

Приемы работы. Создание нескольких технологических процессов обработки детали в одном файле Edgcam

Обрабатываемая деталь показана на рис.1, 2. Данная деталь обрабатывается с двух сторон.

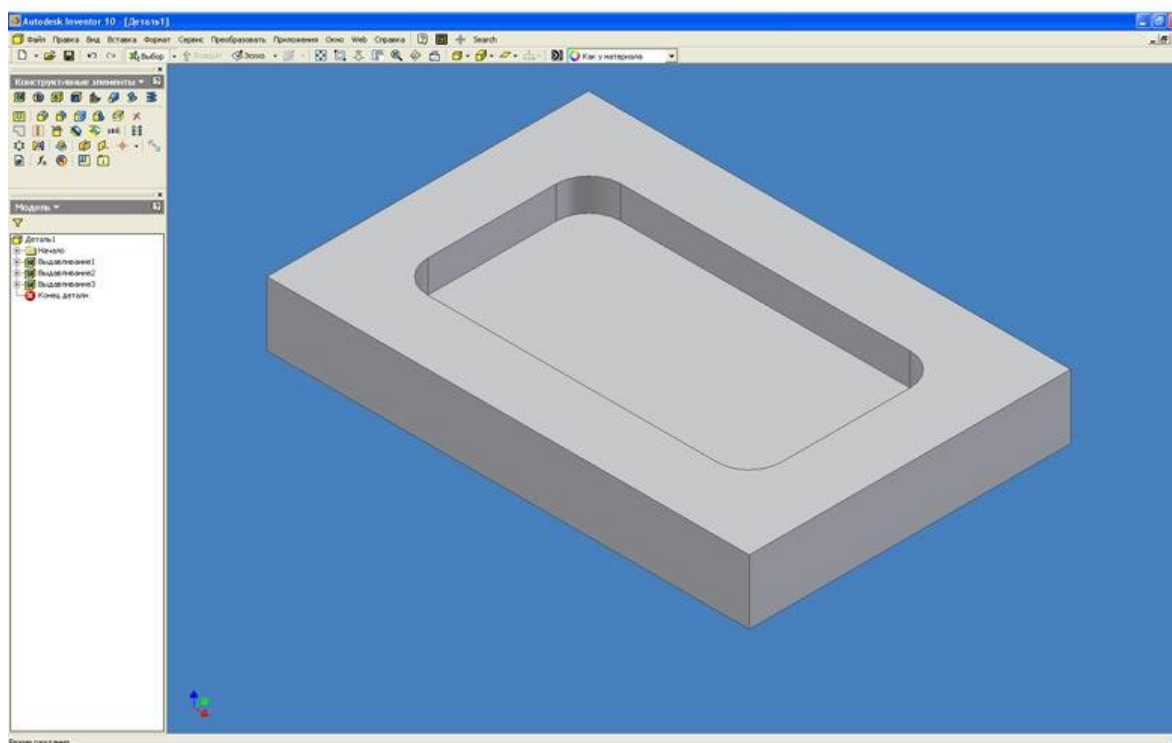


Рис. 1. Обрабатываемая деталь в Edgcam

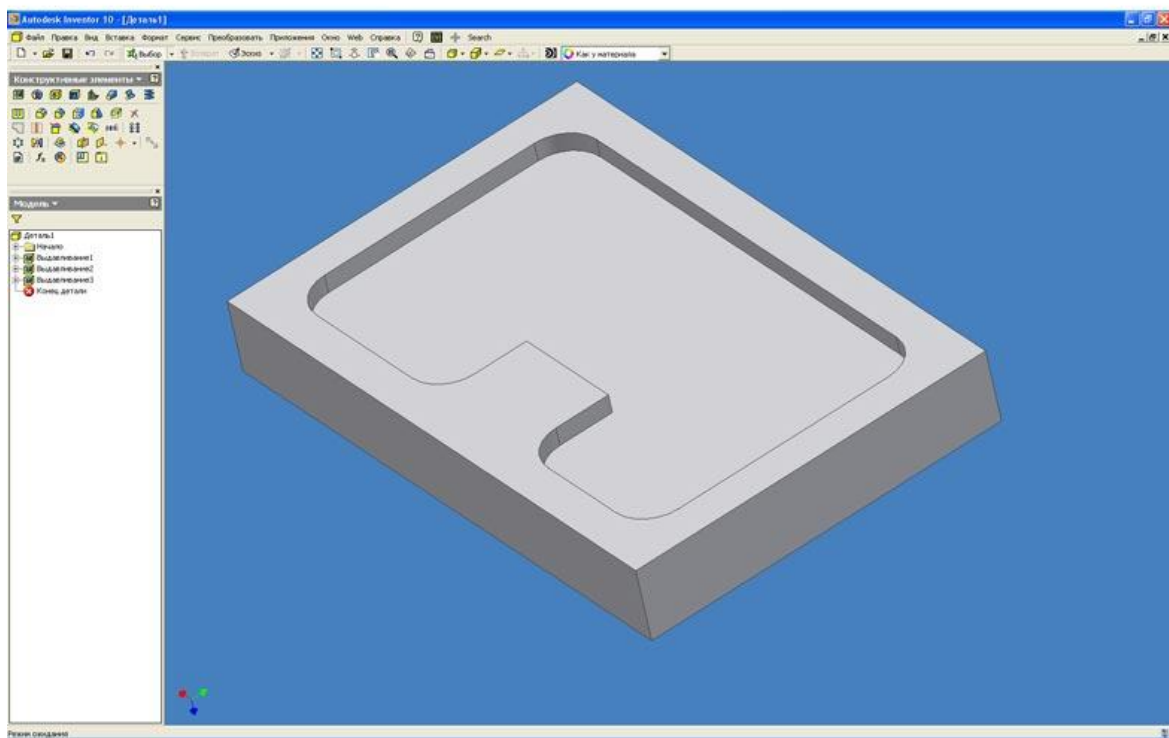


Рис. 2. Обрабатываемая деталь в Edgcam

Фрезерование первой стороны показано на рис. 3, 4.

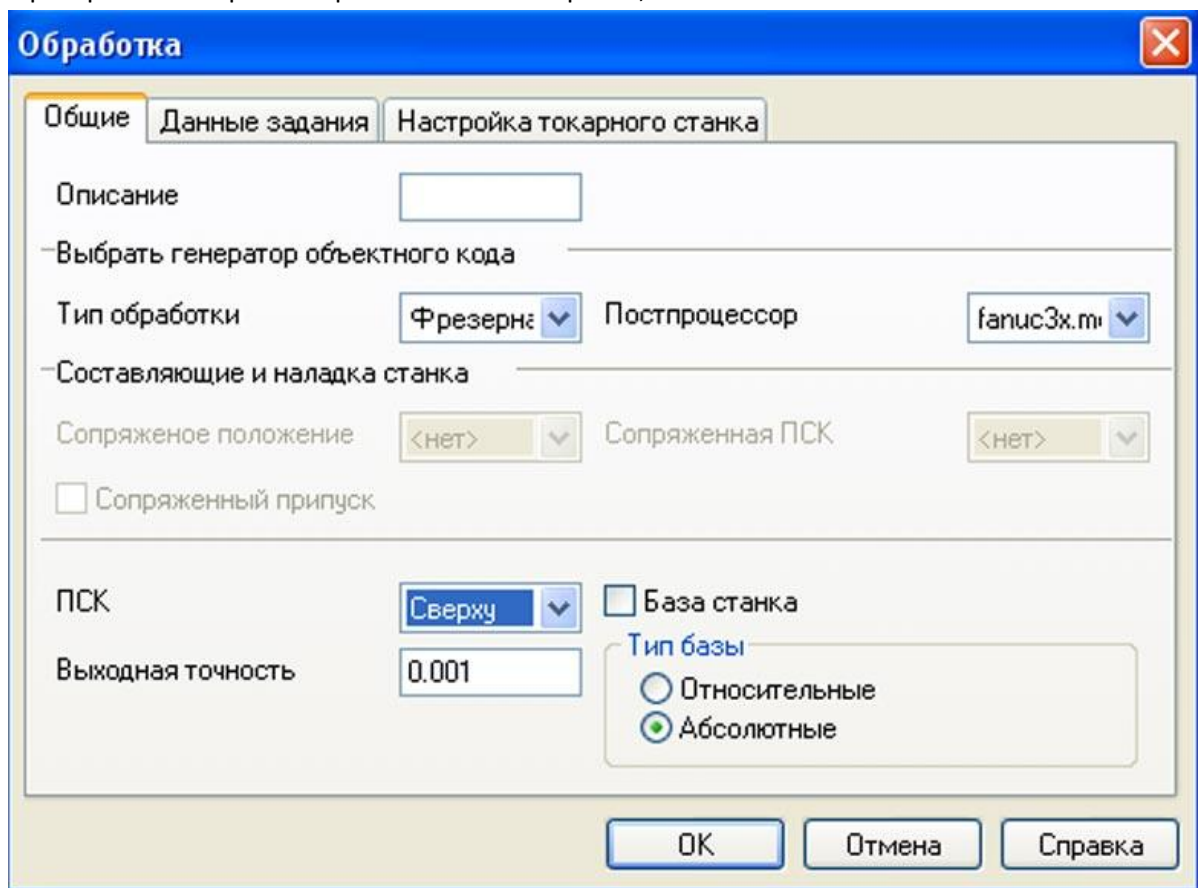


Рис. 3. Edgcam. Фрезерование первой стороны

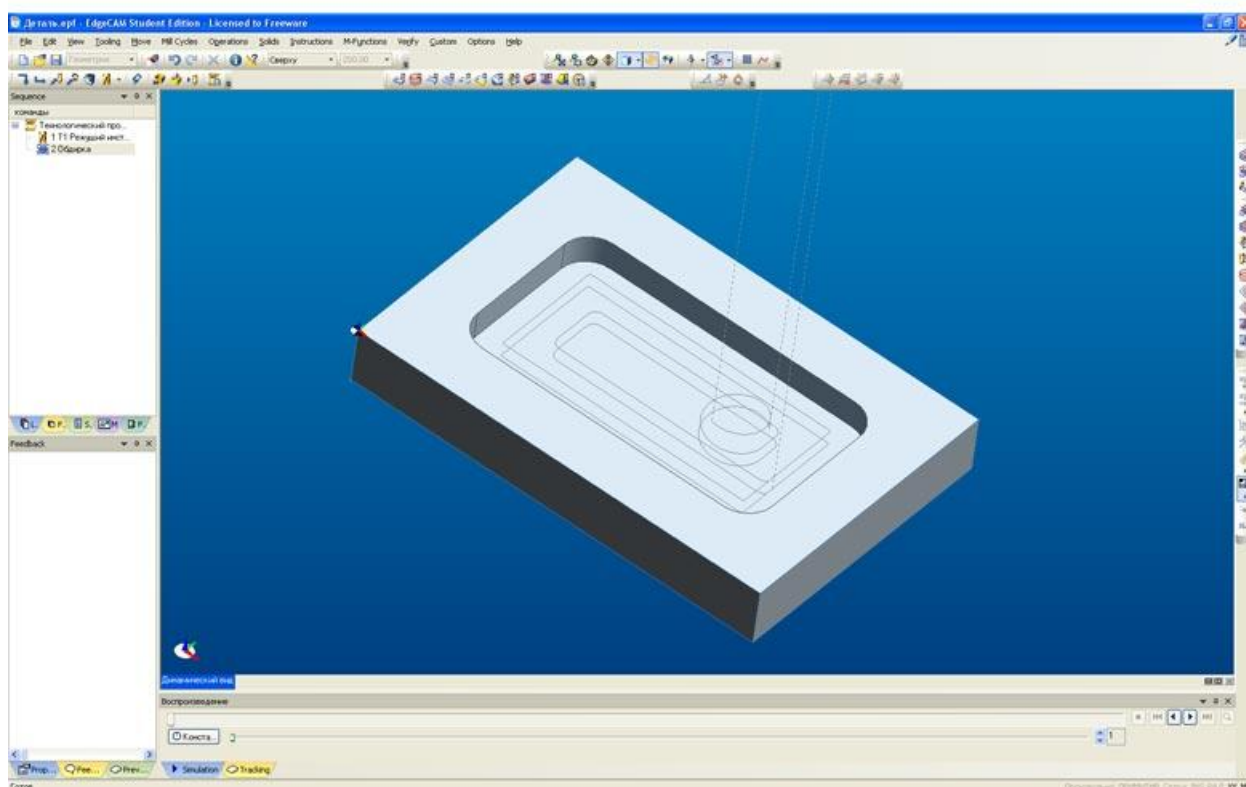


Рис. 4. Edgescam. Фрезерование первой стороны

Для того чтобы в одном файле Edgescam создать управляющую программу (УП) для обработки второй стороны детали, необходимо перейти в режим «Проектирования» и создать ПСК (рис.5, 6), от которой будет происходить расчёт траектории обработки. Далее необходимо вернуться в режим «Обработка». После этого необходимо правой клавишей мыши «кликнуть» в окне «Команды» на «Технологический процесс», в появившемся окне выбрать команду «Новые элементы» (рис.7).

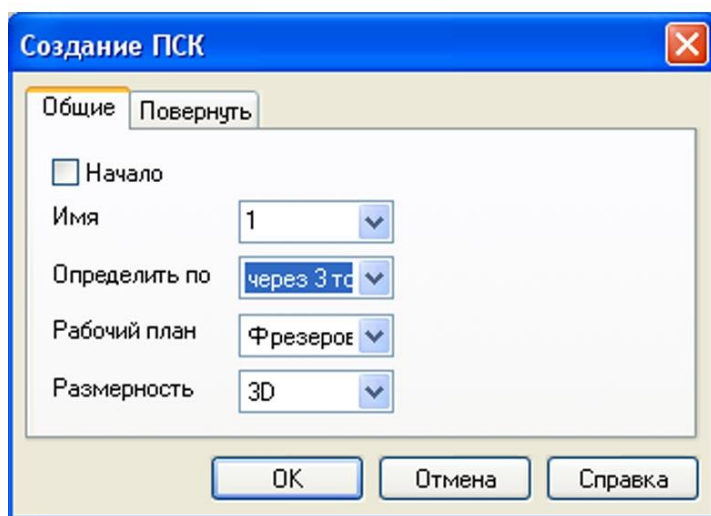


Рис. 5. Edgescam. Необходимо перейти в режим Проектирования и создать ПСК

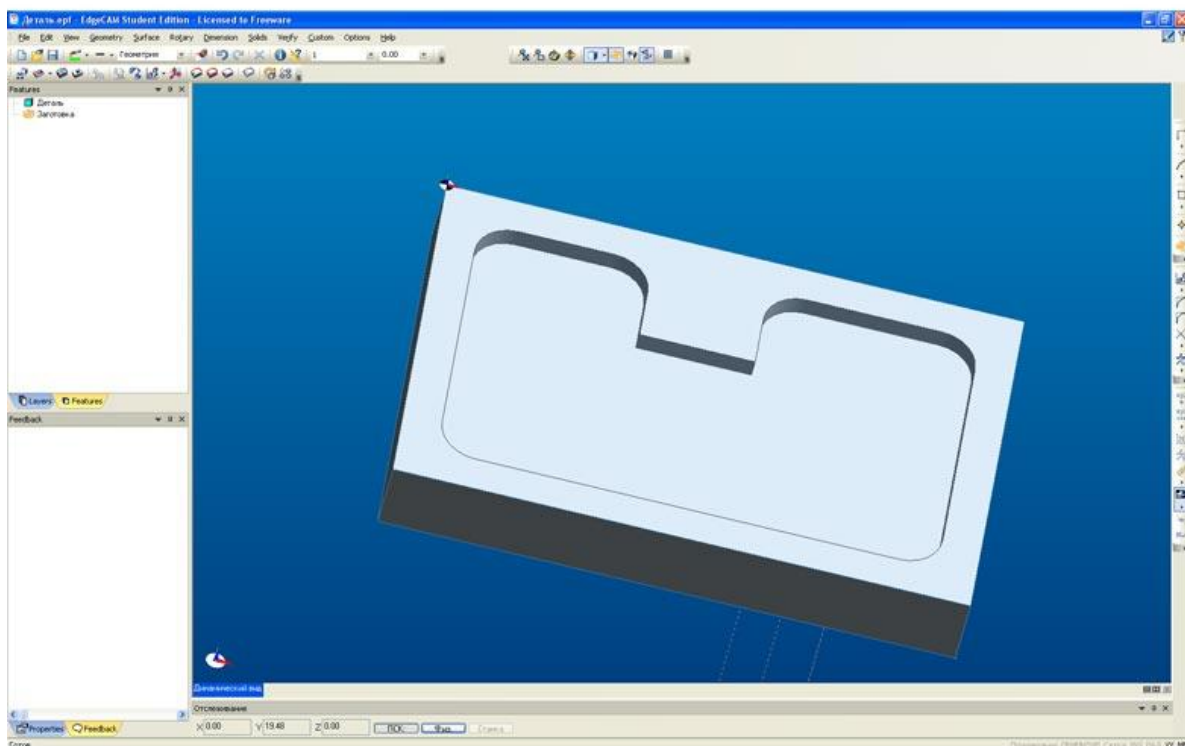


Рис. 6. Edgescam. Необходимо перейти в режим Проектирования и создать ПСК

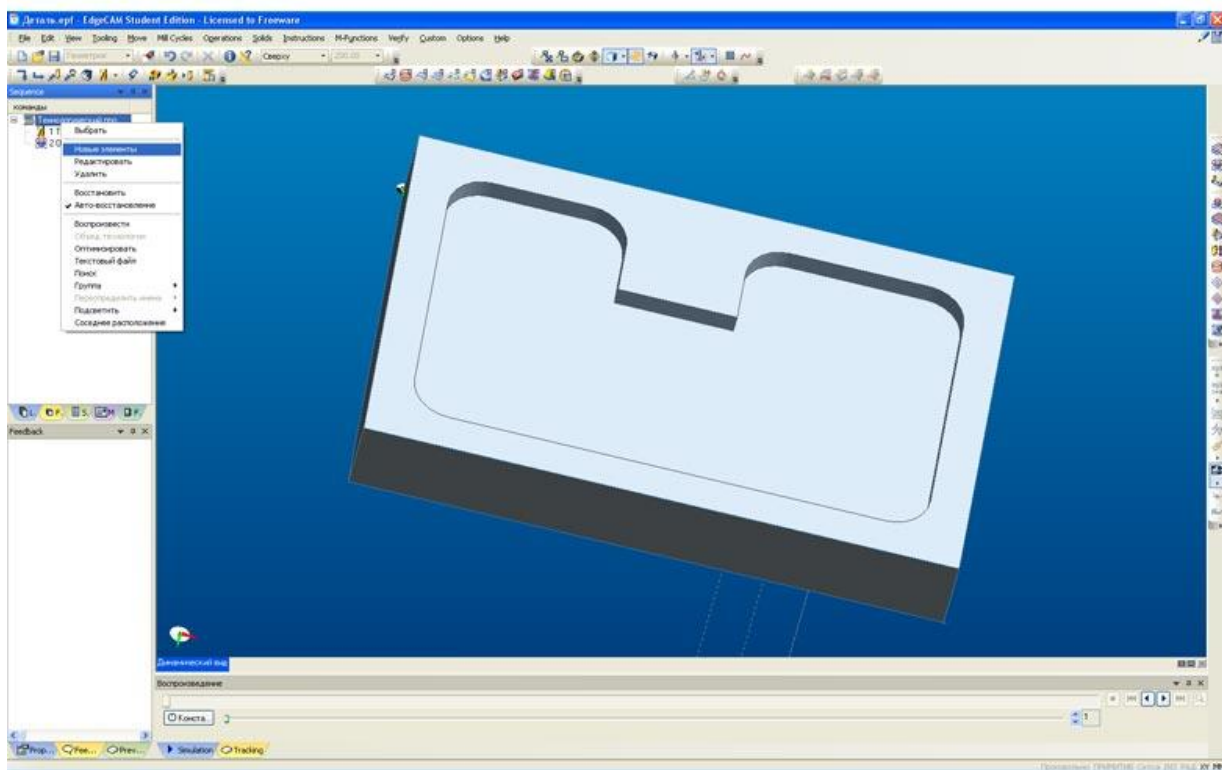


Рис. 7. Edgescam. Выбрать команду Новые элементы

Обработка

Общие Данные задания Настройка токарного станка

Описание

Выбрать генератор объектного кода

Тип обработки Фрезерные Постпроцессор fanuc3x.m

Составляющие и наладка станка

Сопряженное положение <нет> Сопряженная ПСК <нет>

☐ Сопряженный припуск

ПСК 1 ☐ Базы станка

Выходная точность 0.001

Тип базы

☐ Относительные

☒ Абсолютные

OK Отмена Справка

Перед визуализацией процесса обработки появится окно выбора технологического процесса (рис.10), в котором выбираем необходимую обработку для просмотра в визуализаторе, для этого в левой части появившегося окна выбираем нужный технологический процесс и нажимаем кнопку «Добавить».

Для просмотра обработки всех технологических процессов на данную деталь, необходимо нажать кнопку «Добавить все». На рис.11 показана обработка сразу двух сторон детали.

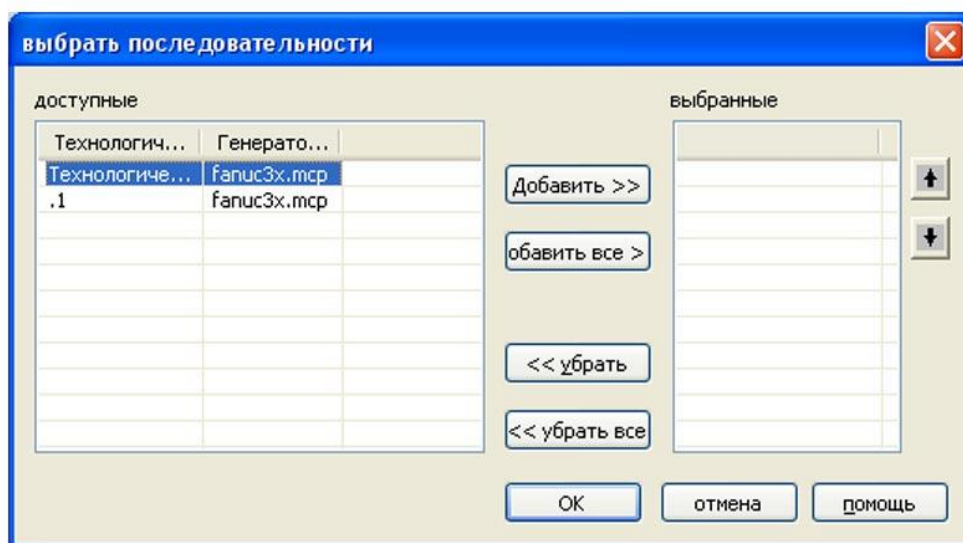


Рис. 10. Edgemat. Окно выбора технологического процесса

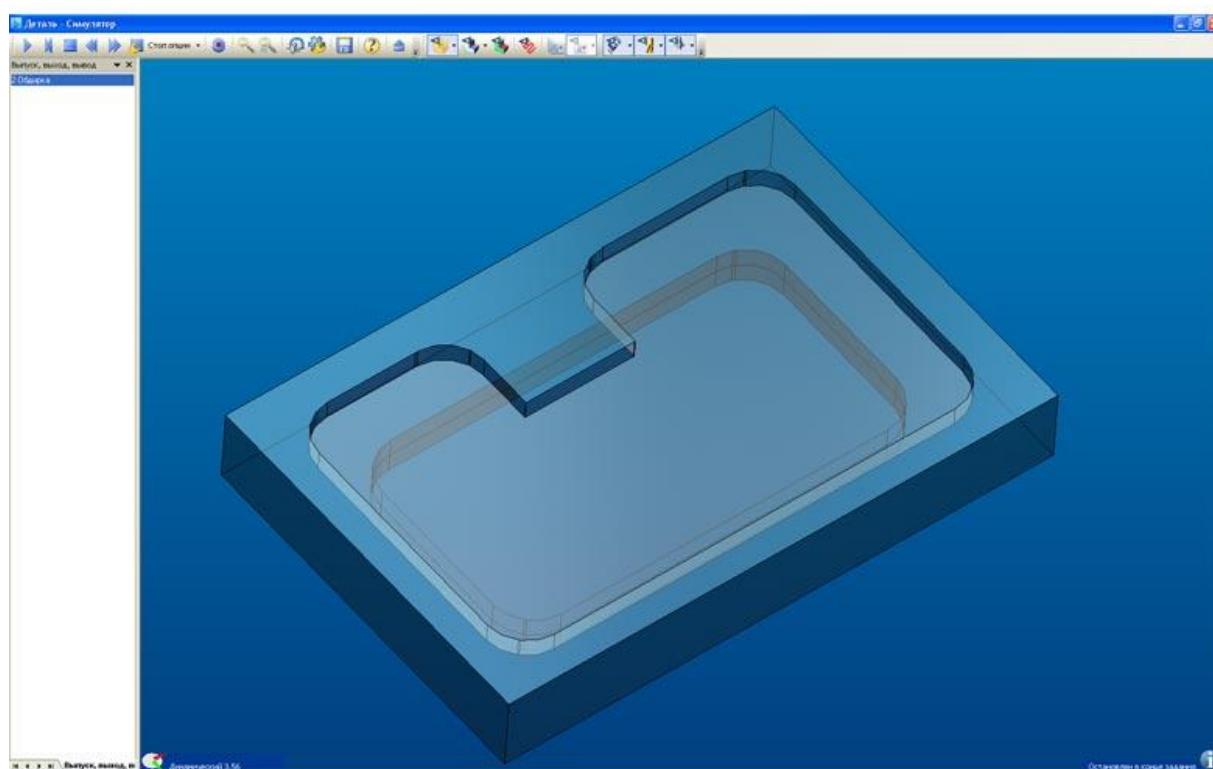


Рис. 11. Edgemat. Обработка сразу двух сторон детали