

Приемы работы. Создание заготовки для токарной обработки

Токарная геометрия детали, для которой будет создаваться заготовка, показана на рис.1.

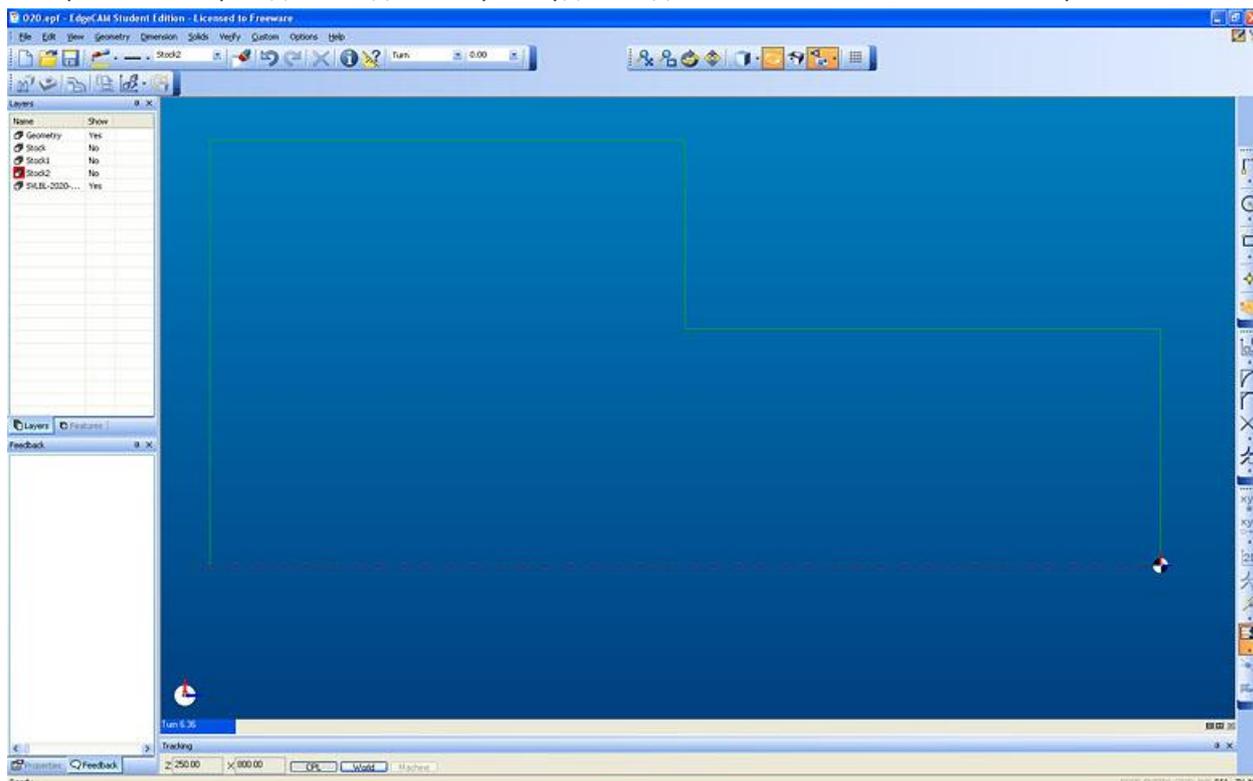


Рис. 1. Edgcam. Создание заготовки для токарной обработки

Edgcam позволяет создать заготовку для токарной обработки, несколькими способами.

Первый способ создания заготовки – автоматический. Для этого необходимо открыть вкладку «Геометрия»(Geometry) и выбрать команду «Заготовка/Крепёж»(Stock/Fixture). В появившемся окне напротив «Создать заготовку(авто)»(Automatic Stock) поставить «галку», форму(Shape) заготовки определить как цилиндр, в зоне «Припуск цилиндра»(Cylinder Offset) задать припуски по торцам и диаметру (рис.2). После определения всех параметров, нажать кнопку «ок» и указать две точки определяющие ось заготовки (рис.3, 4).

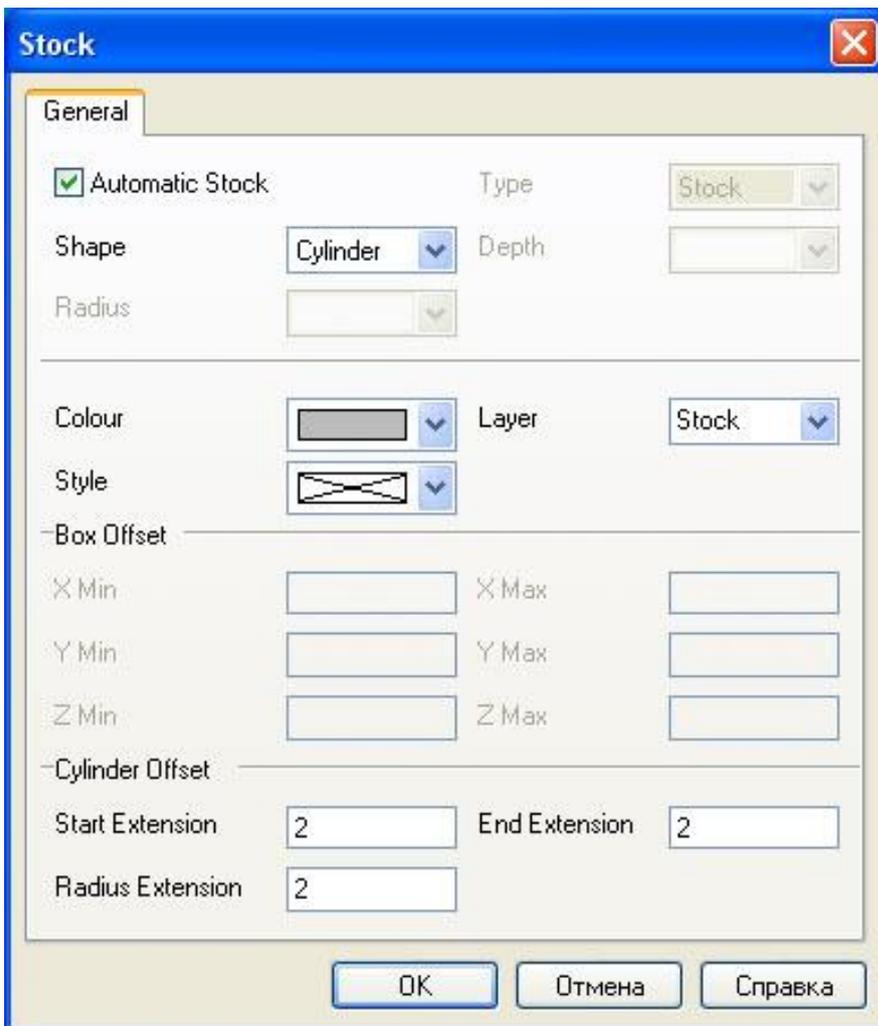


Рис. 2. Edgcam. Создание заготовки для токарной обработки

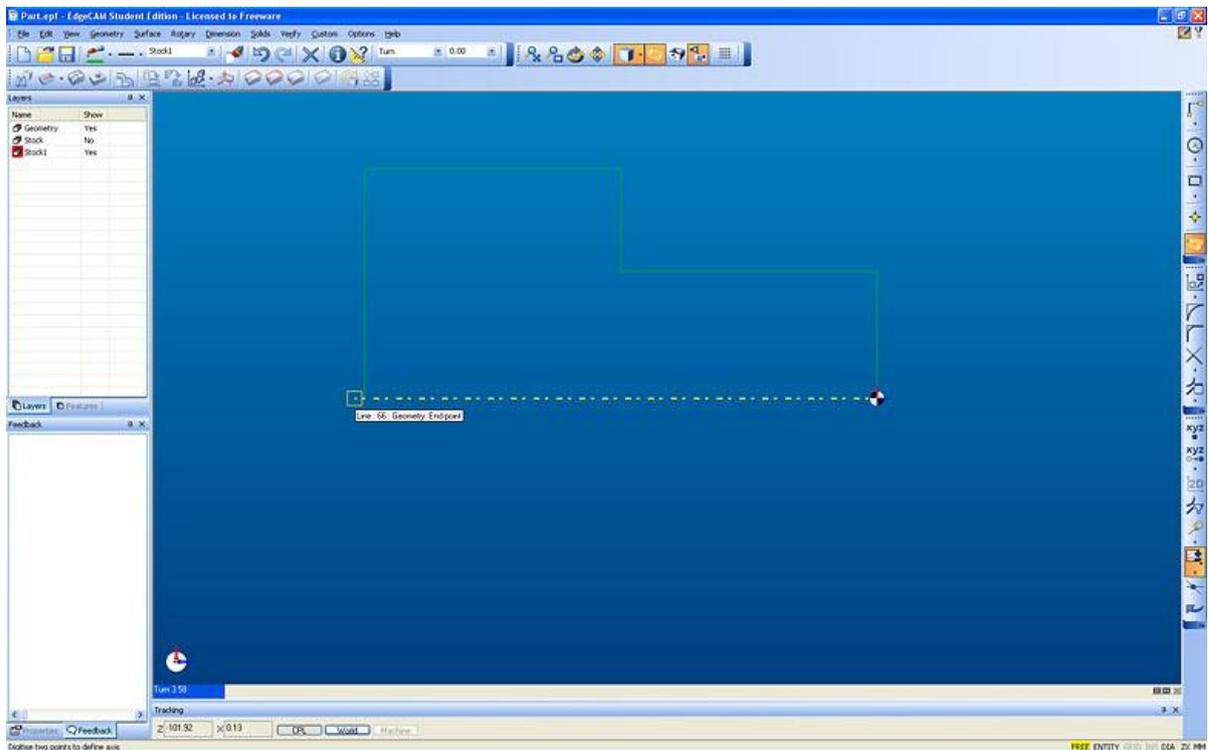


Рис. 3. Edgcam. Создание заготовки для токарной обработки

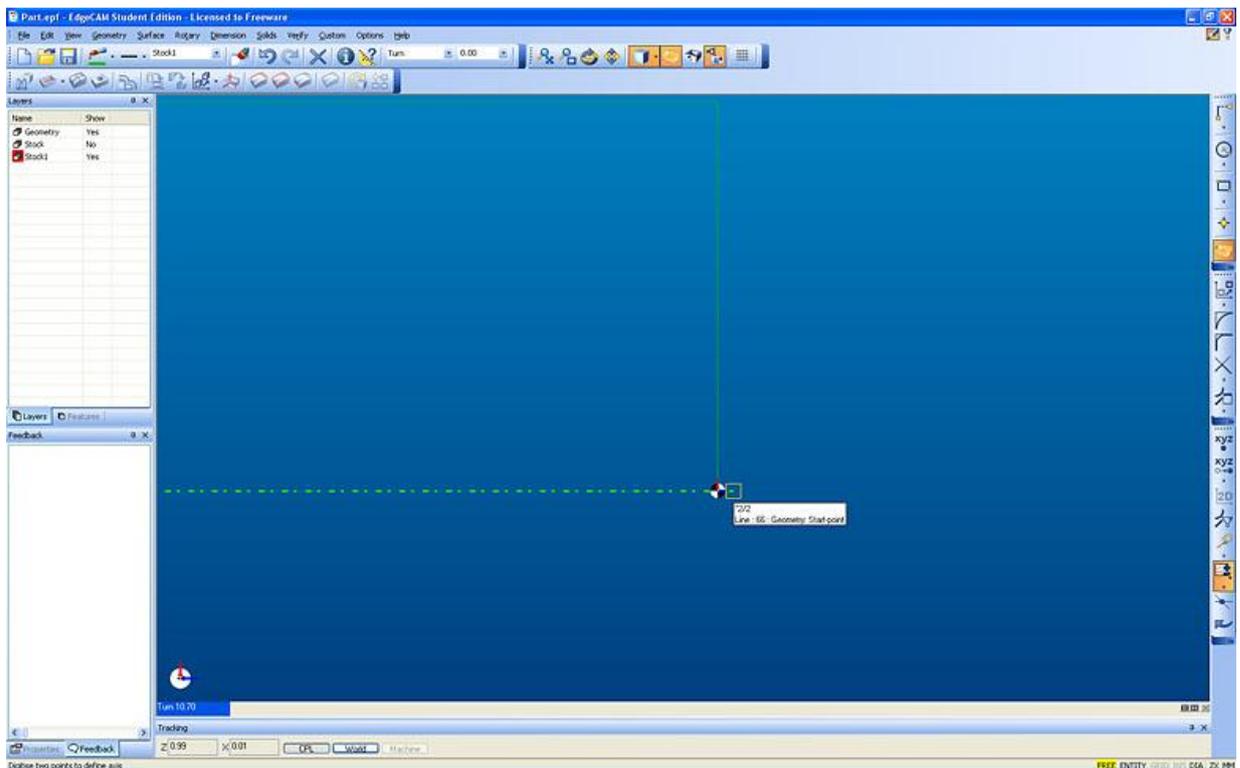


Рис. 4. Edgcam. Создание заготовки для токарной обработки

Полученный результат приведён на рис.5.

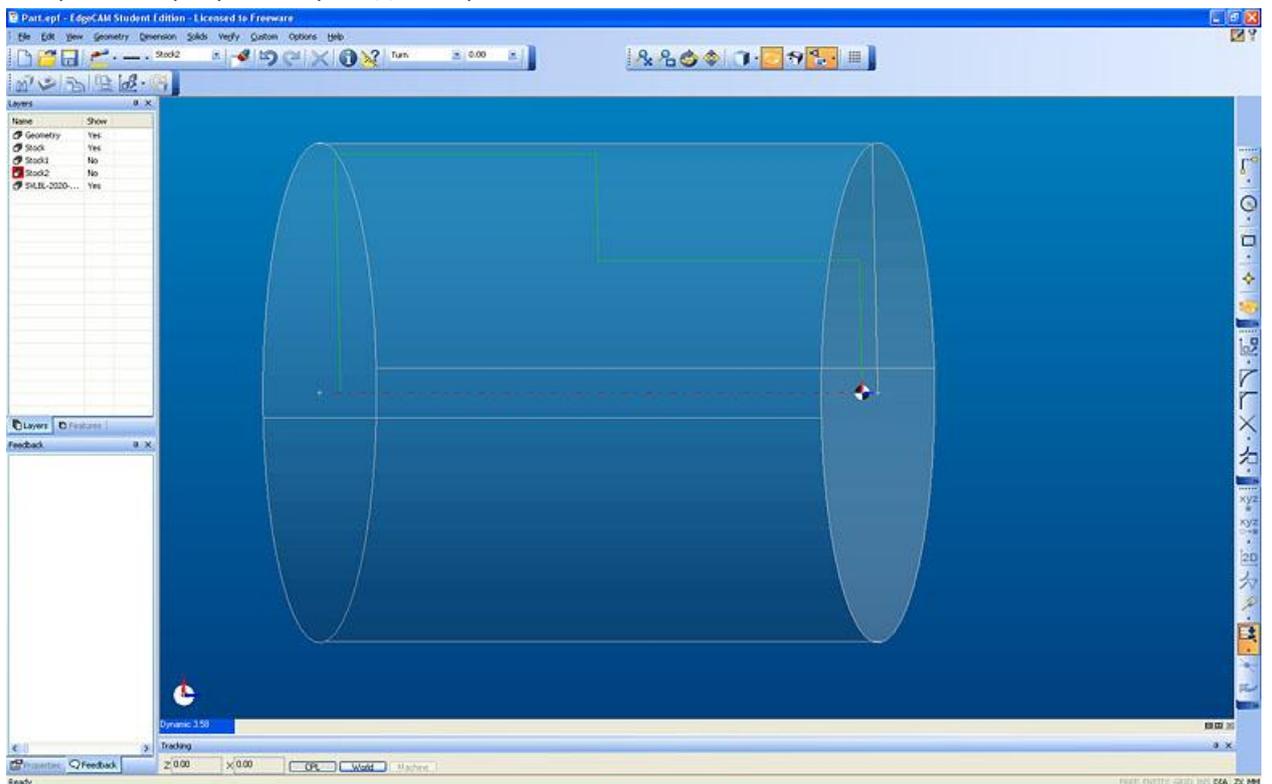


Рис. 5. Edgcam. Создание заготовки для токарной обработки

Второй способ. В этом способе необходимо указать форму (цилиндр) и радиус заготовки, так же необходимо указать тип (Type) как Stock (рис.6), после этого нужно указать две точки определяющие ось заготовки, как и в первом способе (рис.3,4), но в данном случае эти точки ещё определяют длину заготовки.

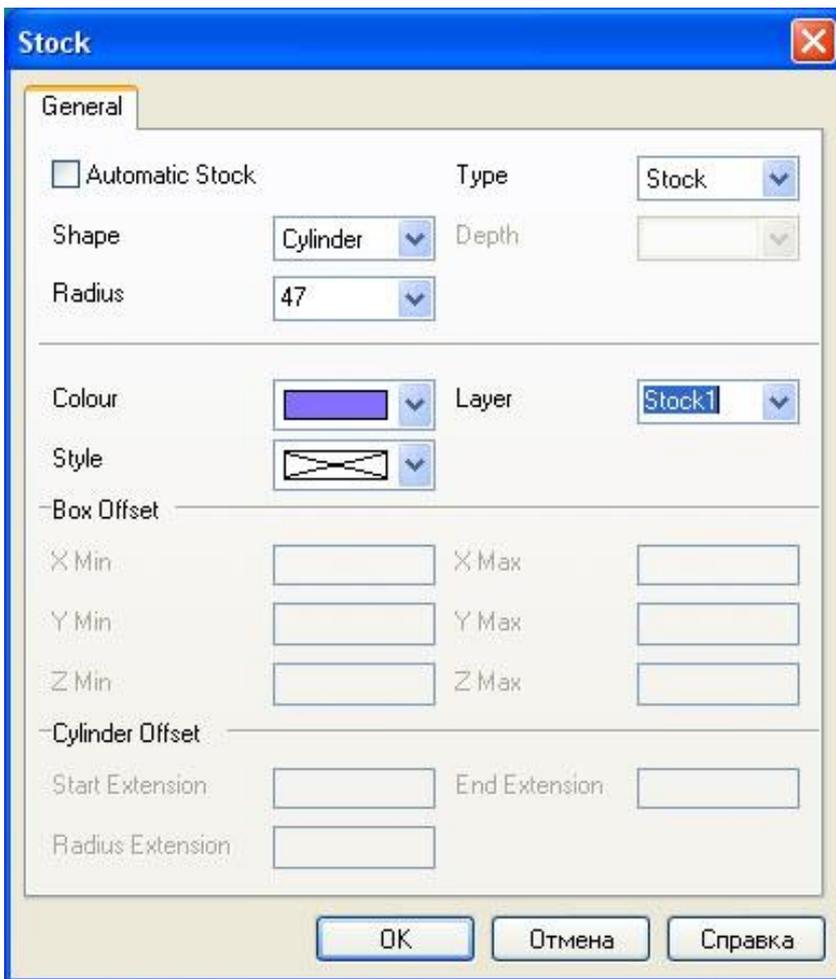


Рис. 6. Edgescam. Создание заготовки для токарной обработки

Полученный результат приведён на рис.7.

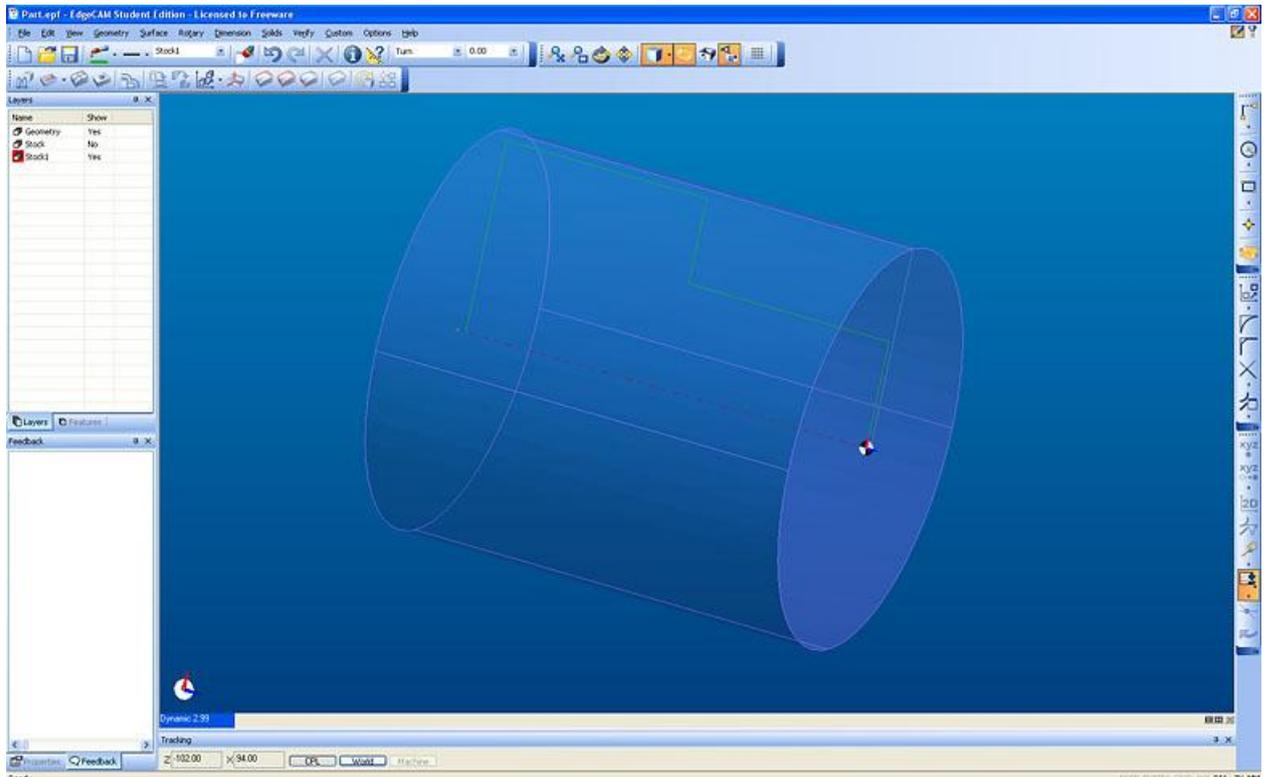


Рис. 7. Edgescam. Создание заготовки для токарной обработки

Третий способ. Данный способ используется, когда заготовка прошла определённую механическую обработку перед операцией на станке с ЧПУ или заготовка не из прутка, а, к примеру, отливка, поковка и т.д. Для этого необходимо начертить геометрию заготовки, как показано на рис.8 (жёлтый цвет). В команде «Заготовка/Крепёж»(Stock/Fixture) выбрать форму(Shape) заготовки Turn Billet (рис.9), после этого указать контур заготовки (рис.10).

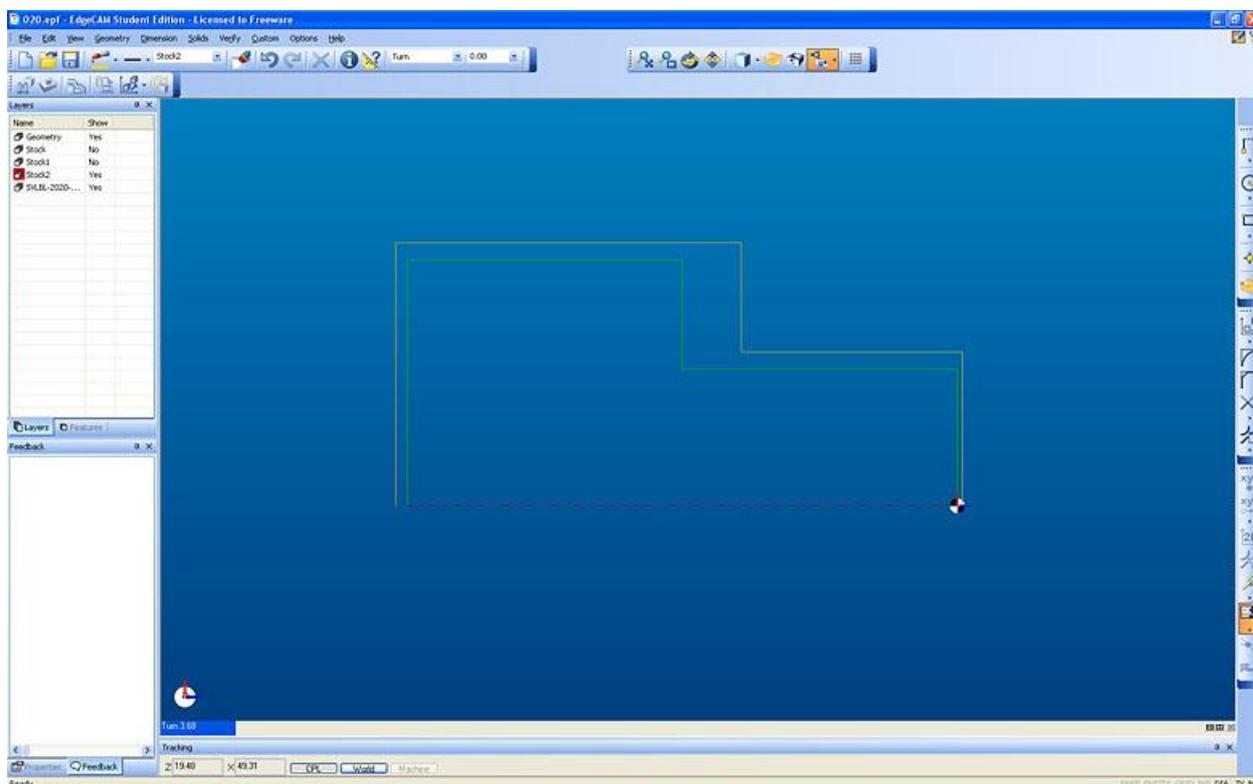


Рис. 8. Edgcam. Создание заготовки для токарной обработки

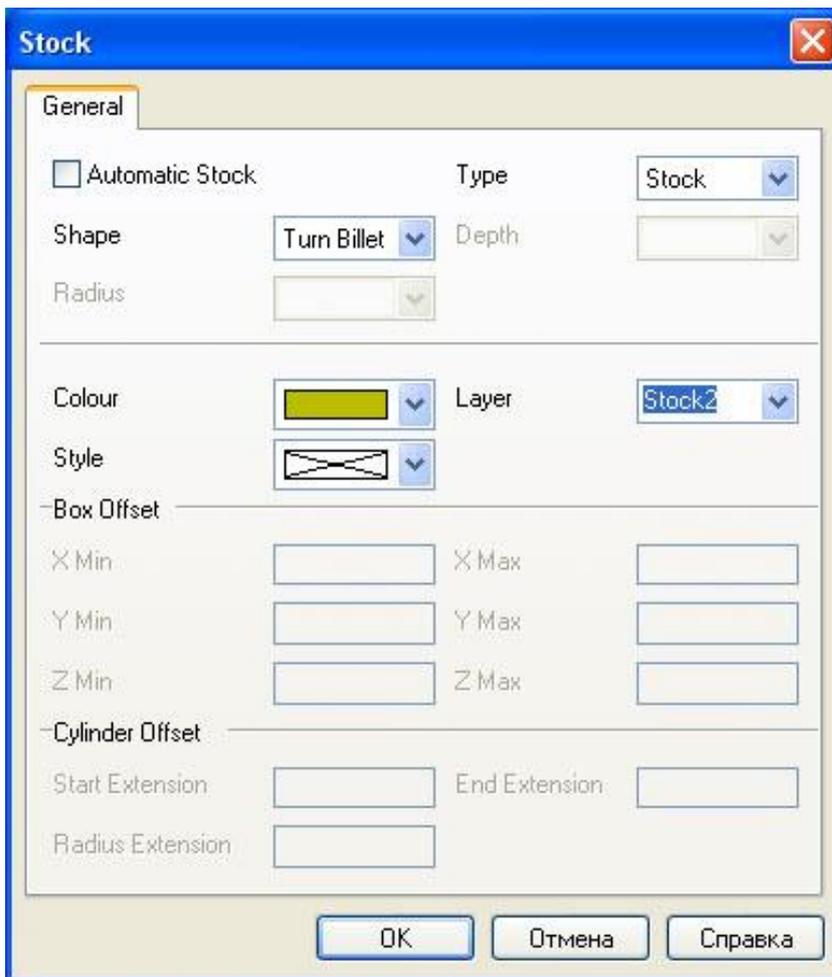


Рис. 9. Edgescam. Создание заготовки для токарной обработки

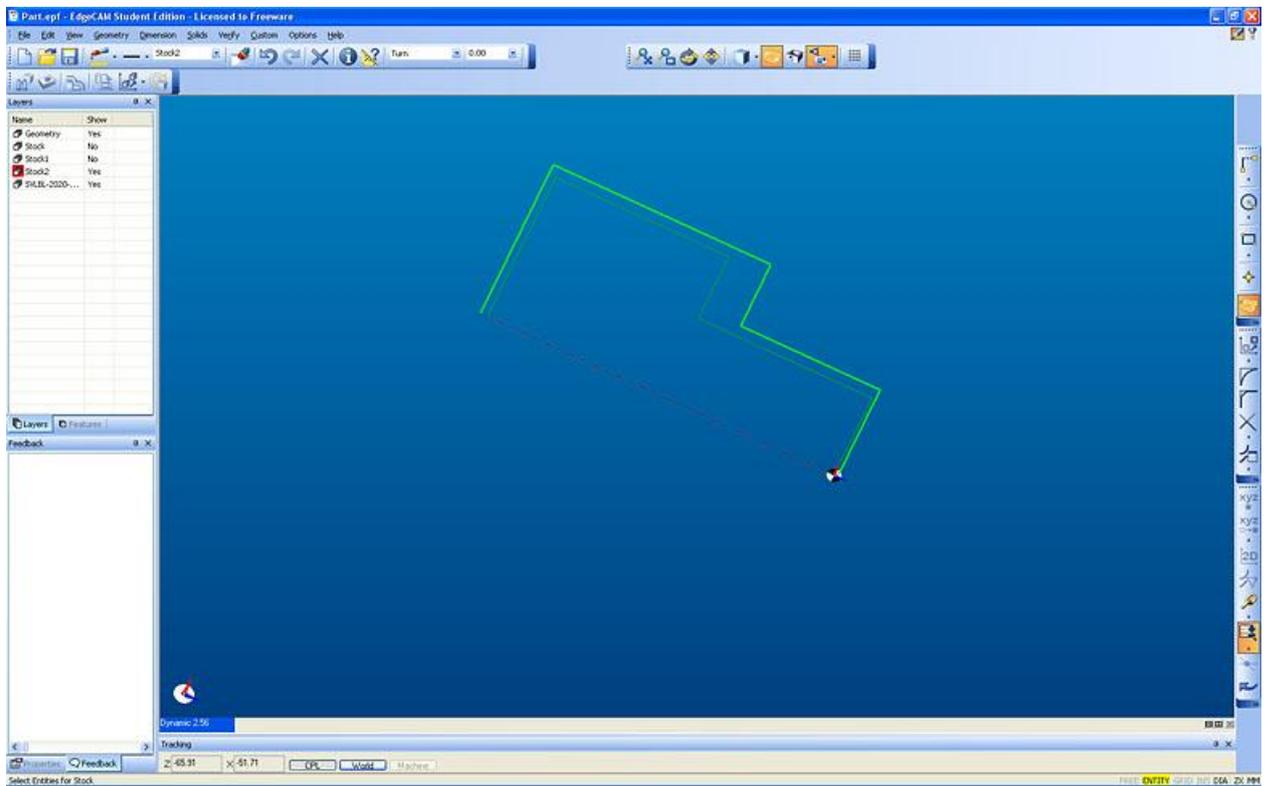


Рис. 10. Edgescam. Создание заготовки для токарной обработки

Полученный результат показан на рис.11, 12.

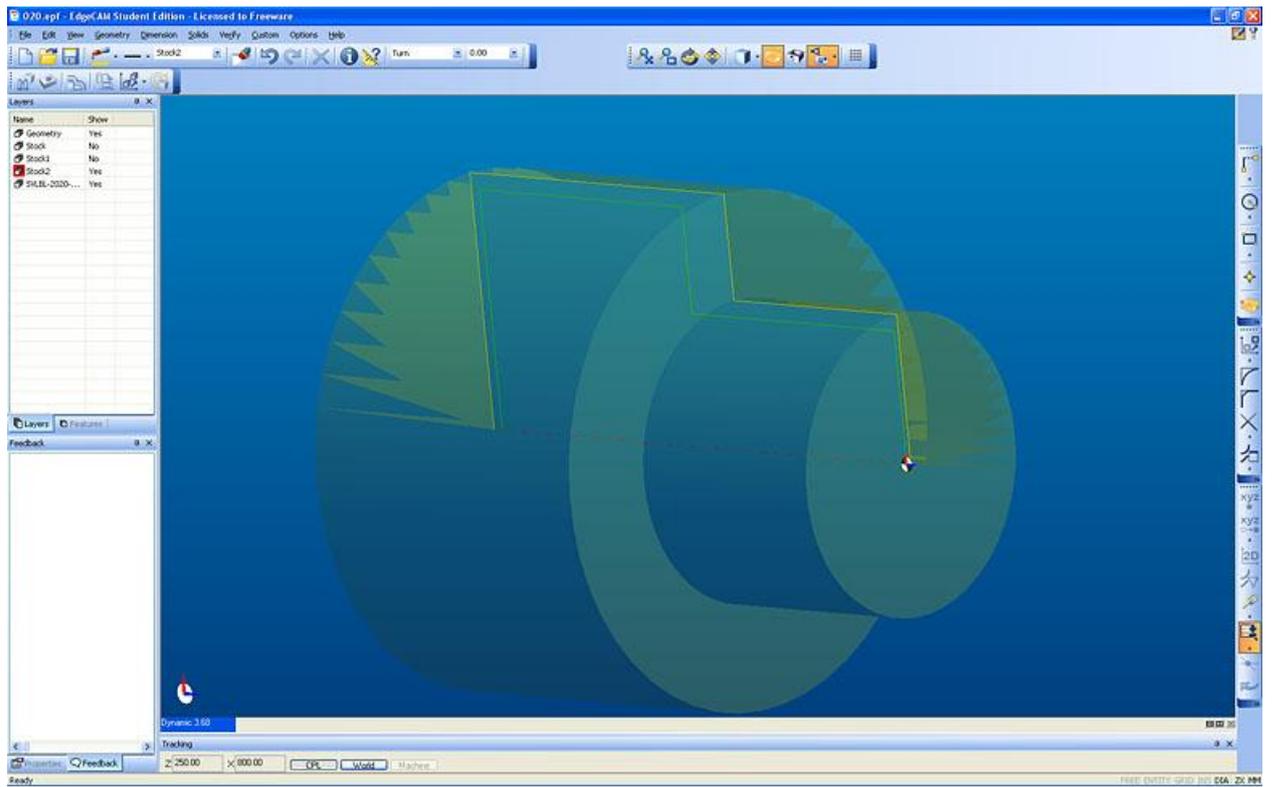


Рис. 11. Edgecam. Создание заготовки для токарной обработки

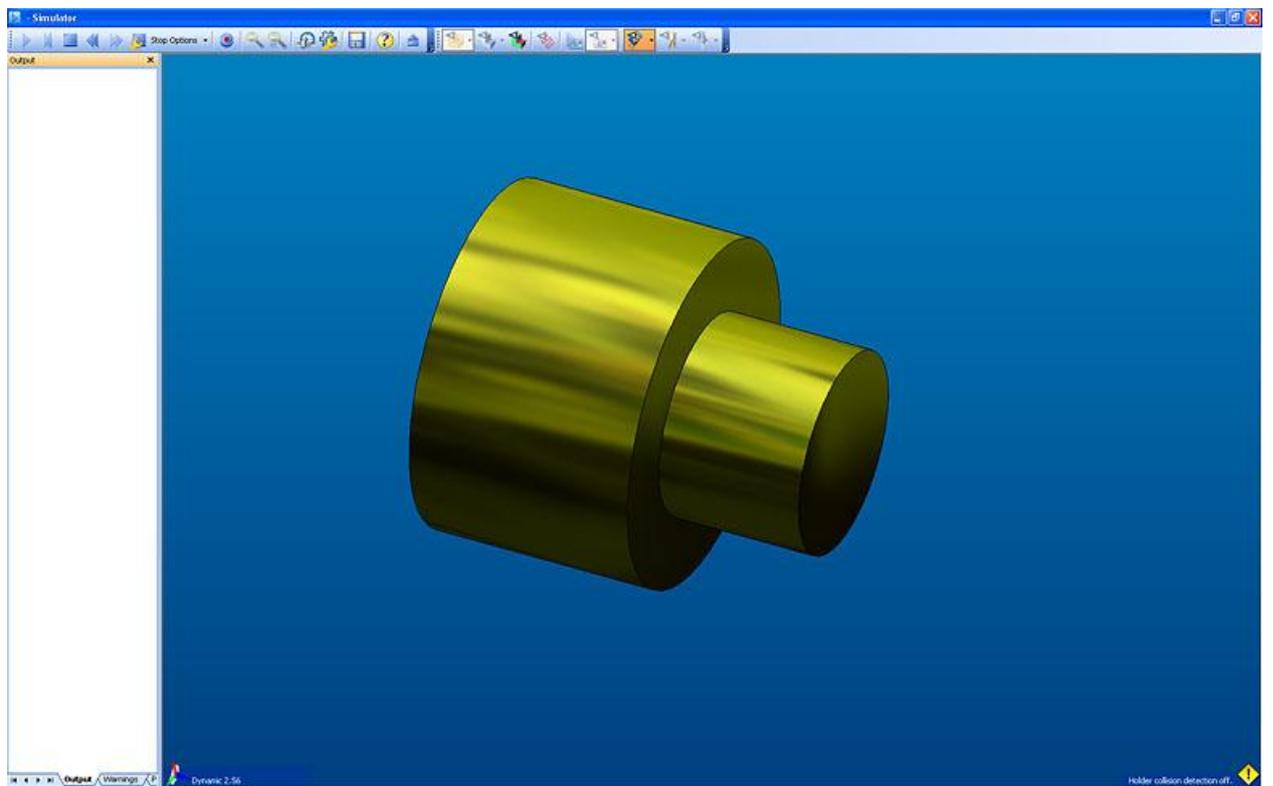


Рис. 12. Edgecam. Создание заготовки для токарной обработки