

Приемы работы. Операция «Нарезка резьбы» при токарной обработке

Обрабатываемая деталь показана на рис.1.

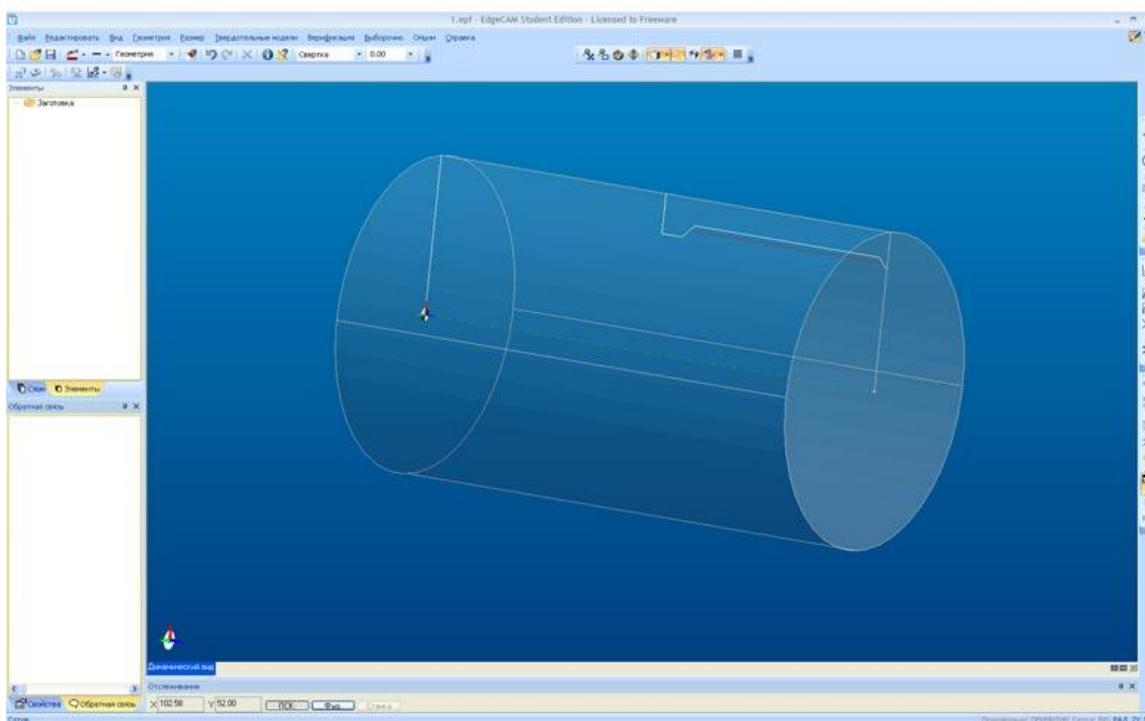


Рис. 1. Edgescam. Обрабатываемая деталь.

Перед операцией «Нарезка резьбы», деталь протачивается под необходимый диаметр с помощью операции «Точение» (рис.2).

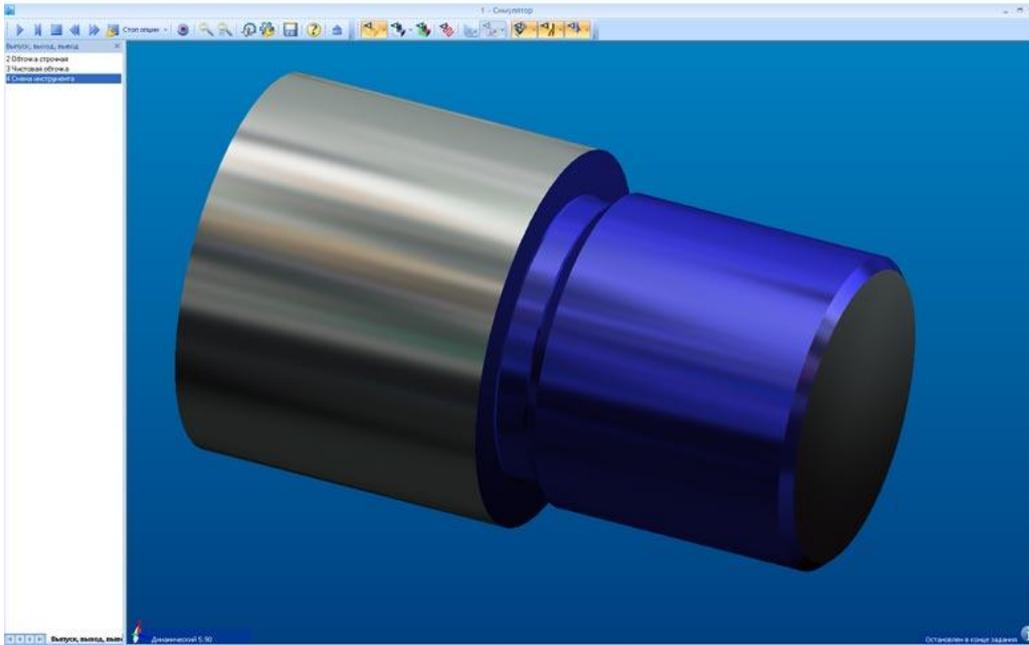


Рис. 2. Edgcam. Операция Точение.

После этого выбирается из вкладки «Операции», операция «Нарезка резьбы» (рис.3). Указывается линия, определяющая резьбу около начальной точки, которая определяет, с какой стороны будет нарезаться резьба (рис.4).

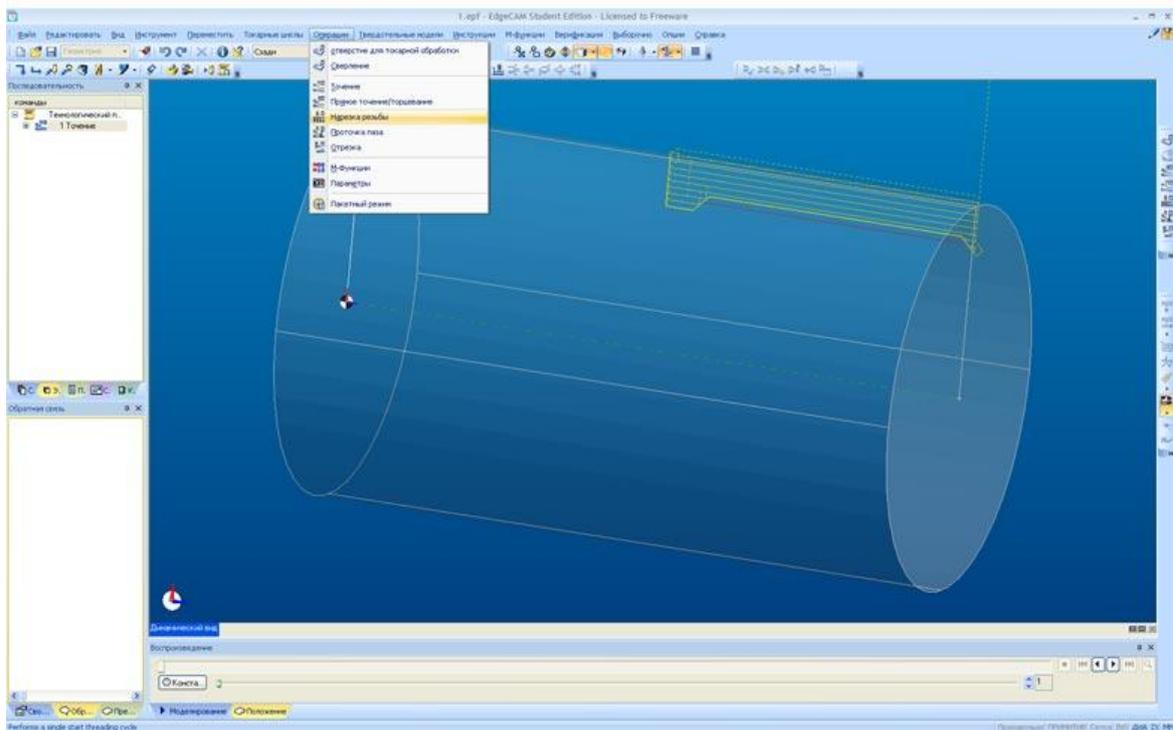


Рис. 3. Edgcam. Нарезка резьбы.

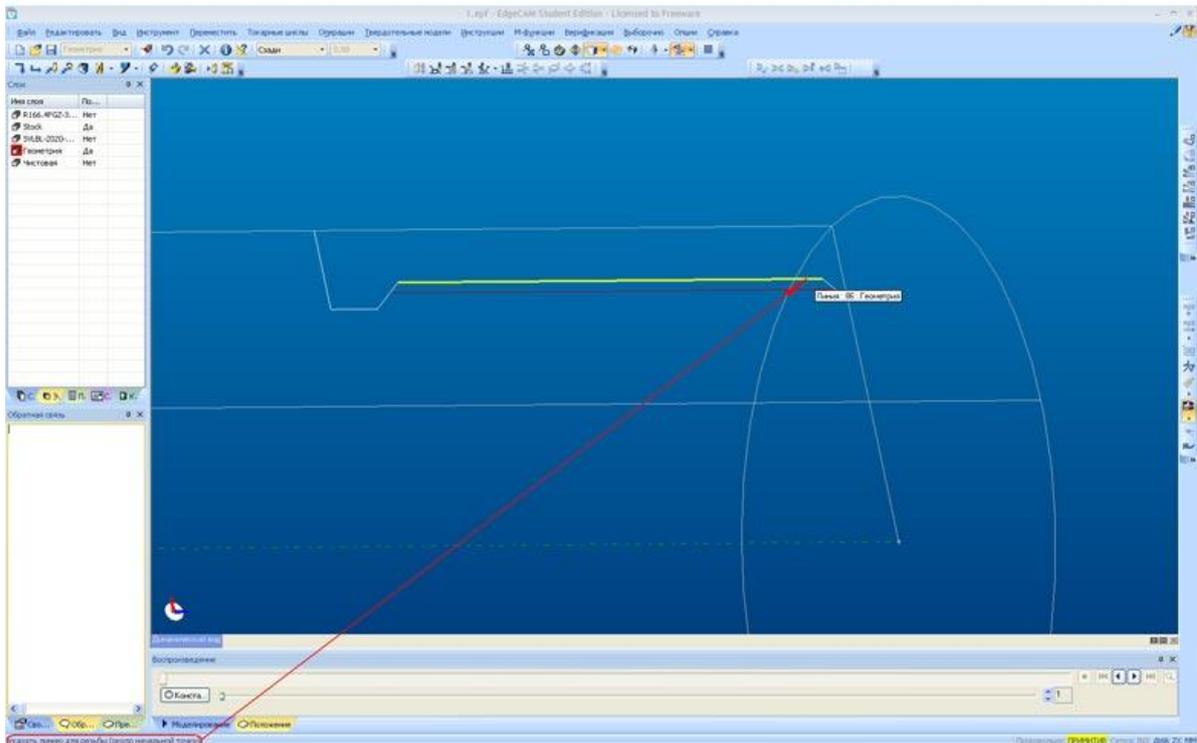


Рис. 4. Edgесam. Указывается линия, определяющая резьбу около начальной точки.

В окне операции указывается (рис.5):

- стратегия, выбирается метод резания;
- тип данных УП, в каком виде будет представлен цикл нарезания резьбы в управляющей программе;
- вращение шпинделя, зависит от нарезаемой резьбы (левая или правая);
- тип резьбы, наружная или внутренняя;
- отход и подход - это количество шагов до и после линии, определяющей резьбу;
- шаг по глубине, значение по глубине резания;
- высота резьбы, шаг нарезаемой резьбы;
- инструмент, выбран из базы (рис.6);
- подвод (шаг*старт) - это расстояние пройденное за один оборот.

После выбора всех параметров, нажать кнопку «ОК».

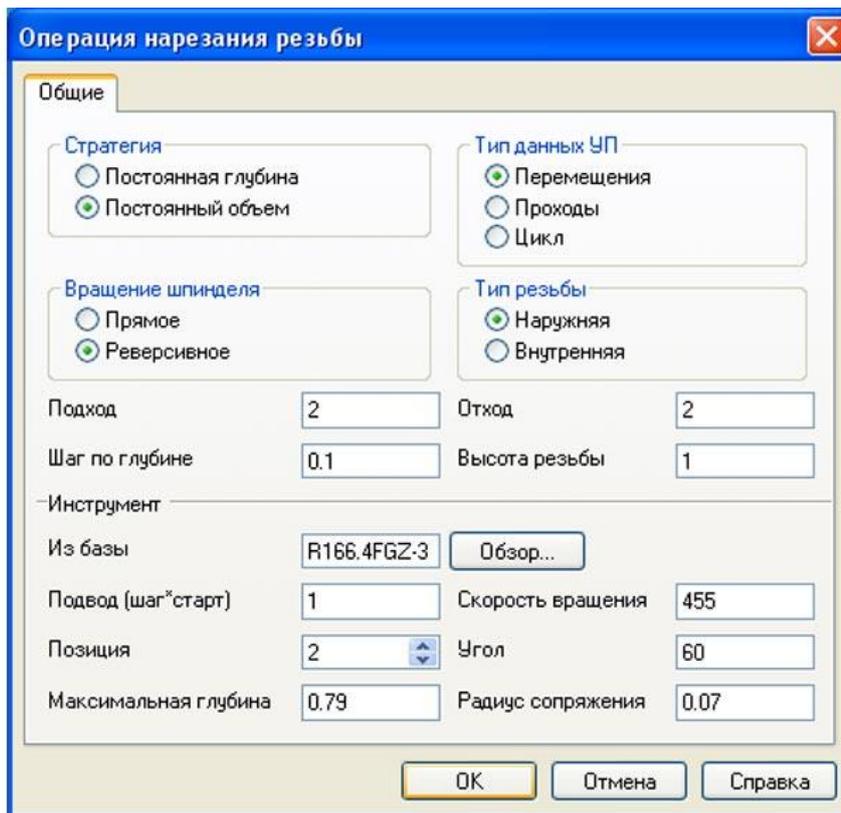


Рис. 5. Edgcam. Окно операции.

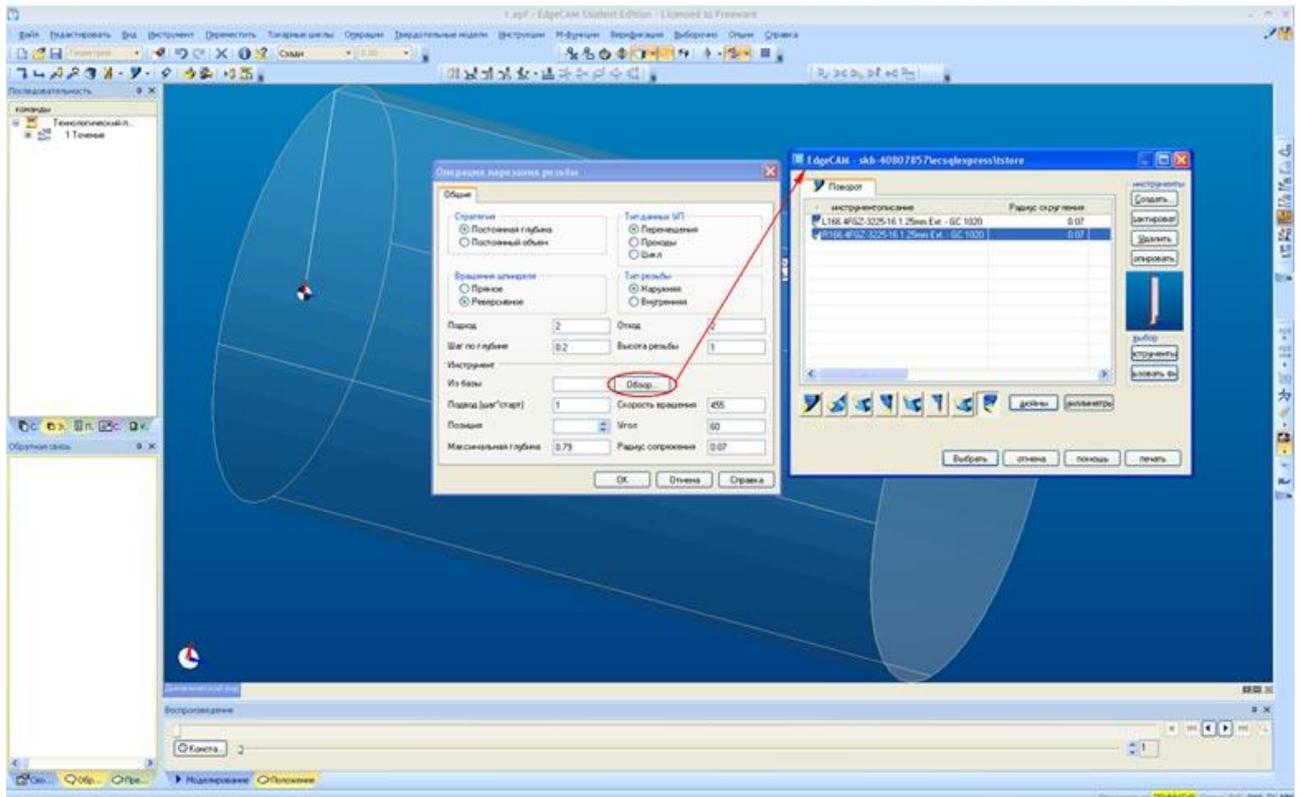


Рис. 6. Edgcam. Инструмент выбран из базы.

Полученный результат показан на рис.7, 8.

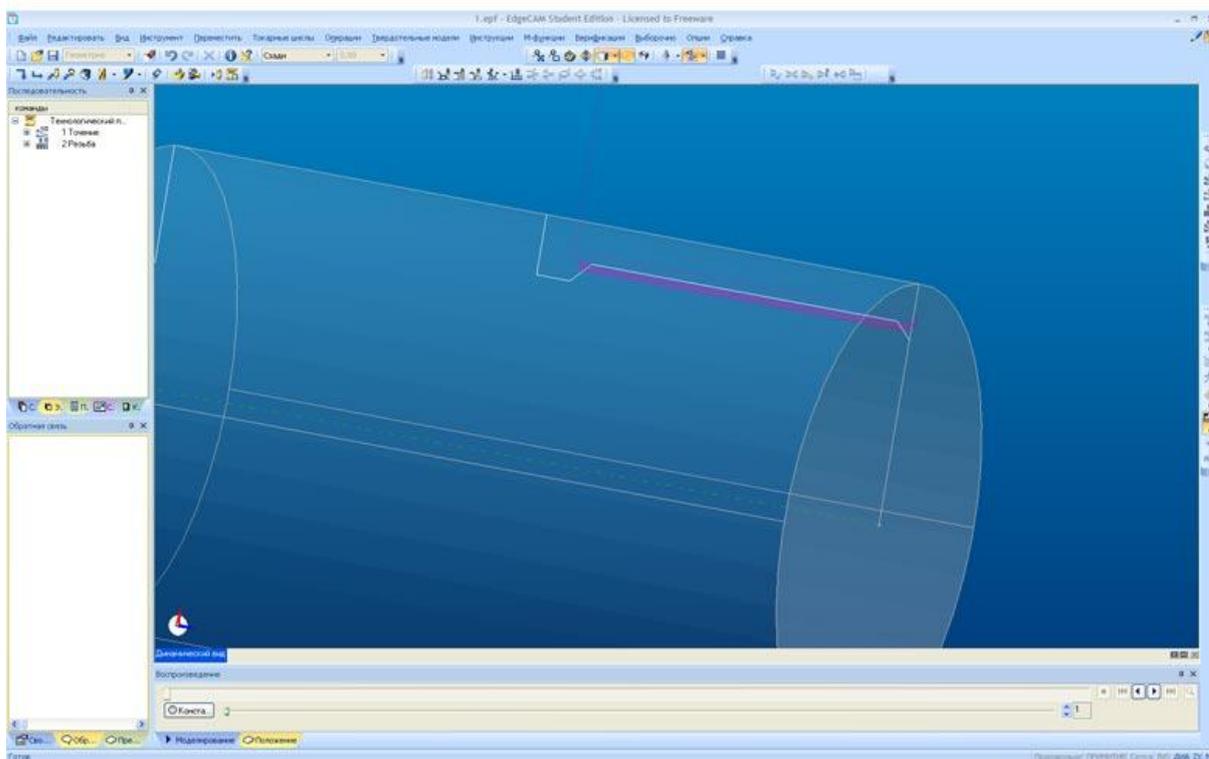


Рис. 7. Edgесam. Полученный результат.

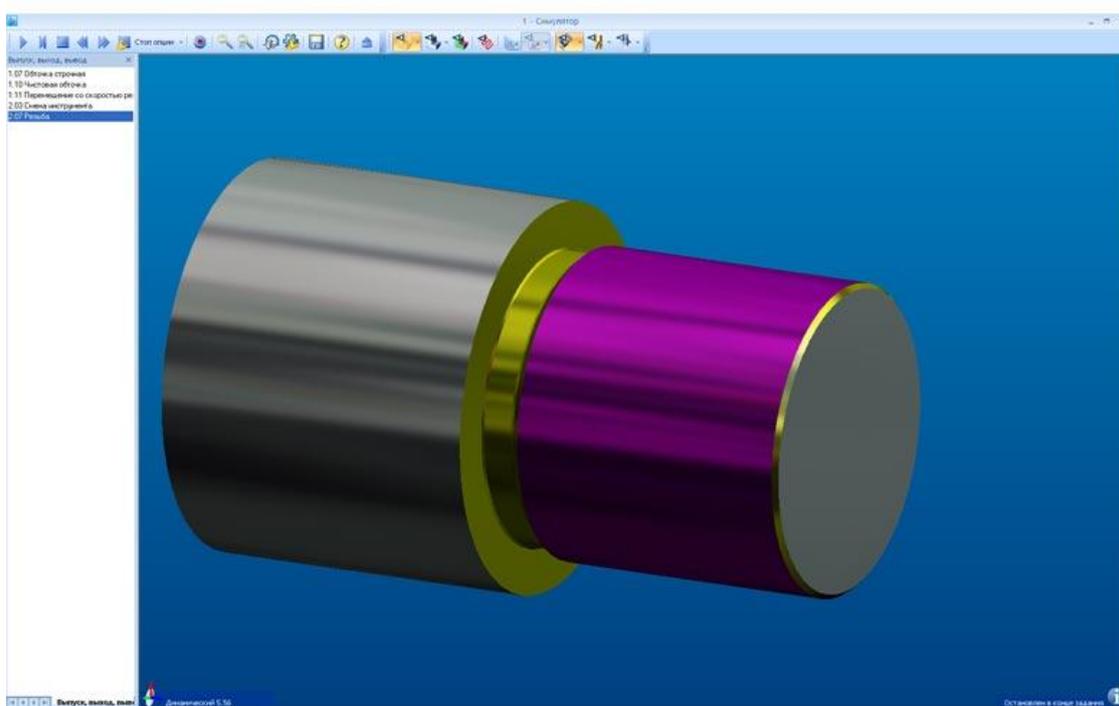


Рис. 8. Edgесam. Полученный результат.