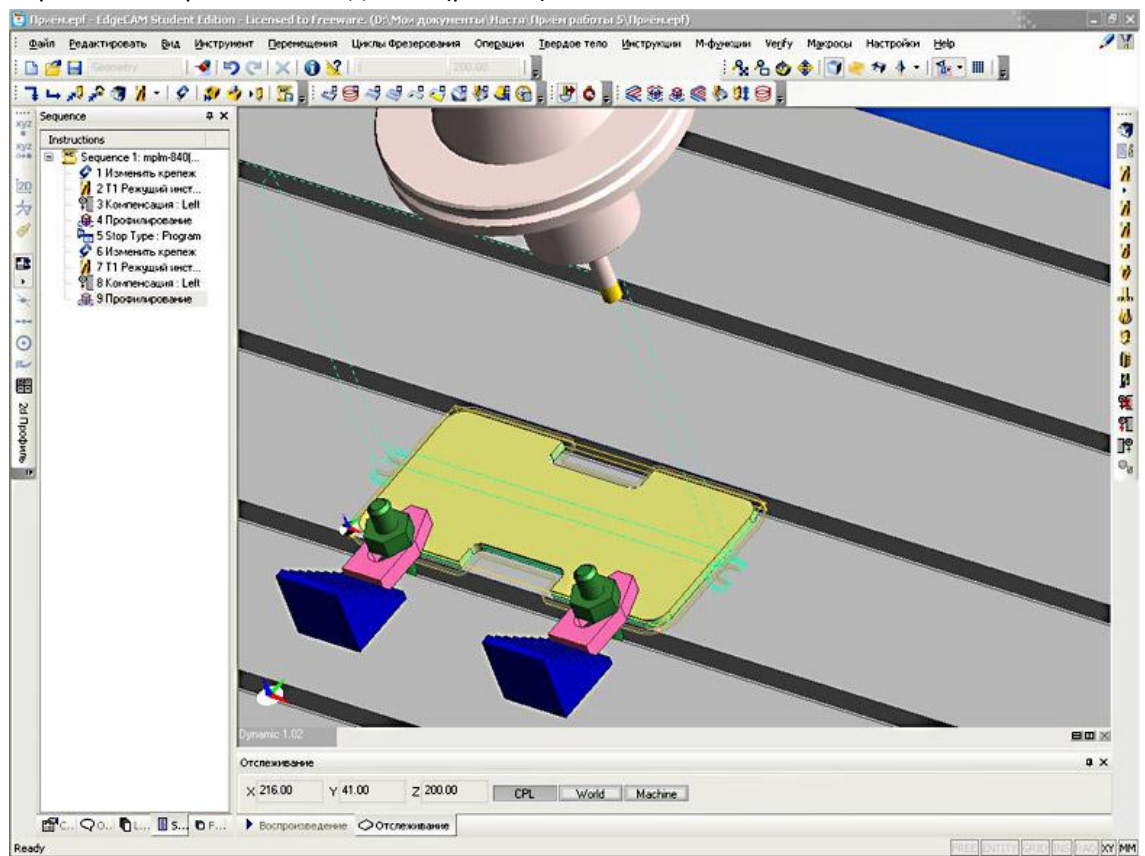


Рис. 18 Обработать верхнюю часть детали

Результат обработки показан на рис.19, 20.

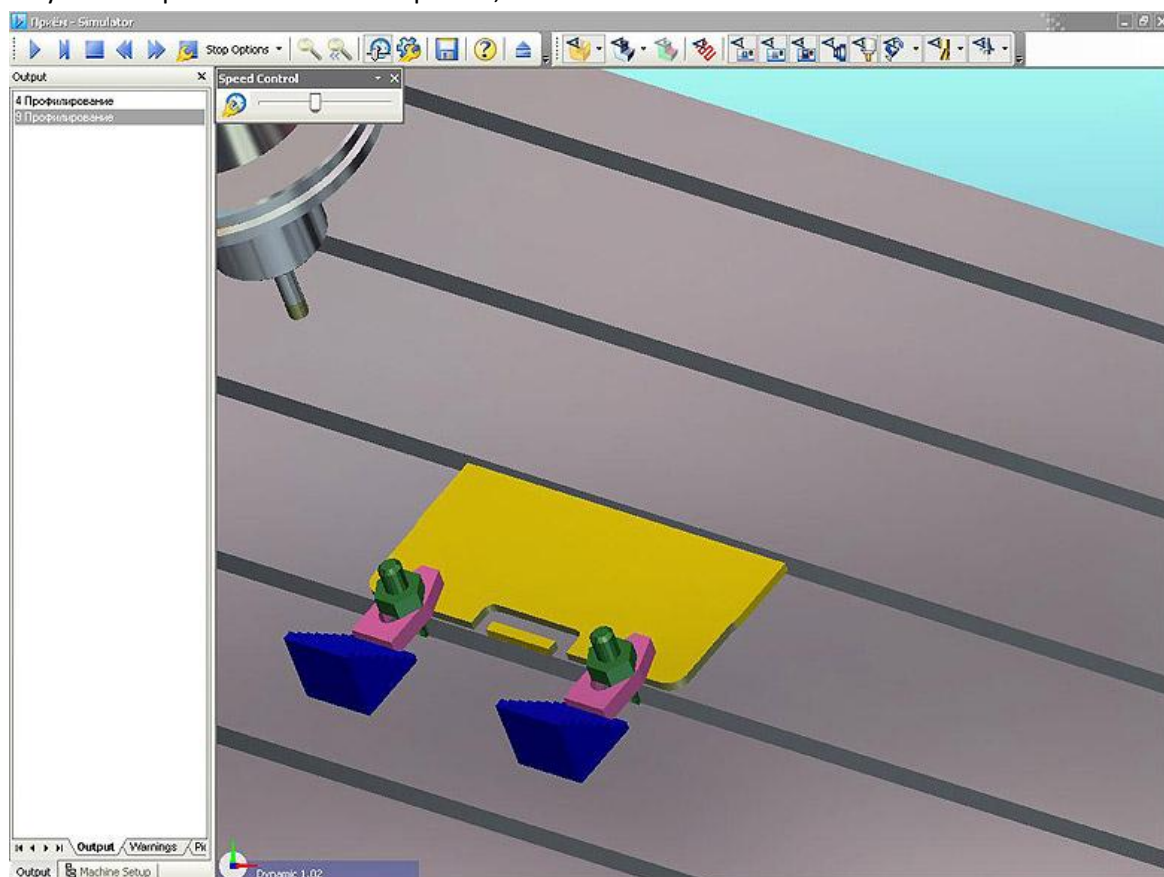


Рис. 19 Результат обработки

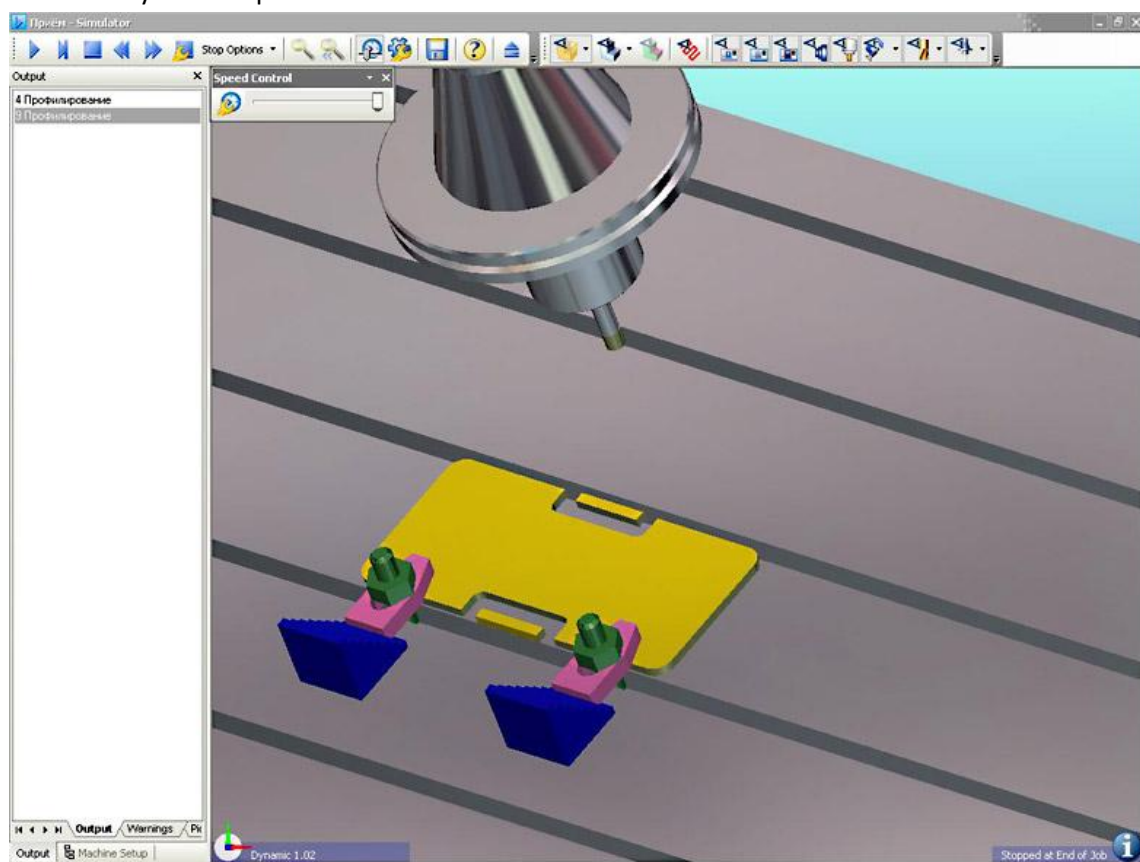


Рис. 20 Результат обработки